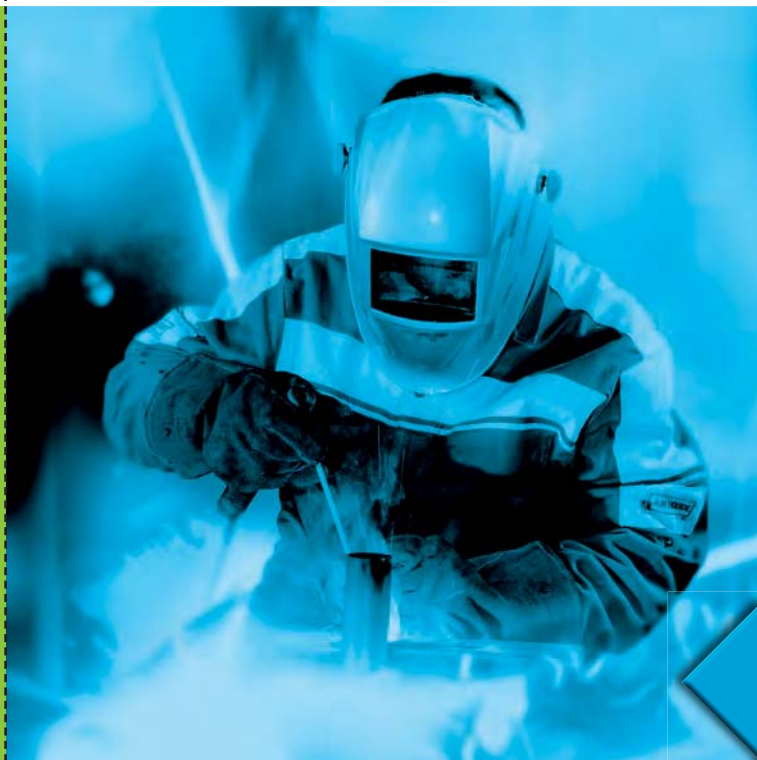




CEMONT

Catalogo generale 2013





Welding to the point

Missione

CEMONT è un marchio riconosciuto a livello internazionale nel campo della saldatura e dei carica batterie, grazie alla leadership tecnologica ed ai livelli di alta qualità, l'azienda può soddisfare pienamente le aspettative dei clienti più esigenti.

Con l'inserimento nel Gruppo AIR LIQUIDE Welding, CEMONT può offrire una gamma più completa: materiali di consumo per la saldatura (elettrodi e fili pieni), apparecchiature di aspirazione dei fumi ed una linea dedicata di dispositivi per la protezione individuale per applicazioni di saldatura.

Ricerca e Sviluppo

Un team qualificato di ricerca e sviluppo progetta i nuovi impianti perseguendo i seguenti obiettivi:

- Massima affidabilità dei prodotti;
- Ottima prestazione di saldatura;
- Alta qualità e sicurezza in conformità alle Norme Europee ed Internazionali;
- Il miglior rapporto qualità-prezzo.

Organizzazione di vendita

L'organizzazione di vendita CEMONT è presente in maniera completa su tutto il territorio, al fine di soddisfare qualsiasi esigenza dei clienti.

Controllo di qualità

Dal 1995, CEMONT ha ottenuto la certificazione ISO 9001. Il collaudo è la fase principale del processo di produzione. E garantisce attenzione alla qualità e sicurezza globale del prodotto. Prima dell'imballaggio, CEMONT esegue prove funzionali e di sicurezza, riproducendo le condizioni di esercizio.

L'intera gamma dei prodotti è stata concepita e sviluppata in conformità alle più recenti norme internazionali.





CEMONT

CATALOGO GENERALE 2013



MMA - SALDATURA A Elettrodo RIVESTITO 3



SALDATURA TIG 19



SALDATURA MIG/MAG 39



TAGLIO PLASMA 69



CONSUMABILI 81



CARICA BATTERIA E AVVIATORI 99



**ACCESSORI DI SALDATURA
E PROTEZIONE INDIVIDUALE** 113



TRATTAMENTO ARIA 131



AUTOMAZIONE 151

Per essere **formati**
in ogni momento
in tempo reale:

www.saldaturaeformazione.it

2 Corso gratuito
Testa il corso MIG MAG gratuitamente

1 Demo gratuita del
portale E-learning



6 Presentazione del
portale di formazione

3 Notizie
dal mondo
della saldatura

4 Catalogo dei Corsi

5 Accesso al portale della formazione E-learning



Sorgenti di saldatura MMA

Introduzione	pag.	4
--------------	------	---

SORGENTI DI SALDATURA

Tecnologia inverter

■ SPEEDY II 130 / 150	pag.	7
■ COLT 130G / 150G	pag.	8
■ PUMA S 1400 / S 1600	pag.	9
■ PUMA S 1500 G / S 1700 G	pag.	10
■ PUMA 1700 POWER / PUMA 2000 POWER	pag.	11
■ PUMA 2000 XL	pag.	12
■ PUMA SX 2200 GC	pag.	13

Tecnologia raddrizzatore (alimentazione trifase)

■ YARD SV 263 / SV 333 / SV 403 / SV 443	pag.	14
--	------	----

Tecnologia tiristori

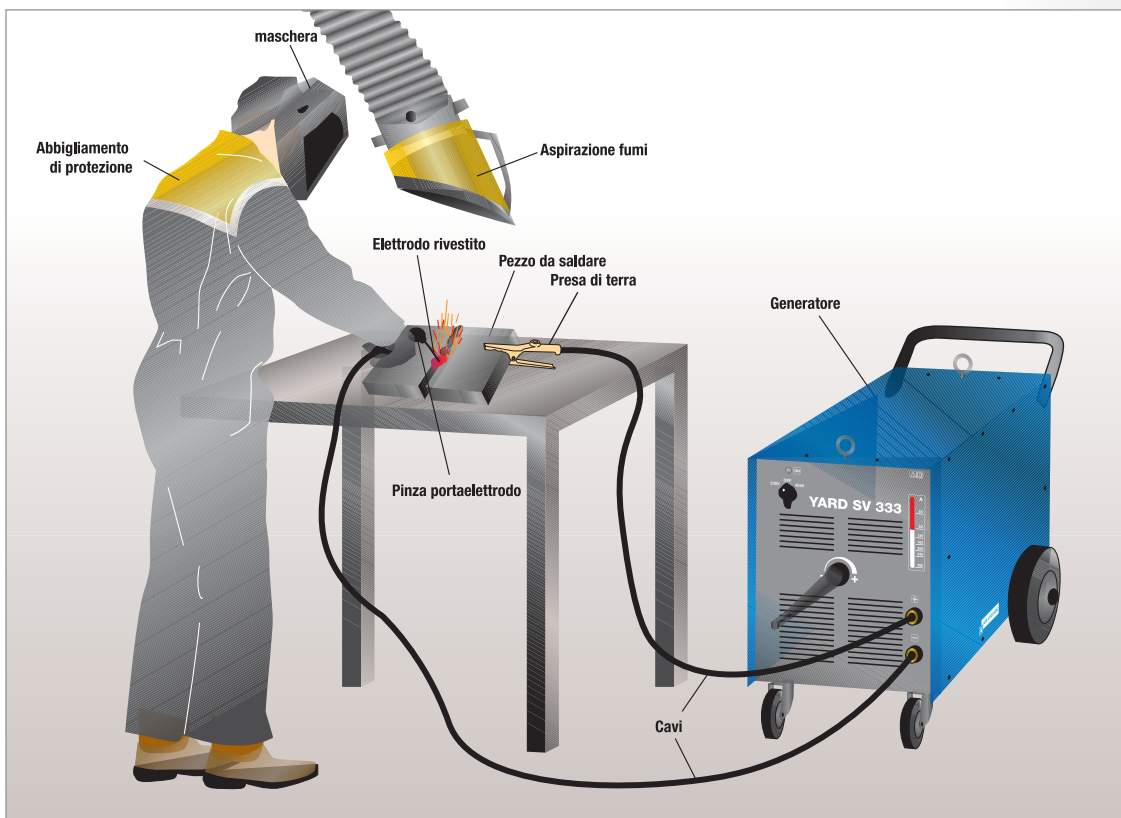
■ YARD 400 SX / YARD 650 SX	pag.	15
-----------------------------	------	----

Kit e accessori	pag.	16
-----------------	------	----

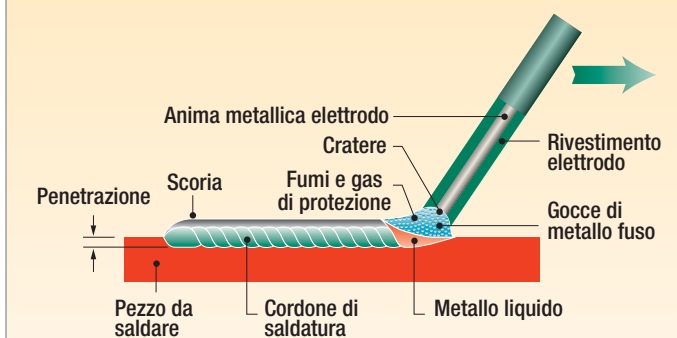


MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD Elettrodo RIVESTITO



FUSIONE DELL'ELETTRODO



Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.



LEGENDA

SALDATURA AD ARCO

Hot Start:

Facilita l'innesco dell'arco durante la fase iniziale della saldatura grazie ad una sovracorrente.

Tale funzione può essere automatica oppure regolabile sul pannello frontale del generatore.

Arc Force:

Previene l'incollaggio dell'elettrodo al materiale di base durante la saldatura.

Un sistema elettronico rileva quest'anomalia di funzionamento e provvede, fornendo una quantità supplementare di energia, a ristabilire le corrette condizioni di funzionamento.

Tensione a vuoto U₀:

E' la tensione tra l'elettrodo e i terminali di massa del generatore; deve essere superiore alla tensione d'innesco dell'elettrodo (indicata su ciascuna confezione).

Efficienza dell'elettrodo:

L'aggiunta di polvere di ferro nel rivestimento permette d'aumentare la quantità di metallo apportato al bagno e quindi l'efficienza dell'elettrodo.

Esempio:

- Elettrodo con rivestimento standard: 100g di anima depositano 100g di metallo nel cordone.
- Elettrodo con efficienza del 120%: 100g di anima depositano 120g di metallo nel cordone.

Regolazione parametri:

Formula che permette di approssimare il corretto valore dell'intensità di corrente in funzione del diametro dell'elettrodo:

$$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{Corrente di saldatura (A)}$$

Esempio: con un elettrodo di diametro 2.5mm
 $(2.5 - 1) \times 50 = 75 \text{ A}$

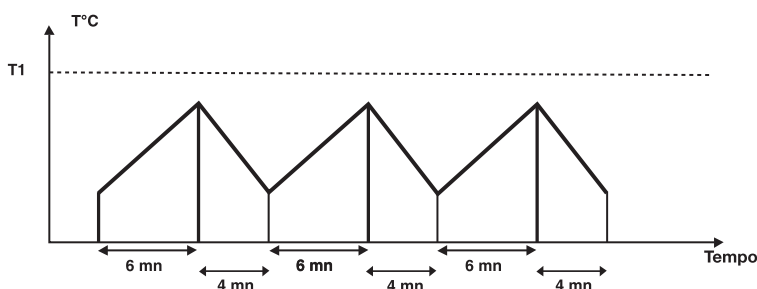
Fattore di utilizzo

Definito dalla norma EN 60974-1

Ciclo di funzionamento..... 10 min.
 Temperatura ambiente..... 40°C

Esempio: 250 A al 60% significa che, con un ciclo a temperatura stabilizzata, il generatore sarà in grado di erogare 250 A con un ciclo di esercizio di 6 minuti e 4 minuti di pausa.

T1: Temperatura di rilascio per la sicurezza termica



Grado di protezione IP

Significato: IP **2 3** o **2 1**

- 2** Un oggetto con un diametro di oltre 12.5mm non può penetrare ed entrare in contatto con elementi interni sotto tensione considerata pericolosa.
- 3** Il trasformatore è protetto contro qualsiasi danneggiamento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo di 60°.
- 1** Il trasformatore è protetto contro gli spruzzi d'acqua verticali.



Elettrodi rivestiti

Gli elettrodi sono costituiti da una barretta metallica denominata anima e di un rivestimento.

Ruolo del rivestimento:

- Favorire l'innesco dell'arco
- Proteggere il metallo d'apporto dall'ossidazione dell'aria (formazione della scoria).
- Apportare determinate caratteristiche meccaniche al metallo depositato

Le tipologie di rivestimento più comune:

- Rutile
- Basico

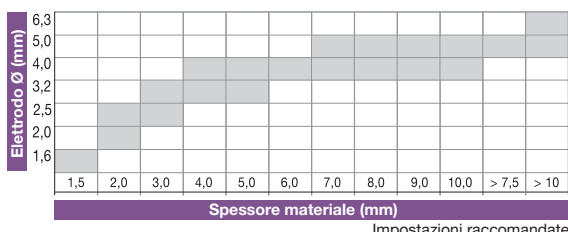
Elettrodi rutili:

- Possono essere utilizzati con qualsiasi tipologia di generatore:
- In corrente alternata (AC), se la tensione a vuoto (U₀) è superiore a 65V (70V per alcune tipologie).
- In corrente continua (DC), con la pinza porta-elettrodo collegata all'anodo (polo -)

Elettrodi basici:

- Applicazioni: impieghi in cui sono richieste elevate caratteristiche meccaniche del cordone dsaldatura, in particolare resilienza ossia la capacità dei materiali di resistere agli urti e alla rottura a basse temperature.

Esempi: Costruzioni di ponti, vagoni, strutture, dispositivi in pressione ecc, strutture tutte fortemente sollecitate. L'impiego di elettrodi rivestiti basici richiede che questi vengano posti in atmosfere riscaldate a 350°C per due ore per eliminare la maggior quantità possibile di umidità presente nel rivestimento; l'umidità genera vapori d'idrogeno che possono essere causa di fessurazioni all'interno del giunto saldato..



Gamma generatori a tecnologia inverter

PUMA GC						 SX 2200 GC
PUMA XL				 2000 XL		
PUMA POWER				 1700 POWER	 2000 POWER	
PUMA G			 S 1500G	 S 1700G		
PUMA		 S 1400		 S 1600		
COLT	 130 G		 150G			
SPEEDY II		 130		 150		
	125 A	130 A	140 A	150 A	160 A	180 A 220A

Gamma generatori tecnologia a trasformatore

YARD SX				 SX 400	 SX 650
YARD SV	 SV 263	 SV 333	 SV 403	 SV 443	
	220 A	260 A	350 A	400 A	630 A
Trifase					

SPEEDY II 130 / 150

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

Generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito, ultraleggeri e maneggevoli. Monofase con presa da 16 A per connessioni domestiche. Speedy rappresenta il più semplice, sicuro e conveniente modo per saldare qualsiasi tipologia di elettrodo. Il range di modelli si presta a piccoli lavori e interventi di manutenzione. L'inverter a tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller) permette il semplice utilizzo in qualsiasi posizione ad un prezzo competitivo. Per elettrodi fino a 3,2 mm di diametro (Speedy 150).

Caratteristiche:

- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili.
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start e Arc force.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V.
- **Ultraleggeri:** Meno di 3.8 kg.



SALDATURA AD ELETTRODO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	SPEEDY II 130	SPEEDY II 150
Alimentazione monofase	230V +/-10% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	30A	35A
Corrente efficace	10 A	11 A
Potenza max assorbita	4 KW	4.8 KW
Tensione a vuoto	69 V	
Regolazione di corrente	10 - 130 A	10 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	10%	130 A
	60%	60 A
	100%	45 A
Dimensione connettori	9 mm	
Indice protezione	IP 21S	
Dimesioni	220 x 120 x 320 mm	
Peso	3.8 kg	

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000373605	W000373604
-----------------	------------	------------

In valigia con:

- Cavo con pinza portaelettrodo
- Cavo di massa
- Spazzola con martellina
- Confezione elettrodi
- Cavo d'alimentazione con spina da 16A



COLT 130G / 150G

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

La gamma di generatori COLT, conosciuta in tutto il mondo per il suo eccezionale rapporto "Peso/Potenza", è oggi completamente compatibile con motogeneratore grazie all'innovativa tecnologia I.P.M. (Inverter Power Microcontroller). Adatta per qualsiasi attività di manutenzione e operazioni di intervento quotidiano.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore.
- **Pronta all'uso:** Complete di tutti gli accessori necessari in pratiche valigette.
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili.
- **Facile da utilizzare:** Eccellenti innesco e stabilità dell'arco grazie alle funzioni Hot Start, Arc Force e Antistick.
- **Alimentazione:** Monofase da 230V.
- **Ultralleggeri:** Meno di 3.8 kg.



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

**ULTRA-MANEGGEVOLE
PRONTA ALL'USO**

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

	COLT 130G	COLT 150G
Alimentazione monofase	230V +/-15% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	30A	31A
Corrente efficace	12 A	
Potenza max assorbita	3.5 KW	4.5 KW
Tensione a vuoto	69 V	
Regolazione di corrente	10 - 120 A	10 - 140 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	15%	120 A
	60%	60 A
	100%	45 A
Dimensione connettori	9 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimesioni	220 x 120 x 320 mm	
Peso	3.5 kg	3.8 kg

DA ORDINARE:

Generatore in valigia con accessori	W000271548	W000271547
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT TIG WTT 9V	W000270739	
(Torcia WTT2 9V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)		



Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo
- Cavo di massa con morsetto
- Martelletto/spazzola/maschera
- Confezione di elettrodi rutili
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza
- Valigia di trasporto in PVC

PUMA S 1400 / 1600

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

Le PUMA sono generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito per uso industriale e professionale. Le PUMA sono state sviluppate per essere utilizzate nei cantieri.

Caratteristiche:

- **Leggere:** meno di 7 kg.
- **Versatili:** possibilità di saldare con qualsiasi elettrodo rivestito (no cellulosici).
- **Facili da utilizzare:** funzioni di Hot Start per migliorare l'innesco e Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- **Elevate prestazioni:** duty cycle elevato a 40°C.
- **Maneggevoli** grazie alla comoda cinghia per il trasporto



CICLO INTENSIVO



- 1 Potenziometro per la regolazione della corrente
- 2 Interruttore on/off.
- 3 Protezione termica.
- 4 Raccordo uscita.

2006-614

2006-616

SALDATURA AD ELETTRODO

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PUMA S 1400	PUMA S 1600
Alimentazione monofase	230V +/-15% 50-60 Hz	
Corrente max assorbita	25.5 A	31 A
Corrente efficace	15 A	16 A
Potenza max assorbita	4 KW	4.6 KW
Tensione a vuoto	85 V	
Regolazione di corrente	10 - 130 A	10 - 150 A
Rapporto d'intermittenza	35% 130 A	150 A (25%)
a 40°C (EN 60974-1)	60% 100 A	120 A
	100% 80 A	100 A
Dimensione connettori	9 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimesioni	145 x 230 x 365 mm	
Peso	7 kg	

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000263627	W000263636
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25	W000268854	
(cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa+maschera e martelletto)		
KIT TIG WTT 9V	W000270739	
(Torcia WTT2 9V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)		



Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA S 1500 G / 1700G

Ø ELETTRODI 1,6 - 3,2

Le PUMA S 1500G - 1700G sono generatori per la saldatura ad elettrodo rivestito per uso industriale e professionale. Concepiti appositamente per l'utilizzo con motogeneratore. Le PUMA sono state sviluppate per essere utilizzate nei cantieri.

Caratteristiche:

- **Leggere:** meno di 7 kg.
- **Versatili:** possibilità di saldare con qualsiasi elettrodo rivestito (no cellulosici).
- **Facili da utilizzare:** funzioni di Hot Start per migliorare l'innesco e Arc Force per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.
- **Elevate prestazioni:** duty cycle elevato a 40°C.
- **Maneggevoli** grazie alla comoda cinghia per il trasporto
- **Compatibili** con motogeneratore



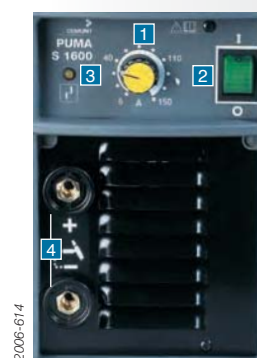
CICLO INTENSIVO



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PUMA S 1500 G	PUMA S 1700G
Alimentazione monofase	230V +/-20% 50-60 Hz	
Corrente max assorbita	28 A	31 A
Corrente efficace	16 A	19 A
Potenza max assorbita	4.2 KW	4.6 KW
Tensione a vuoto	85 V	
Regolazione di corrente	5 - 140 A	5 - 150 A
Rapporto d'intermittenza	35% 140 A	150 A
60% 120 A	120 A	120 A
a 40°C (EN 60974-1)	100% 100 A	100 A
Dimensione connettori	9 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimensioni	145 x 230 x 365 mm	
Peso	7 kg	



- 1 Potenziometro per la regolazione della corrente
- 2 Interruttore on/off.
- 3 Protezione termica.
- 4 Raccordo uscita.



Per accessori
vedi pagina 16

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000376477 (disponibile a breve)	W000263650
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa+maschera e martelletto)	W000268854	
KIT TIG WTT 17V (Torcia WTT2 17V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W000270740	

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 1700 POWER PUMA 2000 POWER

Ø ELETTRODI 1,6 - 4,0

Le PUMA POWER sono generatori in tecnologia inverter di ultima generazione. Il ridotto consumo energetico e l'elevato ciclo di lavoro le rendono lo strumento ideale per tutte le applicazioni professionali industriali o da cantiere. Le PUMA POWER saldano tutti i tipi di elettrodo escluso il cellulosico e saldano anche in TIG-LIFT.

Caratteristiche:

- **Prestazioni eccezionali:** Duty cycle elevato a 40°C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm²
- **Polivalente:** MMA (elettrodo escluso cellulosico) e TIG-LIFT
- **Ottimo controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.



- 1 Potenziometro per la regolazione della corrente
- 2 Modalità MMA TIG LIFT.
- 3 Protezione termica.

CICLO INTENSIVO



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

SALDATURA AD ELETTRODO

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PUMA 1700 POWER	PUMA 2000 POWER
Alimentazione monofase	230V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	21.5A	25A
Corrente efficace	15A	
Potenza max assorbita	4.8 KW	5.6 KW
Tensione a vuoto	48.4V	
Regolazione di corrente	10-160A	10-180
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	30%	160
	60%	140
	100%	120
Dimensione connettori	9 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimensioni	162 x 265 x 385 mm	
Peso	6,6Kg	

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000274931	W000270335
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 25C25 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa maschera, martelletto)	W000268854	
KIT TIG WTT 17V (Torcia WTT2 17V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W000270740	



Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA 2000 XL

Ø ELETTRODI 1,6 - 5,0

La PUMA 2000XL è un generatore in tecnologia inverter progettato per la saldatura intensiva di tutti i tipo di elettrodo incluso il cellulosico. Il microcontrollore gestisce il processo di saldatura garantendo delle performance elevate e un arco stabile. Il pannello frontale digitale rende semplice l'impostazione dei parametri di saldatura. Salda anche in TIG-LIFT gestendo la rampa di salita e di discesa. Possibilità di controllo tramite comando a distanza.

Caratteristiche:

- **Ciclo intensivo:** 160 A al 50% a 40 °C
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70mt di cavi con sezione di 3 x 2,5 mm²
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display
- **Polivalente:** MMA (anche cellulosico) e TIG-LIFT
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 16 A di corrente efficace.
- **Sicura:** Dispositivo per ridurre la tensione a vuoto (VRD).



ELETTRODI CELLULOSICI



2010-076

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

	PUMA 2000XL
Alimentazione monofase	230V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	21A
Corrente efficace	16A
Potenza max assorbita	4.7 KW
Tensione a vuoto	75V
Tensione a vuoto ridotta (VRD)	14V
Regolazione di corrente	5-160A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	50% 160 A 60% 150 A 100% 130 A
Dimensione connettori	13 mm
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	185 x 300 x 435 mm
Peso	9Kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000271808
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	W000011139
KIT TIG WTT 26 V (Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W000270762
Comando a distanza	W000242069



2010-074

- 1 Encoder per la regolazione della corrente.
- 2 Selezione parametri di saldatura.
- 3 MMA/TIG LIFT.
- 4 Display.
- 5 Visualizzazione parametri di saldatura.



Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

PUMA SX 2200 GC

Ø ELETTRODI 1,6 - 5,0

La famiglia delle PUMA SX, concepita per impieghi gravosi ed intensivi, è caratterizzata da funzioni aggiuntive come il TIG Lift con il controllo delle rampe di salita e discesa.

Il display digitale consente inoltre di impostare l'Arc Force Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco in ogni applicazione.

La SX 2200 GC è compatibile con motogeneratore e permette l'impiego di qualsiasi tipologia di elettrodo incluso il cellulosico.

Caratteristiche:

- **Professionale:** Compatibili con motogeneratore
- **Affidabile:** 2 anni di garanzia. Sicure e affidabili
- **Display digitale:** miglior lettura e impostazione dei parametri.
- **Prestazioni elevate:** Arc Force e Hot Start per migliorare la stabilità dell'arco e l'innesco (parametri regolabili).
- **Universale:** Adatte per qualsiasi tipo di elettrodo incluso il cellulosico.



- 1 Encoder per la regolazione della corrente.
- 2 Selezione parametri di saldatura.
- 3 MMA/TIG LIFT.
- 4 Display.
- 5 Visualizzazione parametri di saldatura.



ELETTRODI CELLULOSICI



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

SALDATURA AD ELETTRODO

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PUMA SX 2200 GC
Alimentazione trifase	400V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	14.2 A
Corrente efficace	9 A
Potenza max assorbita	7.2 KW
Tensione a vuoto	14V (VRD) 105V
Regolazione di corrente	5 - 220 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C (EN 60974-1)	40% 220 A 60% 190 A 100% 150 A
Dimensione connettori	13 mm
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	250 x 470 x 450 mm
Peso	18 kg



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



Per accessori
vedi pagina 16

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000263688
ACCESSORI/RICAMBI	
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)	W000011139
KIT TIG WTT 26V (Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore pressione e cavo di massa)	W000270762
Comando a distanza	W000242069

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD SV 263 / SV 333 SV 403 / SV 443

Ø ELETTRODI 2,0 - 5,0

Le YARD sono sorgenti di saldatura in tecnologia a raddrizzatori per la saldatura ad elettrodo rivestito. Adatte per lavori in officina o in cantiere. La semplicità d'uso e la regolazione a shunt consentono l'uso professionale o intensivo.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase bi-tensione da 230-400V.
- **Semplice:** regolazione (shunt) e visualizzazione della corrente.
- **Prestazione:** resistenze alle condizioni di lavoro più difficili.
- **Raffreddamento:** tramite ventilatore.
- **Maneggevole:** grazie alle grandi ruote e maniglie.
- **Polivalente:** salda qualsiasi tipo di elettrodo (escluso il cellulosico).



- 1 Interruttore on/off e selettore della tensione primaria.
- 2 Regolazione della potenza.
- 3 Indicatore d'intensità di corrente.
- 4 Raccordo d'uscita.

ROBUSTA E POTENTE



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	YARD SV 263	YARD SV 333	YARD SV 403	YARD SV 443
Ø ELETTRODI	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	2,0 - 5,0	2,0 - 5,0
Alimentazione trifase	230-400 V +/-10% 50 HZ			
Corrente max assorbita	36A-21A	43A-25A	57A-33A	78A-45A
Corrente efficace	21,5 A - 12,5 A	25 A - 15,5 A	34 A - 19,5 A	52 A - 30 A
Potenza max assorbita	8 KW	10 KW	13 KW	18 KW
Tensione a vuoto	62 V - 66 V	61 V - 66 V	63 V - 70 V	71 V - 79 V
Regolazione di corrente	45 - 220 A	55 - 260 A	50 - 325 A	60 - 400 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35% 60% 100%	220 A 170 A 130 A	260 A 200 A 155 A	325 A 250 A 190 A
400 A (45 %)				265 A
Dimensione connettori	13 mm			
Indice protezione	IP 21S			
Dimensioni	450 x 620 x 890	560 x 730 x 1080 mm		
Peso	57 kg	83 kg	107 kg	123 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000263691	W000263693	W000263695	W000263696
ACCESSORI/RICAMBI				
KIT 35C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W000011139	-	-	-
KIT 50C50 (cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+presa di massa)	W000260681			



Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

YARD 400 SX / 650 SX

Ø ELETTRODI 2,0 - 5,0

I generatori Yard SX, realizzati in tecnologia a tiristori, sono conosciuti in tutto il mondo per affidabilità, elevate prestazioni e robustezza. Grazie ad un micro controllore che controlla il processo di saldatura e migliora le performance, le Yard SX sono adatte a lavorare in tutti gli ambienti dall'officina ai cantieri navali. La Yard SX è la soluzione migliore per la saldatura ad elettrodo rivestito e la scriccatura, salda anche in TIG -LIFT e se equipaggiata con l'apposito trainafile salda anche in MIG.

Caratteristiche:

- **Bitensione:** Alimentazione trifase 230-400V
- **Regolazione della corrente:** elettronica
- **Display:** Voltmetro e Amperometro digitali
- **Multiprocesso:** MMA, TIG, MIG, SCRICCATURA
- **Alimentazione elettroutensili:** Presa ausiliaria 42VDC (42VAC opzionale)
- **Flessibile:** ARC-FORCE, HOT-START regolabile
- **Comando a distanza:** a richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE:

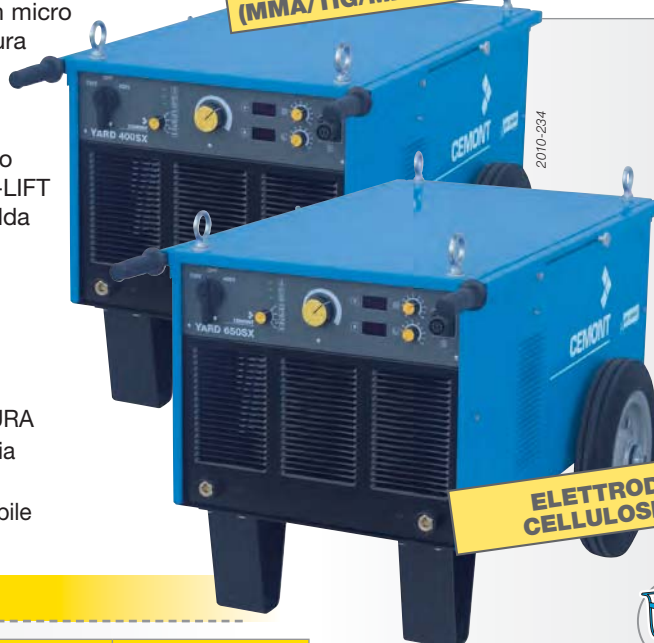
	YARD 400 SX	YARD 650 SX
Alimentazione monofase	230-400 V +/-15% 50 -60HZ	
Corrente max assorbita	69 A - 40 A	102 A - 60 A
Corrente efficace	40,6/23,5	61,5/35,3
Potenza max assorbita a 400 V	20 KW	38 KW
Tensione a vuoto	68V	
Regolazione di corrente	10 (42*) - 400 A	10 (52*) - 630 A
Rapporto d'intermittenza	35% 400 A	630 A
	60% 300 A	470 A
a 40°C (EN 60974-1)	100% 230 A	370 A
Dimensione connettori	13mm	
Diametro elettrodi	da 2,0 a 5,0 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimensioni	1000 x 600 x 600 mm	
Peso	128kg	176kg

* corrente minima per saldatura con elettrodo cellulosico

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000272668	W000272669
ACCESSORI/RICAMBI		
KIT 50C50+	W000260682	
KIT TIG WTT 26 V	W000270762	
(Torcia WTT2 26V - 4m, riduttore di pressione e cavo di massa)		
COMANDO A DISTANZA (altre misure disponibili a richiesta)	W000219557	
Presa da 48 V AC per servizio ausiliario	W000274337	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 650SX	W000275160	
Alimentatore filo MIG autonomo	W000373163	
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD 400SX	W000373273	

**CICLO DI SALDATURA
ELEVATO POLIVALENTE:
(MMA/TIG/MIG SCICCATURA)**



**ELETTRODI
CELLULOSICI**

Norme

EN 60974-1
EN 60974-10



SALDATURA AD ELETTRODO



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



- 1 Interruttore on/off
- 2 Regolatore di corrente
- 3 Display digitale corrente/tensione.
- 4 Potenziometro di regolazione Hot Start/Arc Force
- 5 Comando a distanza.
- 6 Selettore processo di saldatura.



Per accessori
vedi pagina 16

Dotazione standard generatore:

- Cavo alimentazione
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

KIT MMA

Kit di Accessori per saldatura MMA: portaelettrodi, prese di massa, cavi e connettori, già assemblati.

Vantaggi:

- "Pronti per saldare".
- Una gamma semplice e completa per tutte le saldatrici.
- Si risparmiano i 30 minuti di assemblaggio prima di saldare.
- Raccomandazioni sui processi di saldatura.

La scelta del kit dipende da numerosi criteri:

• Sezioni delle prese della saldatrice:

- Spine con 9 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 16 mm² e i 25 mm²
- Spine con 13 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 35 mm² e i 50 mm² (max 90 mm²).

• Applicazione & intensità di lavoro



La gamma:

- Le prime cifre descrivono il diametro del cavo
- Le seconde cifre descrivono il tipo di connettore

KIT SALDATURA MMA (CAVO E PINZA PORTAELETTRODO + CAVO E PINZA DI MASSA)

	Kit	I max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Presa di massa	Lung. cavo	Diametro spina	Tipi di alimentazione MMA e applicazioni
W000260680	16C25	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm	Alimentazioni a piccola intensità per saldature occasionali
W000011138	25C25	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm	Alimentazioni a piccola intensità per saldature semiprofessionali
W000260683	25C25+	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm	Alimentazioni a piccola intensità per lavori in loco fino a Ø 4 mm
W000260684	25C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm	Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo (fino a Ø 4 mm) o lavori in loco
W000011139	35C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo (fino a Ø 4 mm) o lavori in loco
W000260681	50C50	300 A	SEGURA 400	3 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo (fino a Ø 5 mm) o lavori in loco
W000260682	50C50+	400 A	SEGURA 400	3 m	HIPPO 600	4 m	13 mm	Alimentazioni ad alta intensità per uso intensivo (fino a Ø 6,3 mm) o lavori in loco

GAMMA FORNITA CON MASCHERE + VETRO E CON SPAZZOLA MARTELLINA CON CONNETTORE.

	Kit	A max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Pinza di massa	Lung. cavo	Connettore	Tipi di generatore ad arco e applicazioni
W000268857	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm 16-25 mm ²	Piccolo generatore per lavori occasionali
W000268854	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm 16-25 mm ²	Piccolo generatore per lavori professionali
W000268856	25C25+ completo	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	9 mm 35-50 mm ²	Generatore per interventi intensivi su cantieri

GAMMA FORNITA CON MASCHERA + VETRO E SPAZZOLA MARTELLINA CON CAPICORDA.

	Kit	A max al 35%	Pinze portaelettrodo	Lung. cavo	Pinza di massa	Lung. cavo	Tipi di generatore ad arco e applicazioni
W000271485	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	Piccolo generatore per lavori occasionali
W000271486	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	Piccolo generatore per lavori professionali

ACCESSORI TIG LIFT

ACCESSORI TIG:

	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Comando a distanza			W000242069	W000219557
Torcia TIG WTT2	W000278876 WTT2 9V 4 Mt	W000278880 WTT2 17V 4 Mt	W000278885 WTT2 26V 4 Mt	

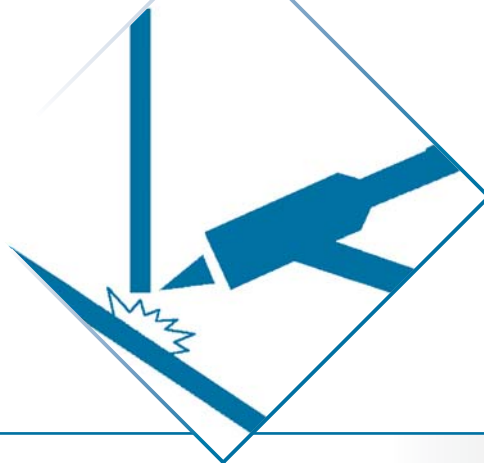


	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
KIT saldatura TIG <i>Torcia, cavo di massa, riduttore di pressione.</i>	W000270739 WTT2 9V-4m	W000270740 WTT2 17V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m	W000270762 WTT2 26V-4m



	COLT	PUMA	PUMA GC/XL	YARD SX
Riduttore Argon (con flussometro a colonna)	W000290228			





Saldatura TIG

Introduzione	pag.	20
--------------	------	----

SORGENTI DI SALDATURA

Generatori in corrente continua DC

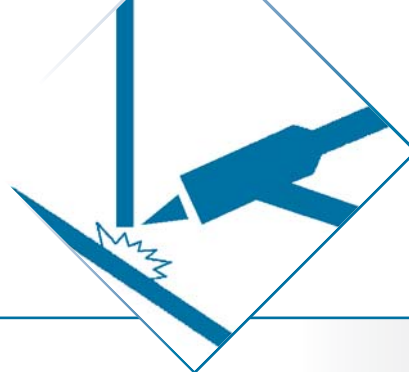
■ SMARTY 160 POWER	pag.	23
■ SMARTY 180XL / 220XL	pag.	24
■ SMARTY TX 250	pag.	25
■ SMARTY 300 XL (W)	pag.	26

Generatori in corrente alternata AC/DC

■ SMARTY TX 160 Alu	pag.	28
■ SMARTY TX 220 Alu	pag.	29
■ SMARTY 300 Alu AC/DC W	pag.	30

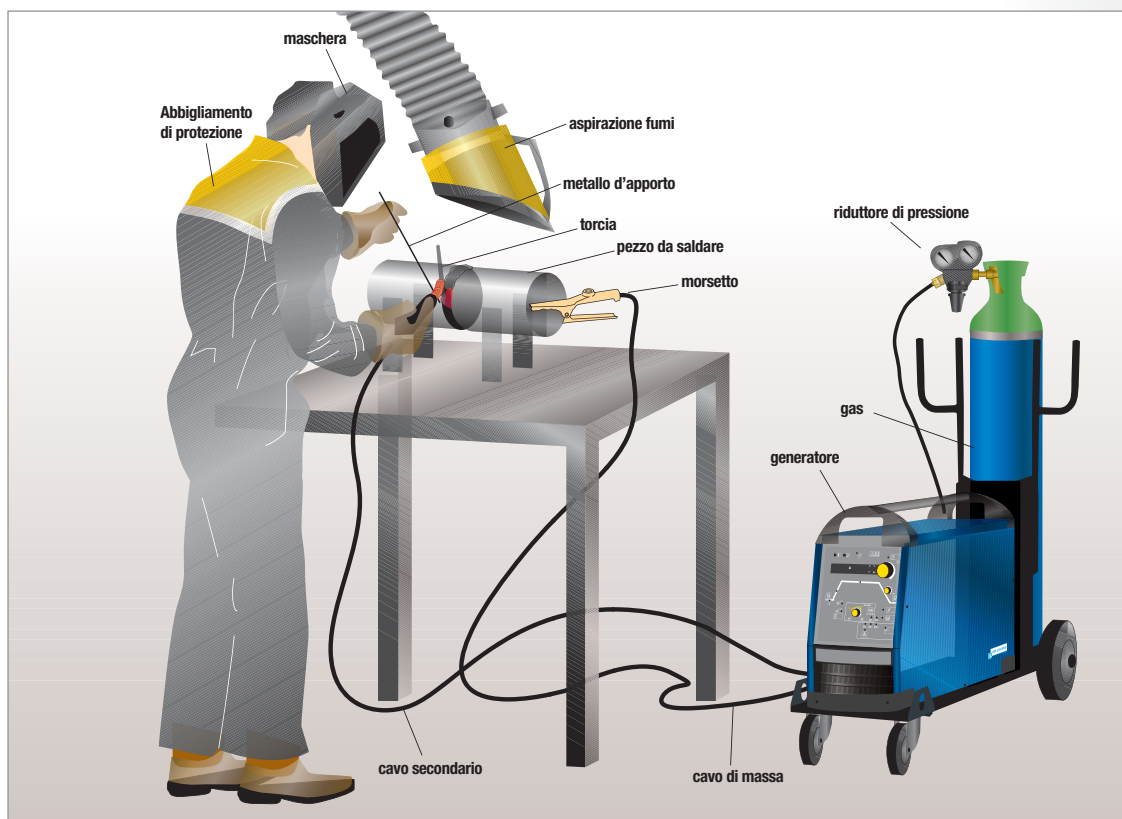
Accessori

■ Accessori saldatrici TIG	pag.	32
■ Torce TIG WTT2	pag.	33
■ Usura torce TIG WTT2	pag.	34
■ Kit e Accessori TIG	pag.	35
■ Elettrodi al tungsteno	pag.	36



Saldatura TIG

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE DI SALDATURA TIG

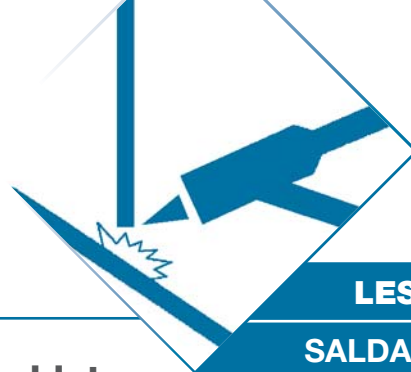


Procedimento di saldatura TIG

Viene generato un arco elettrico tra il pezzo da saldare e un elettrodo infusibile in tungsteno.

L'elettrodo, il metallo d'apporto, il bagno di fusione e le zone circostanti sono protetti dall'azione di ossigeno e azoto presenti nell'atmosfera, da un gas inerte solitamente argon.

Questo processo denominato TIG ("Tungsten Inert Gas") viene anche detto GTAW ossia "Gas Tungsten Arc Welding".



LESSICO

SALDATURA TIG

Pre-gas:

Effettua un'azione di pulizia sull'ugello prima dell'innesco

Rampa di salita:

Consente un aumento progressivo della corrente di saldatura

Rampa di discesa:

Impedisce la formazione di un cratere al termine del ciclo di saldatura e previene i rischi di cricche in particolare con leghe leggere.

Post-gas:

Protegge il pezzo e l'elettrodo dopo il completamento della saldatura.

Bilanciamento:

Accentua, durante la saldatura AC, la fase di penetrazione o di pulizia

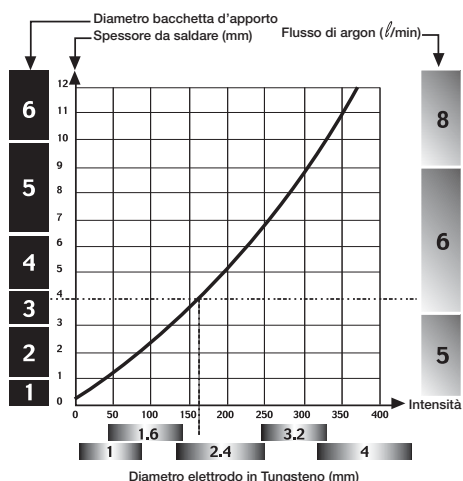
Saldatura ad arco pulsato:

Facilita la saldatura in posizione, la saldatura di lamierino e previene il cedimento del bagno di fusione. Consente un deposito regolare di metallo d'apporto e migliora la penetrazione.

Puntatura:

Consente una rapida puntatura del giunto prima della saldatura.

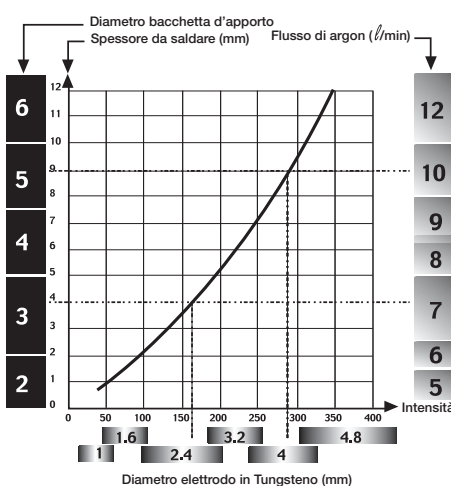
Diagramma di saldatura TIG per acciaio inox



Esempio Fig. 1

Spessore pezzo: 4 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 3 mm
Diametro elettrodo: 2.4 mm
Intensità di corrente: 160 A
Flusso di argon: 6 l/min

Diagramma di saldatura TIG per alluminio



Esempio Fig. 2

Spessore pezzo: 9 mm
Diametro bacchetta d'apporto: 5 mm
Diametro elettrodo: 4 mm
Intensità di corrente: 280 A
Flusso di argon: 10 l/min

Gas consigliabili:



TIG Process			
Spessore da saldare	Materiale da saldare	Gas consigliato	Composizione
< 2 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 10*	Ar Ar/He Ar/H ₂
	Alluminio	ARCAL 1 ARCAL 31	Ar Ar/He
2 a 4 mm	Acciaio	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H ₂
	Acciaio Inox	ARCAL 1 ARCAL 10*	Ar Ar/H ₂
		ARCAL 15* ARCAL 11*	Ar/H ₂
	Alluminio	ARCAL 31 ARCAL 32 ARCAL 37	Ar/He

* su acciai inox austenitici

Gamma TIG

DC

SMARTY DIGITAL	3 ph		 TX 250	 300 XL
	1 ph	 180XL	 220XL	
SMARTY ANALOGIC		 160 POWER		
		160 A	220 A	250 A
		300 A		

AC / DC

SMARTY DIGITAL	3 ph		 310 Alu W
	1 ph		
SMARTY DIGITAL		 TX 220 Alu	
SMARTY ANALOGIC		 TX 160 Alu	
		150 A	200 A
		300 A	

SMARTY 160 POWER

La SMARTY 160 POWER è un generatore di saldatura TIG progettato specificatamente per lavori di manutenzione su acciaio e inox.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Laggera:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice (pregas, rampa di discesa, postgas).
- **Compatibile a motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm².
- **Potente:** elevato duty cycle 160 A al 30% a 40°C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** saldatura TIG ed elettrodo rivestito.
- **Pratica:** facilità d'innesco grazie all'HF e alla modalità 2T/4T.



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10
EN 61000-3-12

GARANZIA
2 ANNI

INVERTER PER LA SALDATURA TIG



- 1 Selettore MMA/TIG HF/TIG Lift
- 2 Potenziometro per la regolazione della corrente di saldatura
- 3 Selettore 2tempi/4 tempi
- 4 Potenziometro per la regolazione pregas
- 5 Potenziometro regolazione rampa di discesa
- 6 Potenziometro regolazione postgas



CARATTERISTICHE TECNICHE:

SMARTY 160 POWER	
Alimentazione monofase	230 V +/-20% 50-60 Hz
Corrente max assorbita	20 A (TIG) - 27 A (MMA)
Corrente efficace	12 A (TIG)
Potenza max assorbita	3,2 KW (TIG) - 5 KW (MMA)
Tensione a vuoto	50 V
Regolazione di corrente	10-160 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35% 160 A
	60% 140 A
	100% 120 A
Dimensione connettori	13 mm
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	190 x 300 x 400 mm
Peso	9.5 Kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000273519
ACCESSORI/RICAMBI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	W000278883
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	W000278881
Riduttore EUROFRO Ar/CO ₂	W000290228
KIT ELETTRRODO 25C50	W000260684
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 180XL / 220XL

Le SMARTY XL sono generatori a tecnologia inverter di ultima generazione per la saldatura TIG in corrente continua. Le SMARTY sono generatori dedicati ai professionisti della saldatura. La sorgente versatile grazie alla funzione Pulsato e corrente ridotta, è ideale per la saldatura di spessori sottili.

Caratteristiche:

- **Potente:** Elevato duty cycle: fino a 220 A al 35% a 40 °C.
- **Compatibile con motogeneratore:** Utilizzabile con prolunghe al primario fino a 70 Mt sezione 3 x 2.5 mm².
- **Semplice da usare:** Pannello digitale con display.
- **Polivalente:** TIG, TIG PULSATO, PUNTATURA TIG-LIFT e MMA (elettrodo).
- **Ottimo controllo dell'arco:** Un microcontrollore gestisce il processo di saldatura.
- **Conforme allo standard EN 61000-3-2:** Riduzione dei disturbi immessi in rete.
- **Ridotto consumo energetico:** Assorbe solo 12 A di corrente efficace.
- **Professionale:** 30 programmi memorizzabili.

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1 Ciclo di saldatura completo. | 5 Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift |
| 2 Display digitale. | 6 Selettore 2T/4T/Puntatura |
| 3 Selettore parametri del ciclo di saldatura/
memorizzazione-richiamo programmi | 7 Corrente TIG continua o pulsata |
| 4 Encoder di regolazione | 8 Selettore comando a distanza |



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	SMARTY 180XL	SMARTY 220XL
Alimentazione monofase	230 V +/-20% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	14 A (TIG) - 21 A (MMA)	21 A (TIG) - 24 A (MMA)
Corrente efficace	11 A (TIG) - 15 A (MMA)	12 A (TIG) - 16 A (MMA)
Potenza max assorbita	3.0 KW (TIG) - 4.7 KW (MMA)	4.8 KW (TIG) - 5.5 KW (MMA)
Tensione a vuoto	50 V	
Regolazione di corrente	5-160 A	5-220 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40% 60% 100%	220 A (35%) 180 A 150 A
Dimensione connettori	13 mm	
Indice protezione	IP 23S	
Dimensioni	205 x 345 x 460 mm	
Peso	9,5Kg	

2010-239



- Per torce vedi pagina 33-34
- Per materiali d'apporto vedi pagina 36

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000374927	W000374928
ACCESSORI		
TORCIA TIG WTT2 17/26 RL S 4 Mt	W000278883	W000278888
TORCIA TIG WTT2 17/26 EB S 4 Mt	W000278881	W000278886
Comando a distanza manuale 10 m	W000242069	
Comando a distanza a pedale 10 m	W000241602	
Riduttore di pressione Ar/CO ₂	W000290228	
Kit 35C50	W000011139	
(cavo+pinza porta-elettrodo e cavo+pinza di massa)		

Dotazione standard generatore:

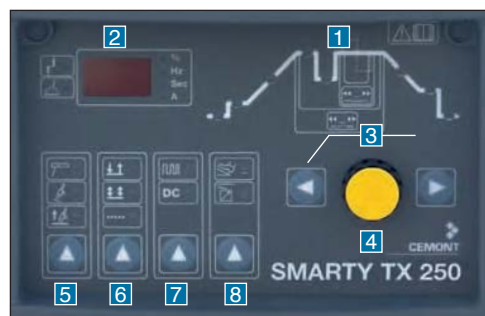
- Cavo d'alimentazione con spina da 16 A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY TX 250

SMARTY TX 250 è un generatore per la saldatura TIG ideale sia per piccoli lavori sia per applicazioni industriali; adatto per la saldatura di spessori elevati ma anche sottili grazie alla funzione pulsato.

Caratteristiche:

- **Potente:** Elevato duty cycle: 250 A al 40% a 40 °C.
- **Display:** digitale A/V/Sec/%.
- **Polivalente:** processi TIG, TIG PULSATO, PUNTATURA TIG-LIFT e MMA (elettrodo).
- **Tecnologica:** funzione bi-level.
- **Professionale:** indice di protezione IP23.
- **Comando a distanza:** disponibile su richiesta.



- 1 Ciclo di saldatura completo
- 2 Display digitale
- 3 Selettore parametri del cicli di saldatura
- 4 Encoder di regolazione
- 5 Modalità: MMA/TIG HF/TIG Lift
- 6 Selettore 2T/4T/Puntatura
- 7 Corrente TIG continua o pulsata
- 8 Selettore comando a distanza

TECNOLOGICA

**GARANZIA
2
ANNI**

Norme
EN 60974-1
EN 60974-10



INVERTER PER LA SALDATURA TIG

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

	SMARTY TX 250
Alimentazione trifase	400 V +/-20% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	13 A (TIG) - 15 A (MMA)
Corrente efficace	9 A (TIG) - 10 A (MMA)
Potenza max assorbita	6.2 KW (TIG) - 7.4 KW (MMA)
Tensione a vuoto	107 V
Regolazione di corrente	5-150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40% 250 A 60% 210 A 100% 180 A
Dimensione connettori	13 mm
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	250 x 460 x 450 mm
Peso	18 Kg
Connessione torcia	S

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000260031
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	W000242069
Comando a pedale 10 m	W000241602
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt	W000278888
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt	W000278886
Riduttore EUROFRO Ar/CO2	W000290228
KIT SALDATURA MMA 50C50	W000260681
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	



- Per torce vedi pagina 33-34
- Per materiali d'apporto vedi pagina 36

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 XL (W)

NOVITÀ

**Generatore inverter per la saldatura industriale TIG
in corrente continua.**

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T.

Caratteristiche:

- **Potente:** corrente fino a 300 A con duty cycle al 30% e 40 °C.
- **Parametri memorizzabili.**
- **Raffreddate ad acqua.**
- **Display:** digitale A/V/Sec/%.
- **Polivalente:** processi TIG DC, TIG pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Tecnologica:** funzione bi-level.
- **Comando a distanza:** disponibile su richiesta.



Spina Trifase

**ELETTRODI
CELLULOSICI**

CONFIGURAZIONE ARIA

CONFIGURAZIONE ACQUA



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY 300 XL
Alimentazione trifase		400 V + 20% - 15% 50/60 Hz
Corrente max assorbita		8.2 A (TIG) - 8.9 A (MMA)
Corrente efficace		4.9 A (TIG) - 6.8 A (MMA)
Potenza max assorbita		7.9 KW
Tensione a vuoto		80 V
Regolazione di corrente		5-300 A TIG / 10-250 A MMA
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	300 A
	60%	230 A
	100%	200 A
Elettrodi saldabili		Ø mm 1.0 - 4.8
Indice protezione		IP 23C
Dimensioni		180 x 390 x 500 mm
Peso		22 Kg
Grado di isolamento		H



- Per torce vedi pagina 33-34
- Per materiali d'apporto vedi pagina 36

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 XL (W)



- 1 Selezione funzionamento TIG HF/ TIG Lift
- 2 Indicatore allarme termico
- 3 Indicatore allarme tensione di alimentazione
- 4 Selettore TIG / TIG pulsato synergico/
Tig spot (temporizzata)
- 5 Layout ciclo di saldatura
- 6 Pomello principale di
regolazione parametri
- 7 Display valore parametri
- 8 Selezione parametri
- 9 Selezione ciclo torcia
2T / 4T / Bilevel
- 10 Selezione funzionamento MMA (Elettrodo)
- 11 Gestione programmi e memorie
- 12 Abilitazione comando a distanza



INVERTER PER LA SALDATURA TIG

DA ORDINARE:

Descrizione	codice	SMARTY 300 XL aria	SMARTY 300 XL W acqua
SMARTY 300 XL (W) con cavo di alimentazione, cavo di massa e tubo del gas	W000377014	•	•
COOLERTIG II DC	W000279722		•
ACCESSORI/RICAMBI			
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311	•	•
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324	•	•
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313	•	•
Carrello di trasporto per generatore	W000375730	•	•
TORCIA WTT2 26 RL C5B - 4M (altre misure disponibili)	W000278890	•	
TORCIA WTT2 26 EB C5B - 4M (altre misure disponibili)	W000278887	•	
TORCIA WTT2 18W RL C5B - 4M Raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	W000278898		•
TORCIA WTT2 18W EB C5B - 4M Raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	W000278896		•
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	•	•
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228	•	•

SMARTY TX 160 Alu

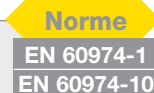
SMARTY TX 160 Alu è un generatore per saldatura TIG in corrente continua ad alternata (AC/DC) adatto a lavori di manutenzione su acciaio, inox e alluminio.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V.
- **Leggero e compatto:** facile da trasportare.
- **Semplice:** ciclo di saldatura semplice.
- **Potente:** Elevato duty cycle 150 A al 30% a 40 °C.
- **Tecnologia inverter:** per un perfetto controllo della corrente di saldatura.
- **Polivalente:** per saldature TIG AC/DC, TIG pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Comando a distanza:** Disponibile su richiesta.



2006-403



- 1 Interruttore on/off
- 2 Regolazione rampa di discesa timer
- 3 Selettore DC/AC



Spina da 16A

CARATTERISCTICHE TECNICHE:

		SMARTY TX 160 Alu
Alimentazione monofase		230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		23A (TIG) - 27A (MMA)
Corrente efficace		13A (TIG) - 15A (MMA)
Potenza max assorbita		3.6 KW (TIG) - 4.5 KW (MMA)
Tensione a vuoto		85 V
Regolazione di corrente		5 - 150 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	150 A
	60%	100 A
	100%	80 A
Dimensione connettori		13 mm
Indice protezione		IP 23S
Dimensioni		260 x 460 x 450 mm
Peso		22 kg
Connessione torcia		S

- 4 Bilanciamento in AC
- 5 Selettore modalità di saldatura
- 6 Pulsazione DC / Frequenza AC
- 7 Regolazione intensità di corrente.



- Per torce vedi pagina 33-34
- Per materiali d'apporto vedi pagina 36

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000056036
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza 10 m	W000242069
Comando a pedale 10 m	W000241602
TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4 Mt	W000278883
TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4 Mt	W000278881
Riduttore EUROFRO Ar/CO2	W000290228
Gruppo di raffreddamento (Opzione che richiede il montaggio in assistenza tecnica)	W000275844
KIT SALDATURA MMA 35C50	W000011139
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	

Dotazione standard generatore:

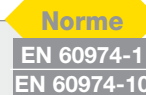
- Cavo d'alimentazione con spina da 16A
- Cavo di massa
- Tubo gas
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY TX 220 Alu

SMARTY TX 220 Alu è un generatore adatto per lavori in ambienti chiusi o all'aperto; risponde alle esigenze più stringenti per applicazioni industriali su strutture in acciaio, inox e alluminio.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** monofase da 230V $\pm$ 10%.
- **Tecnologia inverter:** perfetto controllo della corrente.
- **Display digitale:** regolazione precisa e ottima visibilità.
- **Potente:** Elevato duty cycle 200 A al 50% a 40 °C.
- **Compatta:** per interventi in sito.
- **Bilanciamento intelligente:** la percentuale di decapaggio e penetrazione è regolabile in funzione dell'elettrodo utilizzato.



INVERTER PER LA SALDATURA TIG

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	SMARTY TX 220 Alu
Alimentazione monofase	230 V $\pm$ 10% 50-60 HZ
Corrente efficace	19A (TIG) - 19A (MMA)
Potenza max assorbita	6.8 KW
Tensione a vuoto	70 V
Regolazione di corrente	3-200 A DC - 10-200 A AC
Rapporto di intermittenza a 40°C	50% 200 A
	60% 180 A
	100% 150 A
Dimensione connettori	13 mm
Indice protezione	IP 23C
Dimensioni	260 x 510 x 540 mm
Peso	30 kg
Connessione torcia	S

- 1 Display digitale (V/A)
- 2 Ciclo di saldatura semplice: pregas, rampa di discesa, post gas
- 3 Selettore 2T/4T
- 4 Bilanciamento decapaggio/penetrazione
- 5 Innesco HF/Lift
- 6 Regolazione della frequenza in AC
- 7 Selettore processo TIG/MMA (Elettrodo)
- 8 Encoder per la regolazione dei parametri
- 9 Schermo di protezione



DA ORDINARE:

Solo generatore	W000263003
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza	5 m W000263312
	10 m W000270325
Comando a pedale	5 m W000263314
TORCIA TIG WTT2 26 RL S 4 Mt	W000278888
TORCIA TIG WTT2 26 EB S 4Mt	W000278886
Riduttore EUROFRO Ar/CO ₂	W000290228
Gruppo di raffreddamento	W000275844
(Opzione che richiede il montaggio in assistenza tecnica)	
KIT SALDATURA MMA 35C50	W000011139
(Cavi con pinza porta elettrodo e presa di massa)	

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 Alu AC/DC W

Generatore inverter per saldatura industriale TIG in corrente continua ed alternata.

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddata ad acqua. Funzione MMA (Elettrodo).

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** trifase da 400V $\pm$ 10%.
- **Tecnologia inverter:** perfetto controllo della corrente.
- **Display digitale:** regolazione precisa e ottima visibilità.
- **Potente:** elevato duty cycle 300A al 40% e 40°C.
- **Polivalente:** processi TIG AC/DC, TIG DC; TIG DC pulsato e MMA (Elettrodo).
- **Bilanciamento intelligente:** la percentuale di decapaggio e penetrazione è regolabile in funzione dell'elettrodo utilizzato.
- **Programmi di saldatura memorizzabili.**



Spina Trifase

NOVITÀ



Norme
EN 60974-1
EN 60974-10



CARATTERISTICHE TECNICHE:

		SMARTY 300 Alu AC/DC
Alimentazione trifase		400 $\pm$ 10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita		7.9 A (TIG) - 8.9 A (MMA)
Corrente efficace		4.4 A (TIG) - 5 A (MMA)
Potenza max assorbita		7.9 KW (TIG) - 8.9 KW (MMA)
Tensione a vuoto		70 V
Regolazione di corrente		3 - 300 A TIG / 10 - 250 A MMA
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40%	300 A
	60%	230 A
	100%	190 A
Elettrodi saldabili		Ø mm 1.0 - 4.8
Indice protezione		IP 23C
Dimensioni		195 x 440 x 505 mm
Peso		25 Kg
Grado di isolamento		H

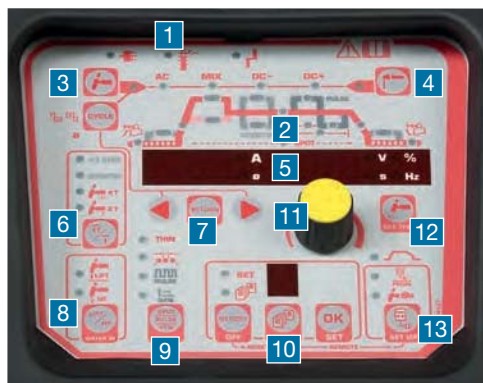


- Per torce vedi pagina 33-34
- Per materiali d'apporto vedi pagina 36

Dotazione standard generatore:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa
- Tubo gas ad innesto rapido
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SMARTY 300 Alu AC/DC W



- 1 Spie di sicurezza e funzionamento
- 2 Layout ciclo di saldatura
- 3 Selezione funzionamento TIG
- 4 Selezione funzionamento MMA (Elettrodo)
- 5 Display valore parametri
- 6 Selezione ciclo torcia
- 7 Selezione parametri
- 8 Selezione innesco HF/ Lift
- 9 Selezione saldatura pulsata / a punti
- 10 Gestione programmi
- 11 Pomello principale di regolazione
- 12 Test gas
- 13 Abilitazione comando a distanza



INVERTER PER LA SALDATURA TIG

DA ORDINARE:

Descrizione	Codice
SMARTY 300 Alu AC/DC con cavo di alimentazione, cavo di massa e tubo del gas	W000377013
COOLERTIG III AC/DC	W000278471
ACCESSORI/RICAMBI	
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263312
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000263314
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263309
Carrello di trasporto per generatore	W000375730
TORCIA WTT2 18W RL C5B 4M raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	W000278898
TORCIA WTT2 18W EB C5B 4M raffreddata ad acqua (altre misure disponibili)	W000278896
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000278390
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna	W000290228

Accessori saldatrici TIG

			
W000242069		W000241602	
			
W000263311 W000270324	W000263313	W000375730	
			
W000278471	W000275844*	W000279722	

DA ORDINARE:

OPZIONI		160 Power	180 XL	220 XL	300 XL	160 Alu	220 Alu	300 Alu
Comando a distanza manuale 10 Mt	W000242069		•	•		•		
Comando a distanza a pedale 10 Mt	W000241602		•	•		•		
Comando a distanza manuale RC1 5 Mt	W000263311				•		•	•
Comando a distanza manuale RC1 10 Mt	W000270324				•		•	•
Comando a distanza a pedale FP1 5 Mt	W000263313				•		•	•
Carrello di trasporto	W000375730	•	•	•	•	•	•	•
COOLERTIG II DC gruppo di raffreddamento	W000279722				•			
COOLERTIG II gruppo di raffreddamento	W000275844*					•	•	
COOLERTIG III gruppo di raffreddamento	W000278471							•

* Opzione che richiede il montaggio in assistenza tecnica.

Torces TIG WTT2

Torces TIG di elevata qualità, ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Diverse tipologie di connessioni da scegliere in funzione dell'attacco presente sul generatore.

Impugnatura



Connessioni

	S	V	C5B
Raffreddamento ad aria	 (connettori Ø 13 mm)	 connettori Ø 9 mm per WTT 9-17V connettori Ø 13 mm per WTT 26V	 (connettori Ø 13 mm)
Raffreddamento ad acqua (connettori Ø 13 mm)			

DA ORDINARE:

		RAFFREDDAMENTO AD ARIA							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Rapporto di intermittenza a 40°C	60 %	80 A		100 A		130 A			
	35 %	110 A		135 A		180 A			
Abbinata a:	Cappa	Lungo		Lungo		Lungo			
	Ugello	Ø 9.6		Ø 9.6		Ø 12.8			
	Elettrodo	Ø 1.6		Ø 2.0		Ø 2.4			
		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
	EB		S	W000278877	W000278924	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	V		V	W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-
	RL		C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		C5B	-	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915

		RAFFREDDAMENTO AD ACQUA				KIT TIG (Torcia, cavo massa, riduttore)	
		WTT2 20 W		WTT2 18 W		Descrizione	Codice
Rapporto di intermittenza a 40°C	100 %	200 A		320 A		KIT WTT2 9V	W000270739
						KIT WTT2 17V	W000270740
Abbinata a:	Cappa	Lungo		Lungo		KIT WTT2 26V	W000270762
	Ugello	Ø 12.8		Ø 12.8		KIT WTT2 17EB*	W000273743
	Elettrodo	Ø 2.4		Ø 2.4		KIT WTT2 26EB*	W000273742
		4 m	8 m	4 m	8 m		
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
	RL		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901

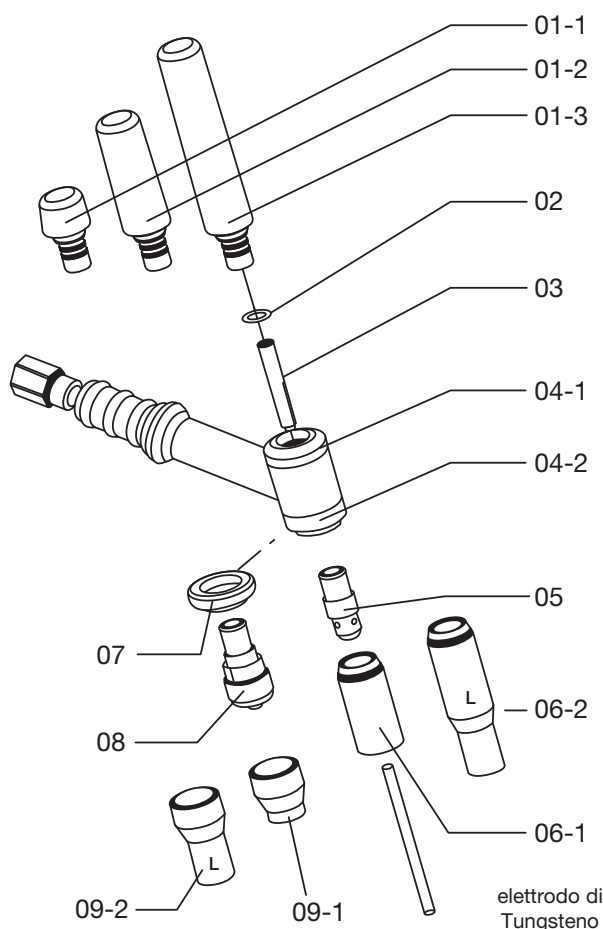
*Senza cavo di massa



038055011

Adattatore dinse da 9 a 13 mm

Usura torce TIG WTT2



SCATOLA PER MANUTENZIONE

Per la manutenzione delle torce WTT2 sono disponibili due scatole.
Composizione di una scatola (1 pezzo per ogni componente).

Scatola WTT2 9/9V/20W	W000371535	Scatola WTT2 17/26/18W	W000371536
Cappellotto corto 9-20W	W000306398	Cappellotto corto 17-26-18W	W000306399
Cappellotto medio 9-20W	W000306400	Cappellotto lungo 17-26-18W	W000306403
Cappellotto lungo 9-20W	W000306402	Porta Pinza porta elettrodo 1.6 mm	W000306381
Porta Pinza porta elettrodo 1.6 mm	W000306377	Porta Pinza porta elettrodo 2.4 mm	W000306382
Porta Pinza porta elettrodo 2.0 mm	W000306378	Porta Pinza porta elettrodo 3.2 mm	W000306383
Porta Pinza porta elettrodo 2.4 mm	W000306455	Porta Pinza porta elettrodo 4.0 mm	W000306384
Porta Pinza porta elettrodo 3.2 mm	W000306379	Pinza porta elettrodo 1.6 mm	W000306412
Pinza porta elettrodo 1.6 mm	W000306407	Pinza porta elettrodo 2.4 mm	W000306414
Pinza porta elettrodo 2.0 mm	W000306408	Pinza porta elettrodo 3.2 mm	W000306415
Pinza porta elettrodo 2.4 mm	W000306409	Pinza porta elettrodo 4.0 mm	W000306416
Pinza porta elettrodo 3.2 mm	W000306410	Ugello corto 9.6 mm	W000306425
Ugello corto 8.0 mm	W000306418	Ugello corto 11.2 mm	W000306426
Ugello corto 9.6 mm	W000306419	Ugello corto 12.8 mm	W000306427
Ugello corto 11.2 mm	W000306420	Ugello corto 16.0 mm	W000306428
Ugello corto 12.8 mm	W000306421		



	Ø	REP	WTT 9 / 9 V WTT 20 W	WTT 17 / 17 V WTT 26 / 26 V WTT 18 W
Cappellotto di chiusura	corto	01	W000306398	W000306399
	medio		W000306400	-
	lungo		W000306402	W000306403
O-ring		02	W000306404	W000306405
Anello chiusura		04-2	W000306396	W000306397
Isolante		04-1	W000270780	W000306395
Pinza porta elettrodo	1.0	03	W000306406	W000306411
	1.6		W000306407	W000306412
	2.0		W000306408	W000306413
	2.4		W000306409	W000306414
	3.2		W000306410	W000306415
	4.0		-	W000306416
Porta Pinza porta elettrodo	1.0	05	W000306376	W000306380
	1.6		W000306377	W000306381
	2.0		W000306378	W000270781
	2.4		W000306455	W000306382
	3.2		W000306379	W000306383
	4.0		-	W000306384
Ugello corto	6.4	06-1	W000306417	W000306423
	8.0		W000306418	W000306424
	9.6		W000306419	W000306425
	11.2		W000306420	W000306426
	12.8		W000306421	W000306427
	16.0		W000306422	W000306428
Ugello lungo	19.2	06-2	-	W000306461
	4.8		W000306456	-
	6.4		W000306457	W000306462
	8.0		W000306458	W000306463
	9.6		W000306459	W000306464
Anello chiusura per Gas Lens	11.2		-	W000306465
		07	-	W000306466
Porta Pinza porta elettrodo per Gas Lens	1.0	08	W000306385	W000306389
	1.6		W000306386	W000306390
	2.0		W000306460	-
	2.4		W000306387	W000306391
	3.2		W000306388	W000306392
Ugello Gas Lens	4.0	09-1	-	W000306393
	6.4		W000306429	W000306434
	8.0		-	W000306435
	9.6		W000306431	W000306436
	11.2		W000306432	W000306437
	12.8		W000306433	W000306438
Ugello Gas Lens lungo	16.0	09-2	-	W000306439
	8.0		-	W000306467
	9.6		-	W000306468
	11.2		-	W000306469
	12.8		-	W000306470

TIG POINT

Affilatura chimica di elettrodi al tungsteno

Istruzioni per l'uso:

- Fate in modo che l'elettrodo fuoriesca dalla torcia per 15 mm.
- Usate la corrente di saldatura per riscaldare l'elettrodo.
- Immergete l'elettrodo nel prodotto ruotandolo.
- Assicuratevi che il risultato sia soddisfacente.
- Chiudete con attenzione il barattolo.


DA ORDINARE:

TIG POINT

W000011101

SUPPORTO TORCIA TIG

Supporto semplice con base magnetica per tenere pulito il posto di lavoro.


DA ORDINARE:

TIG POINT

W000010803

TORCE PER SALDATURA TIG

TIG SHARP

Strumento portatile elettrico per l'affilatura di elettrodi al tungsteno


Caratteristiche:

- Tutto quello che vi serve per affilare i vostri elettrodi al tungsteno (tutte le gamme) fornito in una pratica scatola di metallo:
 - Macchina per affilatura;
 - Morsetto per fissare la macchina sul banco;
 - Testa blu standard per gli elettrodi di diametro 1,6/2,0/2,4/3,2 mm
 - Ugello collegabile ad un aspiratore per l'estrazione delle polveri di tungsteno;
 - Portalettrodo per afferrare gli elettrodi TIG;
- Per un'affilatura accurata:
 - Scegliere il diametro dell'elettrodo;
 - Selezionare l'angolo di molatura (da 10° a 70°)
 - Avviare la macchina;
 - Inserire l'elettrodo e girarlo lentamente

Caratteristiche tecniche:

Tensione di alimentazione	220-230 volts
Frequenza	50 - 60 Hz
Potenza	400 W
Intensità di corrente	1.8 A
Velocità di rotazione	30.000 rpm
Peso	1.85 kg

Garanzia: 2 anni.
Conforme agli standard UE

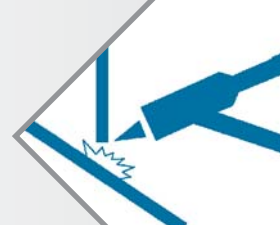
EN 50144-2-3

EN 60745-1

EN 60745-1/A1


DA ORDINARE:

TIG SHARP	W 000 011 035
Testa rossa: per elettrodi al tungsteno Ø 1,0/4,0/4,8/6,0 mm)	W 000 011 037
Testa blu di ricambio: (per elettrodi al tungsteno Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 mm	W 000 011 038
Disco di diamante di ricambio	W 000 011 038



ELETTRODI AL TUGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

- Tungsteno puro,
- Tungsteno + torio,
- Tungsteno + cerio,
- Tungsteno + lantanio.

**ISO 6848
EN 26848**

Criteri di scelta

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Leghe leggere	Acciaio & Acciaio inossidabile				
WP Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WT 20 Torio 2%		*	*	***	**	**
WC 20 Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 20 Lantanio 2%	*	*	**	***	***	***

Si prega di prendere nota delle norme specifiche riguardanti il torio in Svizzera

*** Eccellente - ** Buono - * Medio

Elettrodi al lantanio (2%):

**Radiation
free**

Buon innesco, stabilità dell'arco e durata di vita sono i criteri principali per scegliere un elettrodo al tungsteno. Per ottenere queste qualità al torio vengono aggiunti degli ossidanti. Di solito si usava l'ossido di torio.

È noto tuttavia che in certe condizioni (per esempio l'affilatura) la polvere di torio contiene elementi radioattivi, anche se l'elemento radioattivo è molto scarso e ben al di sotto dei livelli considerati pericolosi. I produttori hanno cercato e stanno costantemente cercando di sostituire il torio con altri ossidi che non contengano alcun elemento radioattivo.

Il lantanio è il miglior elettrodo considerando i seguenti argomenti:

- **Possibilità di usarlo con corrente alternata o continua,**
- **Miglior innesco rispetto ad altri tipi di elettrodi al tungsteno,**
- **Migliore stabilità dell'arco per via della minor deformazione della punta degli elettrodi,**
- **Maggior durata di vita,**
- **Nessuna radioattività.**



Il torio è radioattivo e può presentare dei pericoli con un'esposizione esterna e interna.

ELETTRODI AL TUNGSTENO



L'innescò, la stabilità d'arco e la durata di vita sono i principali criteri di scelta per gli elettrodi in tungsteno. Per ottenere questi criteri, il tungsteno viene arricchito con degli ossidi. Tradizionalmente si trattava di ossidi di torio. E' risaputo che in certe condizioni (soprattutto in seguito all'affilatura meccanica) le polveri di torio contengono elementi radioattivi. Nonostante queste povere siano sicuramente al di sotto delle soglie di tolleranza ammesse, il costante impegno a migliorare le condizioni di lavoro, da parte dei produttori, ha cercato degli ossidi di sostituzione che non presentassero questi inconvenienti.

Il lantanio apporta oggi la migliore risposta con degli argomenti di rilievo:

- utilizzo sia in corrente continua che alternata
- migliore innescò rispetto a tutti gli altri elettrodi in tungsteno
- migliore stabilit' d'arco attraverso una minima deformazione della punta dell'elettrodo
- maggiore durata di vita
- nessuna radioattività

ogni confezione contiene 10 elettrodi

INVERTER PER LA SALDATURA TIG

WP - ELETTRODI IN TUNGSTENO PURO PER LEGHE LEGGERE (ESTREMITÀ VERDE)		
Ø mm	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA	
1.6	40-80	W000010375
2.0	60-110	W000010376
2.4	70-120	W000010377
3.2	90-180	W000010378
4.0	160-240	W000335152

WT 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO TORIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ ROSSA)		
Ø mm	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	
1.0	10-80	W000335151
1.6	50-120	W000010030
2.0	90-190	W000010390
2.4	100-230	W000010031
3.2	170-300	W000010032
4.0	260-450	W000010374

WC 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO CERIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ GRIGIA)		
Ø mm	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	
1.6	10-80	W000335153
2.0	50-120	W000010381
2.4	90-190	W000335154
3.2	100-230	W000335157
4.0	170-300	W000335155

WL 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO LANTANIO 2% PER LEGHE LEGGERE (IN CORRENTE ALTERNATA) E ACCIAI E INOX (IN CORRENTE CONTINUA) (ESTREMITÀ BLU)		
Ø mm	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA E CONTINUA	
1.6	50-120	W000010385
2.0	90-190	W000010386
2.4	100-230	W000010387
3.2	170-300	W000010388
4.0	260-450	W000010389

Amperaggio raccomandato

Diametro elettrodo mm	Corrente continua, A				Corrente alternata, A	
	Elettrodo negativo (–)		Elettrodo positivo (+)			
	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1.0	Da 10 a 75	Da 10 a 75	Nessuna indicazione	Nessuna indicazione	Da 15 a 55	Da 15 a 70
1.6	Da 40 a 130	Da 60 a 150	Da 10 a 20	Da 10 a 20	Da 45 a 90	Da 60 a 125
2.0	Da 75 a 180	Da 100 a 200	Da 15 a 25	Da 15 a 25	Da 65 a 125	Da 85 a 160
2.4	Da 120 a 220	Da 150 a 250	Da 15 a 30	Da 15 a 30	Da 80 a 140	Da 120 a 210
3.0	Da 150 a 300	Da 210 a 310	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 140 a 180	Da 140 a 230
3.2	Da 160 a 310	Da 225 a 330	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 150 a 190	Da 150 a 250
4.0	Da 275 a 450	Da 350 a 480	Da 35 a 50	Da 35 a 50	Da 180 a 260	Da 240 a 350



Saldatura MIG/MAG

Introduzione	pag. 40
---------------------	---------

SORGENTI DI SALDATURA

Generatori in tecnologia a trasformatore

■ EASYMIG 151 / 170 DUAL	pag. 43
■ MAXISTAR 180 MEC / 200 M / 250 T / 280 T	pag. 44
■ BLUMIG 241 C / 243 C / 253 C / 283 C / 353 C	pag. 45
■ BLUMIG 353 S / 403 S / 503 S / 503 SH	pag. 46
■ TF 300 / 400 / 400 H (trainafile per BLUMIG SH)	pag. 47
■ Accessori trainafile BLUMIG	pag. 48
■ PRECISA 420 P / 420 SP	pag. 50

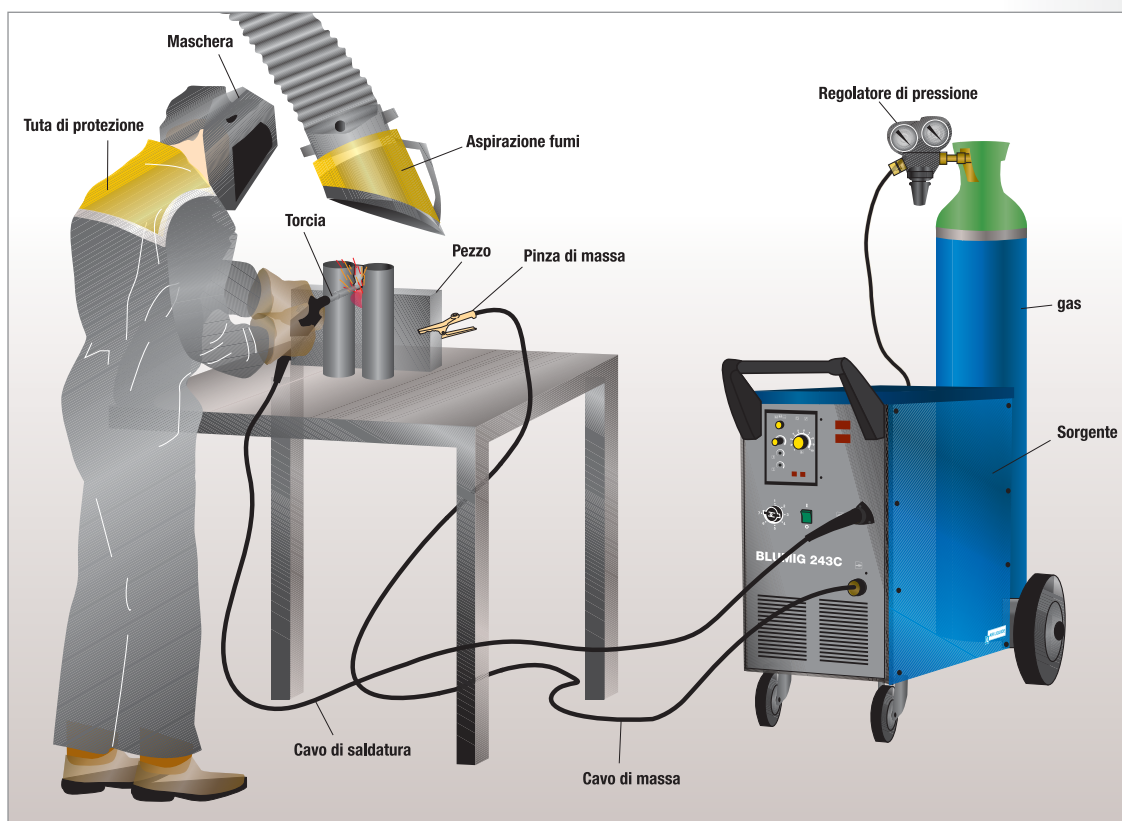
Opzioni ed accessori

■ Accessori saldatrici MIG Inverter	pag. 54
■ Accessori gruppo trainafile	pag. 55
■ Riduttori di pressione/Flussometri	pag. 56
■ Torce MIG / MAG WMT2	pag. 58
■ Parti d'usura torce MIG / MAG WMT2	pag. 59
■ Accessoria complemento	pag. 63
■ Antiadesivi SPRAYMIG H2O / SPRAYMIG SVD	pag. 64
■ POWER BOX	pag. 66
■ GR3	pag. 66
■ Bombole MINITOP	pag. 67

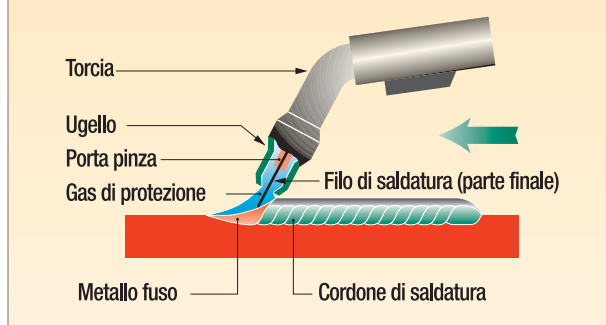


Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO
PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG



Il trasferimento di metallo



Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sono protetti dall'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perché si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)



GLOSSARIO

SALDATURA SEMI-AUTOMATICA

MIG (Metal Inert Gas):

Processo di saldatura in cui il materiale d'apporto è il filo. Il filo fuso dall'arco elettrico si deposita sul bagno di saldatura protetto da gas inerte.

MAG (Metal Active GAS):

Nel MAG il gas di protezione è attivo (CO₂ o una miscela di argon/CO₂).

Mig Pulse:

La corrente di saldatura varia seguendo una precisa forma d'onda. Il pulsato viene usato soprattutto per l'inox e le leghe leggere.

Mig Sinergico:

I parametri di saldatura sono legati fra di loro tramite una precisa formula "legge sinergica" programmata all'interno del generatore. L'utilizzo del generatore è più semplice e le leggi sinergiche studiate in laboratorio garantiscono ottimi risultati.

Puntatura:

Il generatore inizia ad erogare corrente alla pressione del pulsante torcia, e si ferma automaticamente dopo che è trascorso il tempo impostato.

Gas da usare:



MIG/MAG process (semi-auto)	
	Gas recommendation:
Acciaio	ARCAL 21 ARCAL 14 ATAL 5
Acciaio inox	ARCAL 12 ARCAL 121 NOXALIC 12
Alluminio e leghe di rame	ARCAL 1 ARCAL 31 ARCAL 32 or 37

L'induttanza:



REGOLAZIONE:

- Da usare durante il cortocircuito per limitare il valore della corrente di cortocircuito
- Più elevata è l'induttanza più freddo sarà il cordone di saldatura.

Ω 1° livello induttanza

Usata per grandi spessori.

ΩΩ 2° livello induttanza

Usata per spessori medi

- ARCO dolce
- Velocità di saldatura ridotta

ΩΩΩ 3° livello induttanza

Usata per spessori sottili

- ARCO rigido
- Elevata velocità di saldatura

MIG-MAG: famiglia trifase

BLUMIG S				 353 S	 403 S	 503 S/SH
BLUMIG C	 243 C		 283 C	 353 C		
MAXISTAR	 250 T		 280 T			
PRECISA						 420 P/SP
	220 A	260 A	280 A	300 A	350 A	450 A

MIG-MAG: famiglia monofase

BLUMIG					 241 C
MAXISTAR			 180 MEC	 200 M	
EASYMIG	 151 DUAL	 170 DUAL			
	115 A	140 A	170 A	180 A	240 A

EASYMIG 151 / 170 DUAL

I generatori della gamma EASYMIG sono generatori destinati a piccoli lavori che necessitano di postazioni leggere, poco ingombranti e di facile utilizzo. Disponibili nelle versioni con e senza gas, sono equipaggiate con accessori indispensabili all'immediato utilizzo.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase.
- **Gruppo trainafile:** piastra con 2 rulli.
- **Semplici:** regolazione tramite commutatore e velocità filo.
- **Polivalenti:** i generatori EASYMIG DUAL saldano con fili pieni d'acciaio/inox/alluminio e fili animati no gas.
- **Complete:** spedite con torcia installata e tutto il necessario per essere usate da subito.
- **Trasportabili:** spedite con impugnatura e ruote consentono facili spostamenti.

**PORTATILE PER LAVORI
DI MANUTENZIONE**

**GARANZIA
2
ANNI**

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



- 1 Impugnatura di trasporto
- 2 Commutatore on/off
- 3 Commutatori di potenza MIN/MAX e 1/2
- 4 Regolazione della velocità filo
- 5 Cavo di alimentazione
- 6 Cavo di massa equipaggiato con pinza
- 7 Torcia integrata

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	EASYMIG 151 DUAL	EASYMIG 170 DUAL
Alimentazione monofase	230 V +/-10% 50-60 HZ	
Corrente max assorbita	22A	24A
Corrente efficace	8,5 A	10,2 A
Potenza max assorbita	2.2 KW	2.5 KW
Tensione a vuoto	20 - 36 V	18 - 32 V
Gamma di corrente	30 - 115 A	30 - 140 A
Fili saldabili Ø	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
Rapporto d'intermittenza a 40°C	115 A (15%)	140 A (18%)
Numero di posizioni	4	6
Indice protezione	IP 21S	
Dimensioni	240 x 510 x 460 mm	440 x 670 x 750 mm
Peso	23 kg	26Kg

PER ORDINARE:

Solo generatore	W000263721	W000263722
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 0,45	W000075132	
Bobina Filo No Gas Ø 0,9 Kg. 3,00	W000229505	
Riduttore Eurojet	W000375930	



- Torce ricambio vedi pagg. 58-62
- Rulli alimentatore vedi pag. 48

Dotazione standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa e torcia di saldatura integrati
- Maniglia e ruote
- Piastra a 2 rulli
- Istruzioni d'uso e manutenzione

MAXISTAR 180 MEC / 200 M MAXISTAR 250 T / 280 T

MAXISTAR sono impianti MIG-MAG per la saldatura semi-automatica. Concepiuti unicamente in versione compatta, essi sono destinati a lavorazioni in officina e all'aperto.

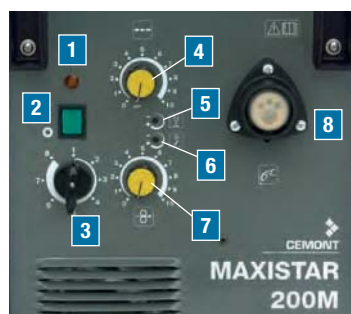
Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 400 V trifase.
- **Modalità di saldatura:** continua o puntatura.
- **Trainafile:** integrato nella sorgente con piastra a 2 rulli.
- **Semplice:** regolazione tramite commutatore della tensione e della velocità filo tramite potenziometro.
- **Polivalente:** salda fili pieni di Acciaio / Inox e Alluminio.
- **Performante:** Trasformatore ventilato.
- **Completa:** spedita con impugnatura e ruote.

**GENERATORI COMPATTI PER
APPLICAZIONI INDUSTRIALI**



Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



- 1 Indicatore sicurezza termica
- 2 Interruttore On/Off
- 3 Commutatore di potenza
- 4 Regolazione tempo "puntatura"
- 5 Regolazione stick-out
- 6 Regolazione rampa di salita
- 7 Regolazione velocità filo
- 8 Raccordo torcia tipo Euro



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T	MAXISTAR 280 T
Alimentazione	230 V +/-10% 1PH 50/60 HZ		400 V +/-10% 3PH 50/60 HZ	
Corrente max assorbita	24A	32A	11A	11A
Corrente efficace	10.5A	12.4A	5.5A	5.5A
Potenza max assorbita	5.1 KW	5.5 KW	5.2 KW	5.2 KW
Posizioni di regolazione	6	8	6	7
Tensione di saldatura	18 - 32 V	18 - 33 V	18 - 35 V	17 - 35 V
Gamma di corrente	30 - 170 A	35 - 200 A	35 - 215 A	35 - 215 A
Ø fili saldabili in acciaio	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm**	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	140 A (18%)	180 A (15%)	200 A (25%)
	60%	75 A	100 A	130 A
	100%	60 A	75 A	100 A
Indice protezione	IP 23S		IP 23S	
Dimensioni	440 x 670 x 750 mm			500 x 870 x 950
Peso	36 kg	43 kg	54 kg	71 kg

PER ORDINARE:

Generatore	W000263724	W000263725	W000263726	W000263727
Torce 4 m	WMT2 15 ARIA	WMT2 25 ARIA	WMT2 25 ARIA	WMT2 25 ARIA
	W000277447	W000277474	W000277474	W000277474
Riduttore Eurojet	W000375930			
Kit Inv. Polarità	W000257998			



- Torce ricambio
vedi pagg. 58-62
- Rulli alimentatore
vedi pag. 48

Dotazione standard con:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa con morsetto
- Piastra a 2 rulli per fili 0,6-0,8 e 1,0-1,2
- Libretto d'uso e manutenzione

BLUMIG 241 C (monofase) 243 C / 283 C / 353 C (trifase)

BLUMIG sono degli impianti per la saldatura MIG MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti sono in grado di offrirvi le migliori prestazioni sul mercato. Forniti con alimentazione monofase o trifase risponderanno a tutte le vostre esigenze.

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V monofase o 230-400 V trifase.
 - **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
 - **Trainafile:** piastra 4 rulli.
 - **Semplici:** regolazione della tensione di saldatura tramite commutatore e della velocità filo tramite potenziometro.
 - **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su BLUMIG 353 C e optional sugli altri impianti).
 - **Polivalenti:** saldano fili pieni e filo animato.
 - **Performanti:** trasformatore ventilato.
- Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.

**ALIMENTATORE INTEGRATO
USO INTENSIVO**

**GARANZIA
2
ANNI**

Norme
EN 60974.1
EN 60974.10



- 1 Selettore saldatura 2T / 4T / puntatura
- 2 Regolazione "tempo di punto"
- 3 Display digitale
- 4 Regolazione rampa di salita
- 5 Velocità filo
- 6 Regolazione stick-out
- 7 Commutatore di potenza
- 8 Interruttore On/Off
- 9 Raccordo torcia di tipo Euro



- **Torçe ricambio**
vedi pagg. 58-62
- **Rulli alimentatore**
vedi pag. 48

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Rulli trainafile 0,8-1,0 mm
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	BLUMIG 241 C	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentazione	230 V +/-10% 1PH 50 HZ	230 - 400V +/-10% 3PH 50 HZ		
Corrente max assorbita	38A	19-11A	27-15.6A	33-19A
Corrente efficace	19 A	10.5-6.5A	14.8-8.6A	19.5-11.5A
Potenza max assorbita	8.2 KW	6 KW	9 KW	11.5 KW
Posizioni di regolazione	10	7	10	14
Tensione di saldatura	18 - 32 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Gamma di corrente	40 - 240 A	35 - 220 A	35 - 280 A	35 - 350 A
Ø fili saldabili in acciaio	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm**	0,6 - 1,2 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	200 A (25%)	250 A	300 A (35%)
	60%	130 A	170 A	230 A
	100%	100 A	140 A	180 A
Indice protezione	IP 23S			
Dimensioni	440 x 670 x 750 mm		500 x 870 x 950	500 x 870 x 950
Peso	36 kg	54 kg	71 kg	71 kg

** Eventualmente 1.2 mm

PER ORDINARE:

Generatore	W000261955	W000263728	W000263729	W000264208
Torçe 4 m	WMT2 25 ARIA	WMT2 25 ARIA	WMT2 36 ARIA	WMT2 36 ARIA
	W000277474	W000277474	W000277483	W000277483
Riduttore Eurojet	W000375930			
Kit Inv. Polarità	W000257998			
Display digitale	W000352093	W000352093	W000352093	DI SERIE

BLUMIG 353 S / 403 S BLUMIG 503 S / 503 SH

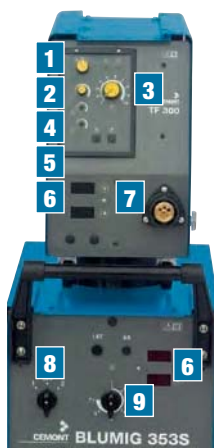
BLUMIG S sono degli impianti per la saldatura MIG-MAG semi-automatica. Robusti, potenti e performanti vi offriranno le migliori performance sul mercato. Disponibili nelle versioni con alimentazione trifase e con trainafile separato risponderanno a tutte le vostre richieste.

**ALIMENTATORE SEPARATO
USO INTENSIVO**

Norme

EN 60974.1
EN 60974.10

**GARANZIA
2
ANNI**



Vantaggi:

- **Alimentazione:** 230 V - 400 V trifase.
- **Modalità:** 2 Tempi / 4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** piastra 4 rulli.
- **Innesco perfetto:** possibilità di regolare la velocità d'innesco.
- **Lunghezza filo post-saldatura regolabile (stick-out):** regolazione tramite potenziometro.
- **Semplici:** regolazione della tensione tramite commutatore e velocità filo tramite potenziometro.
- **Display digitale:** ottima visualizzazione e regolazione dei parametri (di serie su generatori 353 S - 403 S ed in opzione sugli altri impianti).
- **Polivalenti:** saldatura di fili pieni acciaio/ inox e alluminio.
- **Performanti:** trasformatore con ventilazione integrata.
- **Sicurezza:** indice di protezione IP 23.
- **Confort:** grazie al supporto girevole per l'alimentatore.



- | | |
|---|---|
| 1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura | 6 Display digitale |
| 2 Regolazione tempo di punto | 7 Raccordo torcia tipo Euro |
| 3 Velocità filo | 8 Commutatore di potenza e On / Off |
| 4 Regolazione rampa di salita | 9 Commutatore di potenza (affinamento della regolazione) |
| 5 Regolazione stick-out | |

Dotazioni standard:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH *
Alimentatore associato	TF 300		TF 400	TF 400H
Alimentazione trifase	230 -400V +/-10% 50 HZ			
Corrente max assorbita	33-19A	42-24A	60-34.5A	
Corrente efficace	20 - 11 A	25 - 14 A	35 - 20 A	35 - 20 A
Potenza max assorbita	11.5 KW	14 KW	20 KW	
Posizioni di regolazione	14	21	30	30
Tensione di saldatura	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	19 - 54 V
Gamma di corrente	40 - 350 A	35 - 400 A	50 - 500 A	50 - 500 A
Ø fili saldabili in acciaio	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Rapporto d'intermittenza a 40°C	30%	300 A (35%)	350 A (35%)	450 A (35%)
	60%	230 A	270 A	345 A
	100%	180 A	210 A	270 A
Indice protezione	IP 23S			
Dimensioni	500 x 1180 x 950 mm		600 x 1250 x 1050 mm	
Peso	118 kg	144 kg	144 kg	

* versione predisposta per gruppo di raffreddamento a liquido

PER ORDINARE:

Generatore	W000263731	W000263732	W000263733	W000263734
Torcia 4 m	WMT2 36 ARIA			WMT2 500 ACQUA
	W000277483			W000277493
Gruppo raffreddamento	-	-	-	W000273686
Riduttore Eurojet	W000375930			
Display digitale	DI SERIE	DI SERIE	W000352093	W000352093

TF 300 ARIA / 400 ARIA / 400H ACQUA

Gli alimentatori della gamma TF sono compatibili con tutta la famiglia dei generatori BLUMIG S. Essi sono inoltre provvisti di fascio cavi munito di una robusta guaina.

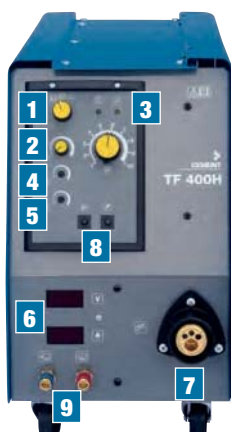
Vantaggi:

- **Cabinet chiuso:** protezione del sistema di trascinamento filo.
 - **Display digitale:** visualizzazione di Corrente / Tensione (di serie su TF400 e TF400H).
 - **Confort:** facile regolazione del pannello frontale, supporto rotante che facilita l'orientazione dell'alimentatore e ruote di serie.
 - **Efficace:** piastra trainafilo a 4 rulli.
 - **Sicurezza:** sistema di chiusura del pannello "industriale".
 - **Rapidità:** fascio cavi staccabile facile da sostituire.
 - **Robuste:** fascio cavi protetto da guaina.
- Dotate di Scheda controllo motore autoregolante.

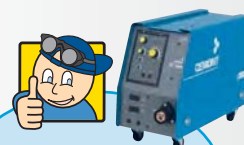


2006-896

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG



- 1 Selettore modalità 2T / 4T / puntatura
- 2 Regolazione tempo di punto
- 3 Velocità filo
- 4 Regolazione rampa di salita
- 5 Regolazione stick-out
- 6 Display digitale
- 7 Raccordo torcia tipo Euro
- 8 Test gas / Avanzamento filo lento
- 9 Raccordi acqua (solo su TF400H)



- **Torçe ricambio**
vedi pagg. 58-62
- **Rulli alimentatore**
vedi pag. 48

CARATTERISTICHE TECNICHE:

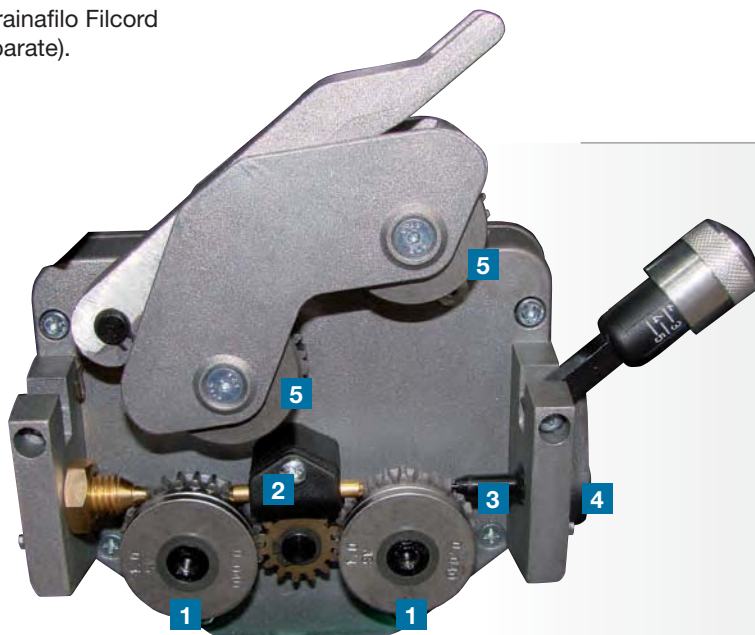
	TF 300 ARIA	TF 400 ARIA	TF 400 ACQUA
Visualizzazione digitale A / V	-	✓	✓
Ruote	✓	✓	✓
Connessione per torcia ad acqua	-	-	✓
Rulli per diametro fili	AC 0,8 / 1,0 mm		AC 1,0 / 1,2 mm

PER ORDINARE:

Fascio cavi di lunghezza 5 m	W000263745 (4 m)	W000263747	W000263749
Fascio cavi di lunghezza 10 m	W000263746	W000263781	W000263750

Accessori trainafile BLUMIG

Accessori di completamento trainafile Filcord
(sia sorgenti compatte che separate).



DA ORDINARE:

						
acciaio	Kit 2 rulli trainafile Ø 0,6	W000050096	W000252183	W000352069	W000352070	W000050095 Kit 2 rulli lisci
	Kit 2 rulli trainafile Ø 0,8	W000050097				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,0	W000050098				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,2	W000050099				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,6	W000218767				
filo animato	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,0-1,2	W000264870				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,4-1,6	W000233882				
alluminio	Kit 2 rulli trainafile Ø 0,8	W000050100				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,0	W000050101				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,2	W000050102				
	Kit 2 rulli trainafile Ø 1,6	W000229630				

Traina filo
per MAXISTAR



			
acciaio	Rullo Ø 0,6 - 0,8	W000232110	W000231810
	Rullo Ø 1,0 - 1,2	W000352055	

IMPIANTI MIG/MAG PER SALDATURE DI QUALITÀ SUPERIORE

Processi e caratteristiche avanzati.

PRECISA 420 è una saldatrice MIG / MAG in corrente liscia che offre una qualità superiore nei processi di saldatura con una interfaccia semplice. **PRECISA 420** è progettata con un sistema modulare per adattarsi alle esigenze di tutti gli utenti.



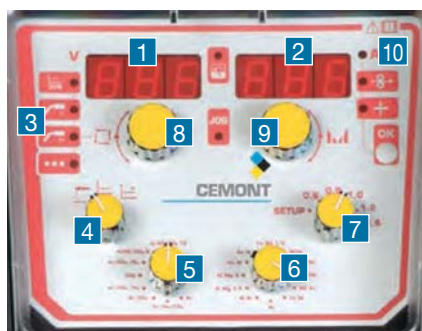


PRECISA 420 S

Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG / MAG di acciai non legati, inossidabili con corrente liscia. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Funzione MMA (Elettrodo).

Vantaggi:

- **Alimentazione:** 400 V + 15% - 20% trifase.
- **Potente:** corrente fino a 420 A con duty cycle al 60% e 40°C.
- **Modalità:** Sinergica o manuale 2 Tempi/4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** Piastra a 4 rulli.
- **Semplici:** Regolazione continua della corrente.
- **Processi di saldatura:** MIG / MAG - Speed Short Arc - Brasatura MIG - MMA (Elettrodo).
- **Modulare:** Versione ad acqua o ad aria con fasci cavi di lunghezze variaibili.
- **Affidabili:** 3 anni di garanzia.



- 1 Display per la tensione di saldatura e i parametri di impostazione
- 2 Display per la corrente di saldatura e la velocità o lo spessore del filo

- 3 LED di selezione della modalità e del ciclo di saldatura
- 4 Selettore della scelta del processo
- 5 Selettore del gas
- 6 Selettore della natura del filo
- 7 Selettore del diametro del filo
- 8 Scorrimento dei parametri di impostazione
- 9 Impostazione dei parametri
- 10 LED di selezione della velocità o dello spessore del filo.



SALDATURA MIG/MAG SINERGICO



Norme
EN 60974.1
EN 60974.10

DATI TECNICI:

	PRECISA 420 S
Alimentazione trifase	400 V + 15% - 20% 50/60 Hz
Corrente max assorbita	35.2 A
Corrente efficace	27.6 A
Potenza max assorbita	12,6 KW
Tensione a vuoto	86 V
Regolazione di corrente	15 - 420 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60% 420 A 100% 350 A
Fili saldabili	0.6 - 1.6
Regolazione di tensione	continua
Processi	MIG / MAG - Speed Short Arc - Brasatura MIG - MMA
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	521 x 273 x 738 mm
Peso	37 Kg
Grado di isolamento	H



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



Spina Trifase



- Torce ricambio vedi pagg. 58-62
- Rulli alimentatore vedi pag. 55

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione



SALDATURA MIG/MAG SINERGICO

PRECISA 420 S

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

DA ORDINARE:

	Codice	420	420W
PRECISA 420 S con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000377017	•	•
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		•
Traina filo TF 420	W000377035	•	•
ACCESSORI			
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	•	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	•	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	•	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	•	
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000276901	•	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000371244	•	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		•
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		•
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		•
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		•
Carrello TROLLEY II	W000279927	•	•
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	•	•
Supporto rotante per traino	W000279932	•	•
Carrello per trainafile	W000275908	•	•
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	•	•
Comando a distanza RC JOB (100 programmi memorizzabili)	W000273134	•	•
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	•	•
Flussimetro per trainafile	W000275905	•	•
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000373703 + W000373702	•	•
Carrello per sola sorgente	W000372274	•	•
TORCIA WMT2-36A 3M raffreddata ad aria	W000277482	•	
TORCIA WMT2-36A 4M raffreddata ad aria	W000277483	•	
TORCIA WMT2-36A 5M raffreddata ad aria	W000277484	•	
TORCIA WMT2-500W 3M raffreddata ad acqua	W000277492		•
TORCIA WMT2-500W 4M raffreddata ad acqua	W000277493		•
TORCIA WMT2-500W 5M raffreddata ad acqua	W000277494		•
Riduttore Eurojet	W000375930	•	•
KIT Elettrodo 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	•	•



PRECISA 420 SP

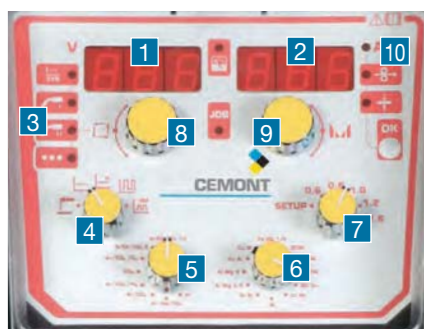
Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG/MAG di acciai non legati, inossidabili di alluminio e delle sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Funzione MMA (Elettrodo).

**SALDATURA MIG/MAG
SINERGICO PULSATO**



Vantaggi:

- **Alimentazione:** 400 V + 15% - 20% trifase.
- **Potente:** corrente fino a 420 A con duty cycle al 60% e 40°C.
- **Modalità:** Sinergica o manuale Pulsata 2 Tempi/4 Tempi / Puntatura.
- **Trainafile:** Piastra a 4 rulli.
- **Semplici:** Regolazione continua della corrente.
- **Processi di saldatura:** MIG / MAG - Speed Short Arc - Pulsato Spry Modal - Brasatura MIG - MMA (Elettrodo).
- **Modulare:** Versione ad acqua o ad aria con fasci cavi di lunghezze variabili.
- **Affidabili:** 3 anni di garanzia.



- 1 Display per la tensione di saldatura e i parametri di impostazione
- 2 Display per la corrente di saldatura e la velocità o lo spessore del filo

- 3 LED di selezione della modalità e del ciclo di saldatura
- 4 Selettore della scelta del processo
- 5 Selettore del gas
- 6 Selettore della natura del filo
- 7 Selettore del diametro del filo
- 8 Scorrimento dei parametri di impostazione
- 9 Impostazione dei parametri
- 10 LED di selezione della velocità o dello spessore del filo.



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



Spina Trifase

DATI TECNICI:

	PRECISA 420 SP
Alimentazione trifase	400 V + 15% - 20% 50/60 Hz
Corrente max assorbita	35.2 A
Corrente efficace	27.6 A
Potenza assorbita	12,6 KW
Tensione a vuoto	86 V
Regolazione di corrente	15 - 420 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60% 420 A 100% 350 A
Fili saldabili	0.6 - 1.6
Regolazione di tensione	continua
Processi	MIG / MAG - Speed Short Arc - Pulsato - Spry Modal - Brasatura MIG - MMA
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	521 x 273 x 738 mm
Peso	37 Kg
Grado di isolamento	H



- **Torçe ricambio** vedi pagg. 58-62
- **Rulli alimentatore** vedi pag. 55

Dotazioni standard:

- Cavo d'alimentazione
- Cavo di massa equipaggiato
- Libretto d'uso e manutenzione



**SALDATURA MIG/MAG
SINERGICO PULSATO**

PRECISA 420 SP

DA ORDINARE:

	Codice	420	420W
PRECISA 420 SP con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000377016	•	•
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		•
Traina filo TF 420	W000377035	•	•
ACCESSORI			
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	•	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	•	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	•	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	•	
Fascio cavi ad aria lungo 25 metri	W000276901	•	
Fascio cavi ad aria lungo 50 metri	W000371244	•	
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		•
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		•
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		•
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		•
Carrello TROLLEY II	W000279927	•	•
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	•	•
Supporto rotante per traino	W000279932	•	•
Carrello per trainafile	W000275908	•	•
Comando a distanza RC SIMPLE	W000275904	•	•
Comando a distanza RC JOB (100 programmi memorizzabili)	W000273134	•	•
Scheda PUSH-PULL II	W000275907	•	•
Flussimetro per trainafile	W000275905	•	•
Filtro antipolvere per sorgente di potenza	W000373703 + W000373702	•	•
Carrello per sola sorgente	W000372274	•	•
TORCIA WMT2-36A 3M raffreddata ad aria	W000277482	•	
TORCIA WMT2-36A 4M raffreddata ad aria	W000277483	•	
TORCIA WMT2-36A 5M raffreddata ad aria	W000277484	•	
TORCIA WMT2-500W 3M raffreddata ad acqua	W000277492		•
TORCIA WMT2-500W 4M raffreddata ad acqua	W000277493		•
TORCIA WMT2-500W 5M raffreddata ad acqua	W000277494		•
Riduttore Eurojet	W000375930	•	•
KIT Elettrodo 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	•	•

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

VERSIONI SPECIALI

SPECIAL INOX

**Impianto dedicato
per la saldatura dell'acciaio inox**

SPECIAL ALU

**Impianto dedicato
per la saldatura dell'alluminio**

Versioni speciali da richiedere all'atto dell'ordine.
Esecuzione della personalizzazione presso l'assistenza tecnica Cemont.

Accessori saldatrici MIG INVERTER

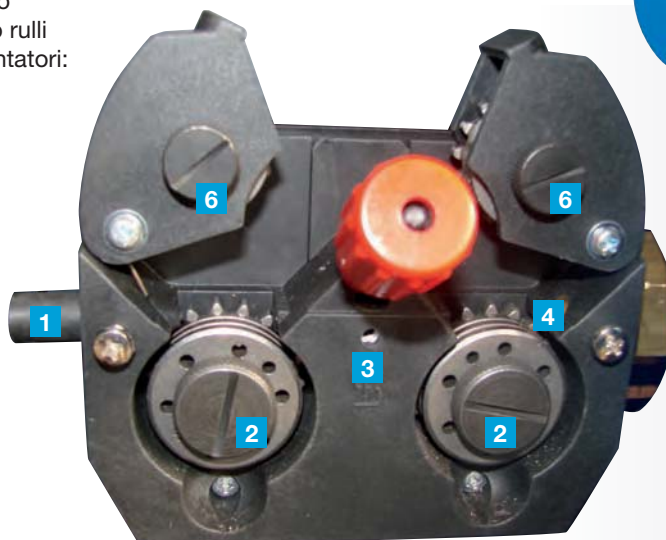
		
W000279927	W000279930	W000279932
		
W000275908	W000372274	
		
W000273516	W000273134	W000275904
		
W000377035	W000275907	W000373703 + W000373702

DA ORDINARE:

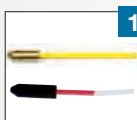
		PRECISA 420 S	PRECISA 420 SP
TROLLEY II	W000279927	•	•
MANIGLIA PER TROLLEY II	W000279930	•	•
SUPPORTO ROTANTE TROLLEY II	W000279932	•	•
TROLLEY TRAINAFILO DMU	W000275908	•	•
TROLLEY SOLA SORGENTE	W000372274	•	•
COOLER II	W000273516	•	•
COMANDO A DISTANZA RC JOB	W000273134	•	•
COMANDO A DISTANZA EASY	W000275904	•	•
TRAINAFILO TF 420	W000377035	•	•
FLUSSOMETRO	W000275905	•	•
PUSH-PULL II	W000275907	•	•
FILTRO ANTIPOLVERE	W000373703 + W000373702	•	•

Accessori trainafile TF 420

Accessori di completamento
per piastra 4R con diametro rulli
37 mm montata sugli alimentatori:
TRAINAFILE TF 420 per
PRECISA 420S
e PRECISA 420SP.



DA ORDINARE:

							
acciaio	Ø 0,6 - 0,8	METALLO W000305150	W000277338	W000305125	W000277334	W000277335	
	Ø 0,9 - 1,2			W000277008			
	Ø 1,0 - 1,2			W000267599			
	Ø 1,2 - 1,6			W000305126		W000277336	
	Ø 1,4 - 1,6			W000277009			
filo animato	Ø 0,9 - 1,2	PLASTICA W000277333	W000257395	W000277010	W000277335		
	Ø 1,2 - 1,6			W000266330			W000277336
	Ø 1,4- 1,6			W000277011			
5 alluminio	Ø 1,0 - 1,2	ALUKIT W000277622					
	Ø 1,2 - 1,6	ALUKIT W000277623					
6	kit Plastiche Rulli e Molle Superiori			W000277989			

5 ALUKIT



Riduttori di pressione per impianti di saldatura

DA ORDINARE:

DISPONIBILE PER GAS	APPLICAZIONE	
Miscela Ar/CO ₂	Saldatura MIG/MAG Manoflussometro	W000375930
Argon	Saldatura MIG/MAG e TIG Manoflussometro 25 Lt/minuto	W000290231
CO ₂	Saldatura MIG/MAG Manoflussometro 25 Lt/minuto	W000290230
Argon	Saldatura TIG Flussimetro a colonnina	W000290228





Accessori

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

DA ORDINARE:

	MODELLO RIDUTTORE	DISPONIBILE PER GAS	APPLICAZIONE	
	PRERISCALDATORE RIDUTTORE CO₂	CO₂	Il Preriscaldatore va installato tra la bombola ed il riduttore di pressione ed ha lo scopo di riscaldare il gas che esce dalla bombola in modo da prevenire la formazione di ghiaccio sul riduttore. Dati tecnici: - Gas utilizzabili: anidride carbonica CO₂ - Sistema di controllo della temperatura: DOPPIO TERMISTORE - Sistema di riscaldamento: RESISTENZA a FASCIA - Massima pressione operativa: 200bar - Tensione alimentazione: 230V – 50Hz - Potenza assorbita: 100W - Grado protezione: IP54 con pressa cavo antisvitamento - Normative di riferimento: EN 60664-1, EN 60664-3 Vantaggi: 1. maggiore controllo e stabilità della temperatura di riscaldamento del gas mediante doppio termistore 2. elevata efficacia di riscaldamento del gas mediante utilizzo della resistenza a fascia 3. elevato grado di protezione IP54	W000291944
	RACCORDI DI TRASFORMAZIONE	A) Raccordo Argon/CO₂ (attacco Argon sul lato bombola ed attacco CO ₂ sul lato riduttore)		0694984
		B) Raccordo CO₂/Argon (attacco CO ₂ sul lato bombola ed attacco Argon sul lato riduttore)		0634147
		C) Raccordo Azoto/CO₂ (attacco Azoto sul lato bombola ed attacco CO ₂ sul lato riduttore)		1191584



Torçe MIG/MAG

EN 60974-7

Le 3 considerazioni principali da fare quando si sceglie una torcia MIG/MAG sono:

- **Affidabilità:** le torce WELDLINE WMT2 sono state progettate per soddisfare le richieste più esigenti nell'ambito della saldatura, offrendo al contempo qualità e affidabilità.
- **Standardizzazione delle parti sottoposte a usura:** le torce WELDLINE WMT2 sono compatibili con le più comuni parti sottoposte a usura disponibili a livello europeo.
- **Flessibilità:** le torce WELDLINE WMT2 sono dotate di un cavo coassiale estremamente flessibile e un giunto articolato che riduce le sollecitazioni durante l'uso.



Nome	Rapporto d'intermittenza al 60%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-15A	180 A	Lamiere sottili, industria automobilistica	1,0
WMT2-25A	230 A	Lamiere sottili, produzione leggera	1,2
WMT2-36A	300 A	Realizzazione di contenitori, strutture di acciaio	1,6

Nome	Rapporto d'intermittenza al 60%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-500W/L	500 A	Utilizzi pesanti, produzione elevata	1,6



WMT2-15A



WMT2-25A



WMT2-36A



WMT2-500W/L



WMT2-500W/L

WMT2-15A

EN 60974-7

Applicazioni:

Carrozzerie di automobili, saldatura con accesso limitato ecc.

Vantaggi per i clienti:

- Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera)
- Collegamenti standard europei



PER ORDINARE:

WMT2-15A 3m	W000277445
WMT2-15A 4m	W000277447

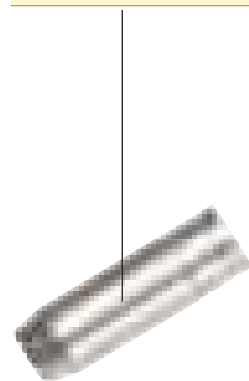
Specifiche tecniche:

- **Raffreddamento:** Aria
- **Rapporto d'intermittenza al 60%:**
 - 180 A con C1 (EN ISO 14175): CO₂
 - 150 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂
- **Classe di tensione:** L-113 V
- **Fili utilizzabili:**
 - filo di acciaio con diametro compreso tra 0,6 e 1,0 mm
- **Velocità del flusso del gas:** da 10 a 18 l/min
- **Equipaggiamento di serie**
 - Tubo portacorrente per filo di acciaio da 0,8 mm,
 - Ugello conico da 12,5 mm
 - guaina in acciaio per filo da 0,6 a 0,8 mm

Parti principali sottoposte a usura:

- Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 12.5 mm	W000010786
Ugello conico Ø 10.0 mm	W000010787
Ugello cilindrico Ø 16.0 mm	W000010788



Descrizione	Codice
Molla per ugello	W000277448

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente	W000277903

Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 0.6 mm	W000010820
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 0.8 mm	W000010821
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 1.0 mm	W000010822



Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 3 m	W000010730
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 4 m	W000010731
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 3 m	W000010733
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 4 m	W000010734

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

WMT2-25A

EN 60974-7

Applicazioni:

Lavori da fabbro, lamiera sottile, produzione leggera ecc.

Vantaggi per i clienti:

- Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera).
- Collegamenti standard europei.



PER ORDINARE:

WMT2-25A 3m	W000277473
WMT2-25A 4m	W000277474
WMT2-25A 5m	W000277475

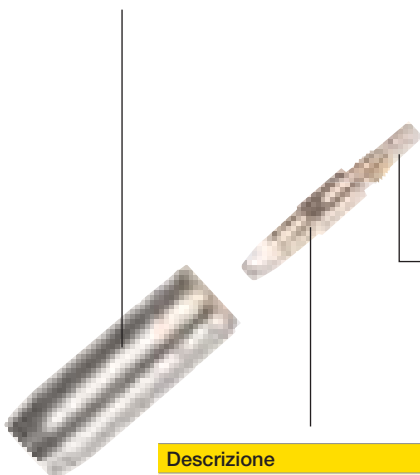
Specifiche tecniche:

- **Raffreddamento:** Aria
- **Rapporto d'intermittenza al 60%:**
 - 230 A con C1 (EN ISO 14175): CO₂,
 - 200 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂
- **Classe di tensione:** L-113 V
- **Fili utilizzabili:**
 - filo di acciaio del diametro compreso tra 0,8 e 1,2 mm
 - filo di alluminio del diametro compreso tra 1,0 e 1,2 mm
- **Velocità di flusso del gas:** da 10 a 18 l/min
- **Equipaggiamento di serie:**
 - Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,0 mm,
 - Ugello conico da 14,0 mm,
 - Guaina per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm.

Parti principali sottoposte a usura:

- Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 14.0 mm	W000010790
Ugello conico Ø 12.0 mm	W000010791
Ugello cilindrico Ø 17.0 mm	W000010792



Descrizione	Codice
Molla per ugello	W000277477

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente	W000010720



Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W000010826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W000010827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W000010828
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W000010830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W000010831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W000010832
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W000010850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W000010851

Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 3 m	W000010730
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 4 m	W000010731
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 5 m	W000010732
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 3 m	W000010733
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 4 m	W000010734
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 5 m	W000010735
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 3 m	W000010736
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 4 m	W000010737
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 5 m	W000010738

WMT2-36A

EN 60974-7

Applicazioni:

Contenitori a pressione, saldatura meccanica, lavori di acciaio strutturali, ecc.

Vantaggi per i clienti:

- Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera).
- Collegamenti standard europei.



PER ORDINARE:

WMT2-36A 3m	W000277482
WMT2-36A 4m	W000277483
WMT2-36A 5m	W000277484

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 16.0 mm	W000010794
Ugello conico Ø 14.0 mm	W000010795
Ugello cilindrico Ø 20.0 mm	W000010796

Descrizione	Codice
Diffusore isolante	W000010780
Diffusore isolante alta temperatura	W000010781
Diffusore isolante ceramica	W000010782

Descrizione	Codice
Supporto Tubo portacorrente M6x28	W000010721
Supporto Tubo portacorrente M8x28	W000010722

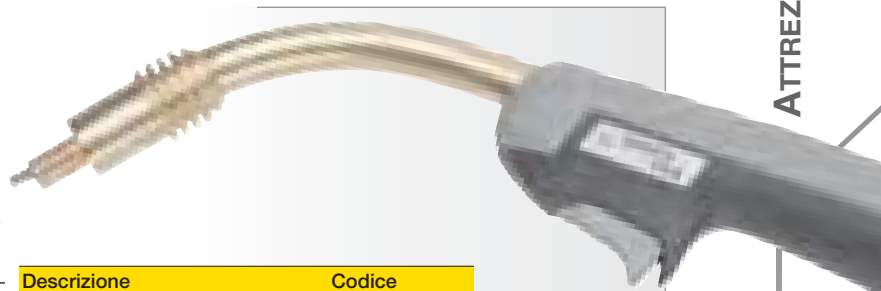
Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W000010826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W000010827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W000010828
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.6 mm	W000010829
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W000010830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W000010831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W000010832
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W000010833
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W000010850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W000010851
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.6 mm alu	W000010852
Tubo portacorrente M8x308 Cu - Ø 0.8 mm	W000010834
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.0 mm	W000010835
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.2 mm	W000010836
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.6 mm	W000010837
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W000010840
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W000010841
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W000010842
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W000010843
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.0 mm alu	W000010853
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.2 mm alu	W000010854
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.6 mm alu	W000010855

Specifiche tecniche:

- **Raffreddamento:** Aria
- **Rapporto d'intermittenza al 60%:**
 - 300 A con C1 (EN ISO 14175): CO₂,
 - 270 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂
- **Classe di tensione:** L-113 V
- **Fili usabili:**
 - Filo di acciaio di diametro da 0,8 a 1,6 mm
 - Filo di alluminio di diametro da 1,0 a 1,6 mm
- **Velocità di flusso del gas:** da 10 a 18 l/min
- **Equipaggiamento di serie:**
 - Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,2 mm,
 - Ugello conico da 16,0 mm,
 - Guaina per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm.

Parti principali sottoposte a usura:

- Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.



WMT2-500W / 500WL (lunga)

Applicazioni:

Contenitori a pressione, lavori di acciaio strutturale, applicazioni pesanti ecc.

Vantaggi per i clienti:

- Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera).
- Collegamenti standard europei.



PER ORDINARE:

	Corpo torcia	
	Standard	Lungo
WMT2-25A 3m	W000277473	W000277473
WMT2-25A 4m	W000277474	W000277474
WMT2-25A 5m	W000277475	W000277475

Specifiche tecniche:

- Raffreddamento: Acqua
- Rapporto d'intermittenza al 100%:
 - 500 A con C1 EN ISO 14175): CO₂,
 - 450 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO₂
- Classe di tensione: L-113 V
- Fili utilizzabili:
 - filo di acciaio diametro da 0,8 a 1,6 mm
 - filo di alluminio diametro da 1,0 a 1,6 mm
- Velocità di flusso del gas: da 10 a 25 l/min
- Equipaggiamento di serie:
 - Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,2 mm,
 - Ugello conico da 16,5 mm,
 - Guaina per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm

Parti principali sottoposte a usura:

- Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa



Versione 500 WL lunga

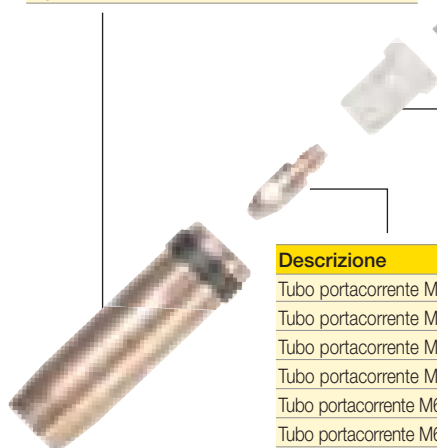
Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 16.5 mm	W000010797
Ugello conico Ø 14.5 mm	W000010798
Ugello cilindrico Ø 20.0 mm	W000010799

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente M6x28	W000010723
Supporto per Tubo portacorrente M8x28	W000010724

Descrizione	Codice
Diffusore isolante	W000010783
Diffusore isolante alta temperatura	W000010784
Diffusore isolante ceramica	W000010785

Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W000010826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W000010827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W000010828
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.6 mm	W000010829
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W000010830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W000010831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W000010832
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W000010833
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W000010850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W000010851
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.6 mm alu	W000010852
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 0.8 mm	W000010834
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.0 mm	W000010835
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.2 mm	W000010836
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.6 mm	W000010837
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W000010840
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W000010841
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W000010842
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W000010843
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.0 mm alu	W000010853
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.2 mm alu	W000010854
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.6 mm alu	W000010855

Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 3 m	W000010730
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 4 m	W000010731
Guaina in acciaio per filo 0.6-0.8 - L 5 m	W000010732
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 3 m	W000010733
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 4 m	W000010734
Guaina in acciaio per filo 1.0-1.2 - L 5 m	W000010735
Guaina in acciaio per filo 1.6 water - L 3 m	W000010739
Guaina in acciaio per filo 1.6 water - L 4 m	W000010740
Guaina in acciaio per filo 1.6 water - L 5 m	W000010741
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 3 m	W000010736
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 4 m	W000010737
Guaina in Teflon 1.0-1.2 - L 5 m	W000010738
Guaina in Teflon 1.6 - L 3 m	W000010745
Guaina in Teflon 1.6 - L 4 m	W000010746
Guaina in Teflon 1.6 - L 5 m	W000010747
Guaina in Teflon 2.0-2.4 - L 3 m	W000010817
Guaina in Teflon 2.0-2.4 - L 4 m	W000010818
Guaina in Teflon 2.0-2.4 - L 5 m	W000010819



PINZE MIG (originali FIX®)

Utile per: tagliare il filo; pulire gli ugelli; svitare le punte;
svitare gli ugelli.

PER ORDINARE:

Ugello Ø 12-15 mm	W000010453
Ugello Ø 15-18 mm	W000010454



Supporto torcia MIG

Supporto semplice con base magnetica per mantenere pulito
il vostro posto di lavoro.

PER ORDINARE:

Supporto torcia TIG	W000010802
---------------------	------------



FLOWELD



- Progettato per misurare il flusso di gas in uscita dalla torcia MIG/MAG
- Massima erogazione: 20 l/min (Aria, CO₂ o gas miscelato)
- Accuratezza +/- 10%

PER ORDINARE:

FroWeld	W000335159
---------	------------

TEMPILSTICK

Stick di controllo della temperatura per preriscaldamento



PER ORDINARE:

	Per pacco di 12 pezzi
Tempilstick 50 (52° C - 125° F)	W000212973
Tempilstick 100 (100° C - 212° F)	W000010156
Tempilstick 120 (120° C - 248° F)	W000011042
Tempilstick 150 (150° C - 302° F)	W000010157
Tempilstick 177 (177° C - 350° F)	W000011045
Tempilstick 200 (200° C - 392° F)	W000010158
Tempilstick 232 (232° C - 450° F)	W000011044
Tempilstick 250 (253° C - 488° F)	W000010159
Tempilstick 300 (300° C - 572° F)	W000010160
Tempilstick 350 (350° C - 662° F)	W000010161
Tempilstick 370 (370° C - 698° F)	W000011043

CALIBRO PER SALDATURA

- Misura con precisione lo spessore del cordone di saldatura, piatto e angoli di 90°.
- Capacità di 20 mm con doppio nonio da 1/10 mm
- 4 angoli di controllo del bisello: 90° - 80° - 70° - 60°.
- Consegnato in un astuccio di pelle.

PER ORDINARE:

Calibro per saldatura	W000011041
-----------------------	------------



SPRAYMIG H2O

Antiadesivo spray e liquido

- A base d'acqua e inodore
- Nessuna influenza sulla porosità e le cricche a freddo
- Privo di solventi e silicone
- Biodegradabile
- Permette di laccare le parti
- Parti facilmente lavabili

PER ORDINARE:

Spraymig H2O (spray 400 ml)	W000010001
Spraymig H2O (bidone 20 litri)	W000010001



Descrizione:

- **SPRAYMIG H2O** antiadesivo privo di silicone a base d'acqua prodotto con sostanze solubili nell'acqua altamente efficaci.
- Impedisce agli schizzi di attaccarsi a ugelli, punte e robot dei pezzi di lavoro, e allunga considerevolmente la vita degli ugelli.
- Permette un rapido cambio e pulizia degli ugelli.
- È possibile la verniciatura, galvanizzazione, laccatura delle parti.
- Si raccomanda un test preliminare.
- Bassissimo consumo per un'eccellente efficacia.

Proprietà fisiche e chimiche

- Aspetto: liquido chiaro incolore.
- Densità a 20°C: 1.00.
- pH puro: 7.
- Volume: - spray: 400 ml (netto) / 520 ml (nominale); - bidone: 20 litri.
- Gas propellente: dimetiletere.
- Base: emulsione a base d'acqua di olio sintetico.

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com

SPRAYMIG SIB

Antiadesivo spray



- A base silconica
- Da non usare su tutte le parti che devono essere verniciate
- Usare su parti fredde
- Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte

Dati tecnici:

- **SPRAYMIG SIB** è un prodotto di manutenzione preventiva per torce MIG/MAG.
- Da usare soltanto su parti fredde, non usare su filetti o dentro le punte di contatto (perché il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

PER ORDINARE:

Spraymig SIB	W000011093
--------------	------------



SPRAYMIG SVB

Antiadesivo spray



- Privo di silicone
- Compatibile con vernici
- Usare su parti fredde
- Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte

Dati tecnici:

- **SPRAYMIG SVB** è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

PER ORDINARE:

Spraymig SVB	W000011092
--------------	------------



SPRAYMIG SVD

Antiadesivo spray

- Privo di silicone
- Compatibile con vernici
- Usare su parti fredde
- Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte
- Solvente diclorometano.

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVD è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura
- Volume: 300 ml (netto) – 520 ml (nominale)
- Propellente: CO₂
- Solvente diclorometano.

PER ORDINARE:

Spraymig SVB

W000271574



ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com



2009-250

	DENOMINAZIONE COMMERCIALE	PROPELLENTE	SOLVENTE	CONTIENE SILICONE?	CONTENUTO
W000010001	Spray MIG H ₂ O	CO ₂ non infiammabile	Base Acqua	No	400 ml netto
W000011074	H ₂ O fluido		Acqua	No	20 lt
W000271574	SVD	CO ₂ non infiammabile	Diclorometano non infiammabile	No	400 ml netto
W000011093	Spray MIG SIB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	Si**	400 ml netto
W000011092	Spray MIG SVB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	No	400 ml netto

** Lo **Spray MIG SIB** è l'unico che contiene silicone, ed è per questa ragione che i metalli trattati con lo **Spray MIG SIB** non possono essere riverniciati. Pertanto l'uso del SIB è consigliato prevalentemente per quei metalli (tipo acciaio inox) che non verranno riverniciati dopo il procedimento di saldatura.

* Lo **Spray MIG SIB** e lo **Spray MIG SVB** sono gli unici ad avere propellente Propano - Butano infiammabile. Pertanto questi spray non potranno essere usati su parti calde.

ATTREZZATURE PER SALDATURA MIG/MAG

POWER BOX

Autotrasformatore 230-400V trifase.

Consente l'alimentazione elettrica a sorgenti di saldatura con tecnologia inverter con ciclo di lavoro fino a 350 A @ 60%.

Può essere utilizzato con gli impianti trifase.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	POWER BOX
Tensione d'ingresso	230V
Tensione d'uscita	400V
Massima corrente uscita	28A
Potenza	20KVA
Indice protezione	IP 21
Dimensioni	550 x 255 x 255 mm
Peso	44 kg

PER ORDINARE:

Power Box	W000305106
-----------	------------

GR3

Gruppo di raffreddamento autonomo.

Cooler autonomo abbinabile ad ogni sorgente di saldatura sprovvista di raffreddamento ad acqua. Fornito con 5 litri di liquido antigelo.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	GR3
Tensione d'ingresso	230V
Portata	3L/min
Capacità di raffreddamento	1.5KW
Dimensioni	680 x 220 x 340 mm
Peso	18 kg + 5 kg (liquido)

PER ORDINARE:

GR3	W000305084
Liquido antigelo FREEZCOOL 9,6 L	W000010167
Liquido antigelo FREEZCOOL 20 L	W000010168



Bombole MINITOP

Le bombole MINITOP sono state realizzate da AIR LIQUIDE per offrire all'utilizzatore maggiore SICUREZZA grazie alle nuove caratteristiche tecniche del sistema MINITOP, MANEGGEVOLEZZA grazie alle dimensioni compatte, PRATICITA' grazie ai servizi già inclusi.

Servizi INCLUSI: CAMBIO STANDARD delle bombole vuote con altrettante piene, presso tutti i punti vendita autorizzati AIR LIQUIDE, MANUTENZIONE ordinaria, REVISIONE PERIODICA prevista dalla legge, GESTIONE dei CERTIFICATI di approvazione.

Cappellotto ergonomico

Protegge dagli urti il sistema integrato di valvola e riduttore. Garantisce inoltre una solida presa della bombola.

Leva ON / OFF

Permette di verificare immediatamente l'apertura o la chiusura della valvola e manovre d'emergenza di chiusura rapida.

Controllo qualità

Ad ogni riempimento, AIR LIQUIDE ITALIA effettua un rigoroso controllo di qualità sia del gas che della bombola (valvola e riduttore).



Capsula di sicurezza

Non deve essere rimossa, garantisce il corretto riempimento della bombola.

Manopola regolazione flusso

Permette di regolare e misurare il flusso a seconda delle necessità.

Sigillo di garanzia

Da rimuovere prima dell'utilizzo della bombola. L'attacco ha una connessione d'uscita rapida.

Indicatore di pressione

Consente di verificare visivamente se la bombola è piena o vuota e stimarne l'autonomia.

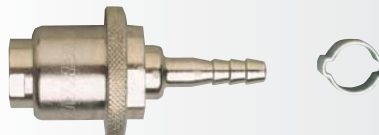
CARATTERISTICHE TECNICHE :

	MINITOP 5 litri	MINITOP 11 litri
Contenuto	1 m ³	2,3 m ³
Pressione di carica	200 bar	200 bar
Peso bombola piena	8 kg	17 kg
Altezza bombola	600 mm	770 mm
Classe di tensione		
Fili utilizzabili	Acciaio 0,6 a 1,0 mm	Acciaio 0,8 a 1,2 mm
Portata gas	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min

PER ORDINARE :

	MINITOP 5 litri	MINITOP 11 litri
Argon - MIG/TIG	W000277314	W000277316
Miscela - MAG	W000277315	W000277317

Le bombole MINITOP per Argon e Miscela sono fornite di serie con attacco rapido maschio. Per il collegamento è necessario ordinare l'apposito RACCORDO RAPIDO per BOMBOLA MINITOP ARGON e MISCELA con porta gomma per tubo diametro interno 6mm Codice 1090685.





Taglio PLASMA

Introduzione	pag. 70
--------------	---------

IMPIANTI PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE

Tecnologia Inverter

■ SHARP 10	pag. 73
■ SHARP 10 KT	pag. 74
■ SHARP 22 C WT	pag. 75
■ SHARP 40 C WT	pag. 76

Tecnologia a trasformatore

■ SHARP 25 MC WT	pag. 77
■ SHARP 40 MC WT	pag. 78

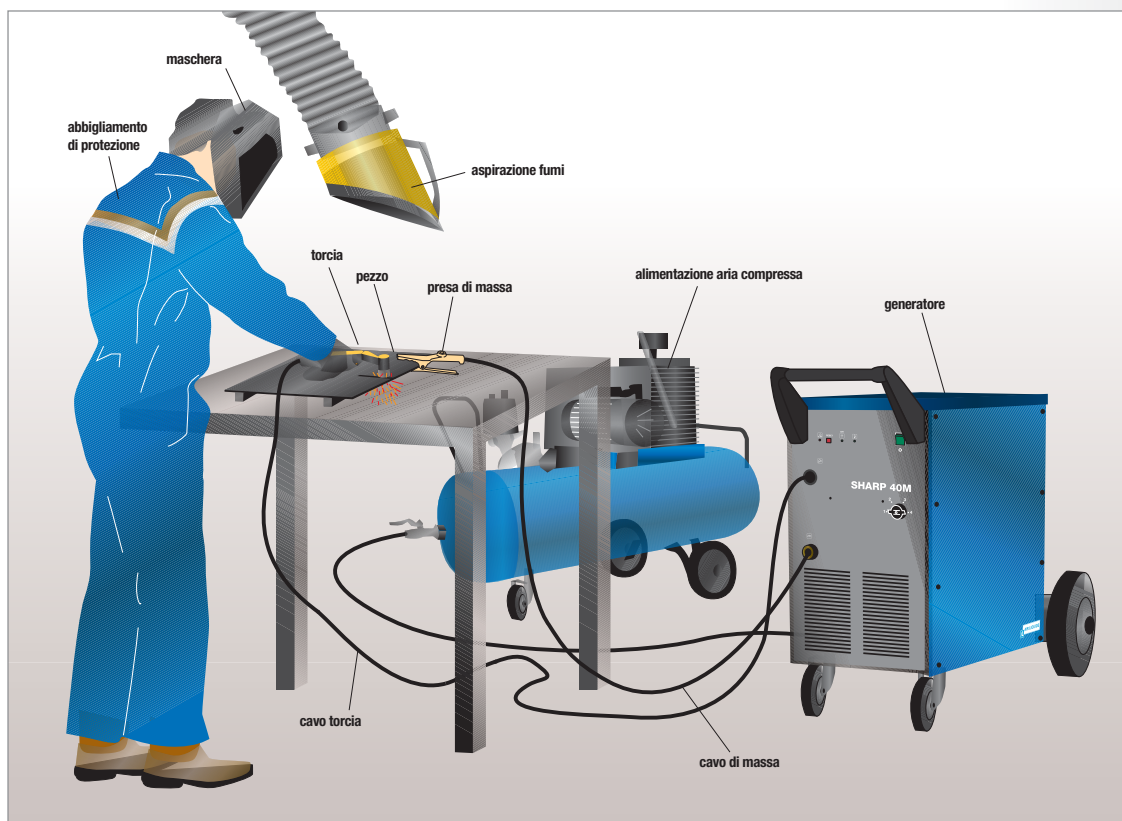
Accessori

■ Torcia PT 100	pag. 79
-----------------	---------

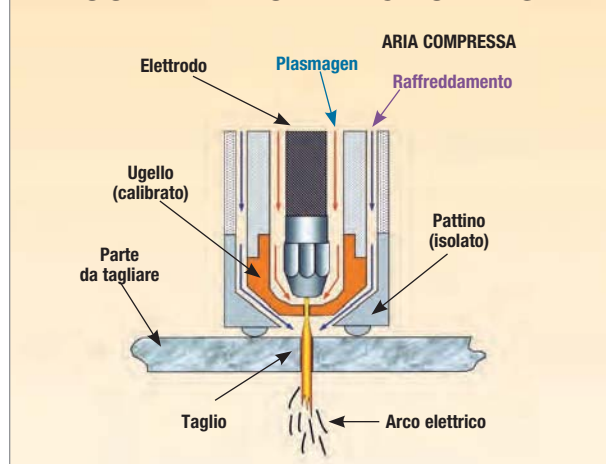


Taglio PLASMA

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA



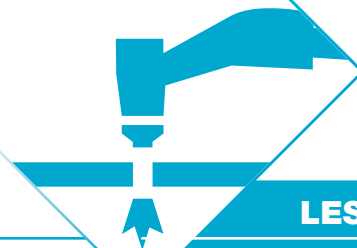
PROCEDIMENTO DI TAGLIO PLASMA



Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.


LESSICO
TAGLIO PLASMA
Taglio a distanza:

Con elettrodo corto e pattino appositamente dedicato per il taglio lineare con guida.

Taglio a contatto:

Con un elettrodo lungo e sottile consente un lavoro preciso e taglio accurato in angolo senza rischi di estinzione dell'arco.

Fattore di utilizzo

Viene definito dalla norma. **E' il tempo, espresso in percentuale rispetto a 10 minuti, al quale il generatore può funzionare senza interruzioni ad una temperatura di 40°C.**

Un fattore d'utilizzo del 60% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A in continuo per 6 minuti seguiti da 4 di arresto al termine dei quali il ciclo può essere ripetuto. Un fattore d'utilizzo del 100% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A continuamente senza soste.

Indice di protezione IP

La prima cifra indica il grado di protezione del generatore alla penetrazione di oggetti che potrebbero entrare in contatto con parti pericolose sotto tensione.

La seconda cifra indica il grado di protezione alla penetrazione di acqua.

Esempio: IP **2 3**

2 Significa che non può essere introdotto all'interno dell'apparecchio un oggetto con un diametro superiore a 12,5mm.

3 Il trasformatore è protetto contro qualsiasi deterioramento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo rispetto alla verticale di 60°.

Velocità di taglio in funzione del diametro dell'ugello

		Spessore (mm)	Diametro ugello (mm)							
			FL 0.65	FL 0.8	L 1.0	L 1.2	C 1.0	C 1.2	C 1.4	C 1.8
Velocità di taglio	Acciaio	1	3.00	5.00			3.80			
		2	2.00	3.00			2.30			
		3	1.10	1.90	3.00		1.50	2.50		
		4	0.65	1.20	2.00		0.80	1.70		
		5	0.40	0.70	1.30	2.20	0.60	1.20	3.70	
		6	0.28	0.48	0.77	1.80		0.75	2.75	
		8	0.17	0.30	0.43	1.25		0.40	1.90	3.55
		10		0.15		0.75			1.25	2.55
		12							0.90	1.75
		15							0.53	1.20
		20							0.18	0.77
		25								0.42
		30								0.33
		35								0.18
	Inox	1	2.00	3.50			3.50			
		2	1.00	2.00			2.00			
		3	0.60	1.00	2.20		0.90	2.20		
		4		0.65	1.40		0.65	1.40		
		5		0.40	0.80	1.50	0.36	0.90	2.50	
		6		0.25	0.52	1.00		0.60	1.80	
		8			0.33	0.60		0.24	0.97	3.25
		10							0.67	2.15
		12							0.53	1.30
		15							0.24	0.80
		20								0.40
		25								0.27
		30								0.18
		35								0.12
	Alluminio	1	4.50	6.00			8.00			
		2	2.80	4.80			5.00			
		3	1.70	2.80	4.50		3.00	4.00		
		4	1.20	1.80	3.00		1.80	2.80		
		5		1.20	1.90	3.00	1.20	2.30	4.00	
		6		0.60	1.20	2.00		1.60	3.20	
		8		0.45	0.60	1.40		0.90	2.50	4.55
10					1.00			1.50	3.45	
12								1.20	2.55	
15									1.55	
20									1.00	
25									0.70	
30									0.40	
35									0.30	

Gamma generatori per il taglio PLASMA

SHARP TRASFORMATORE			 25 MC WT	 40 MC WT
	 10 / 10K	 22 C WT		 40 C WT
	30 A	65 A	80 A	120 A
	 Corrente			

SHARP 10 + torcia CPT 800

SHARP 10 è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

Caratteristiche:

- **Leggero:** facile da trasportare (solo 8 kg).
- **Taglio a contatto:** migliore qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedito pronto all'uso.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione ed un'ottima lettura dei parametri.

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
6 mm	10 mm

DATI TECNICI:

	SHARP 10
Alimentazione monofase	230 V +/-10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	23 A
Corrente efficace	14 A
Potenza assorbita	5 KVA -3.1 KW
Tensione a vuoto	300V
Consumo d'aria compressa	> 100 l/min - 3/4 bars
Gamma di corrente	10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35% 30 A 60% 25 A 100% 20 A
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	380 x 160 x 310 mm
Peso	8 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000277617
-----------------	------------

**PORTATILE
TAGLIA FINO A 10 mm**



Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10



GENERATORI PER TAGLIO PLASMA



- 1 Display digitale.
- 2 Selezione visualizzazione Volt/Amp.
- 3 Selezione visualizzazione pressione.
- 4 Regolazione corrente di taglio

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Torcia CPT 800



Parti di usura torcia CPT 800 4m

1	CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2	DIFFUSORE*	W000274266
3	ELETTRODO	W000274224
3L	ELETTRODO Lungo	W000278629
4	CUFFIA TN*	W000274226
5	CUFFIA TI max durata	W000274225
6	UGELLO 0.65	W000274969
6	UGELLO 0.8*	W000274265
6L	UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7	VALIGETTA KIT USURA	W000277610
8	COMPASSO Torcia	W000302512

* Dotazione Standard

SHARP 10KT + torcia CPT 800

SHARP 10 K è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia ad inverter che assicura una eccellente regolazione della corrente con ottime performance e qualità di taglio. SHARP 10KT è dotato di compressore d'aria integrato che gli permette una totale autonomia di lavoro.

Caratteristiche

- **Alimentazione:** 230 V monofase – dotato di presa tipo domestico da 16 A.
- **Autonomia:** con compressore integrato non è necessario aver alcun sistema che fornisce aria compressa.
- **Leggero:** facile da trasportare (solo 16 kg).
- **Facile:** taglio senza cavo di massa fino a 2 mm di spessore. Particolarmente apprezzato per il taglio di pezzi verniciati.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione e un'ottima lettura dei parametri.

Capacità di taglio (su acciaio)

di qualità	di separazione
8 mm	10 mm

DATI TECNICI:

	SHARP 10 K
Alimentazione monofase	230 V +/-10 50-60 HZ
Corrente max assorbita	22.4A
Corrente efficace	11.5A
Potenza assorbita	5.1KVA -3.4KW
Tensione a vuoto	300V
Gamma di corrente	10 - 30 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	25% 30 A 60% 20 A 70% 15 A
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	470 x 205 x 370 mm
Peso	16 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000273294
-----------------	------------

Torcia CPT 800



PORTATILE
COMPRESSORE
INTEGRATO

Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

GARANZIA
2
ANNI



- 1 Display digitale
- 2 Selezione visualizzazione Volt/Amp
- 3 Selezione visualizzazione pressione
- 4 Regolazione corrente di taglio.

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

Parti di usura torcia CPT 800 4m

1	CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2	DIFFUSORE*	W000274266
3	ELETTRODO	W000274224
3L	ELETTRODO Lungo	W000278629
4	CUFFIA TN*	W000274226
5	CUFFIA TI max durata	W000274225
6	UGELLO 0.65	W000274969
6	UGELLO 0.8*	W000274265
6L	UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7	VALIGETTA KIT USURA	W000277610
8	COMPASSO Torcia	W000302512

* Dotazione Standard

SHARP 22 C WT

SHARP 22 è un potente impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

Caratteristiche:

- **Compatto e leggero:** meno di 25 kg e di dimensioni limitate. Maneggevole.
- **Performance di taglio:** qualità di taglio fino a 20 mm.
- **Potente:** corrente massima di taglio di 65 A al 40% (a 40 °C) ed al 100% (a 25 °C).
- **Scriccatura:** Ottima alternativa ai normali processi di scriccatura con elettrodi di grafite.
- **Modalità di taglio a griglie:** con restart automatico.
- **Taglio a contatto:** miglioramento della qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
20 mm	22 mm

DATI TECNICI:

	SHARP 22
Alimentazione trifase	230-400V +/-10%
Corrente max assorbita	15.5A
Corrente efficace	12A
Potenza assorbita	8KVA
Tensione a vuoto	243V
Gamma di corrente	10 - 65 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	35% 65 A 60% 50 A 100% 40 A
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	435 x 235 x 380 mm
Peso	25 kg

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000372414
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	W000371687
Torcia PT 100 6 metri	W000278170
Torcia PT 100 15 metri	W000371687



Torcia PT 100

**PORTATILE
TAGLIA FINO A 20 mm**



Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10



GENERATORI PER TAGLIO PLASMA



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



- 1 Selezione del processo: taglio tradizionale - taglio griglie - scriccatura. Pressione aria
- 2 Regolazione corrente di taglio.
- 3 Display



Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 79

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 40 C WT

Generatore ad inverter per il taglio plasma

Generatore trifase per il taglio plasma con regolazione digitale dei parametri di taglio. Possibilità di effettuare taglio a contatto, a distanza e scricatura. Per tagli fino a 40 mm e provvisto delle nuove modalità TAGLIO GRIGLIA e SCRICCATURA (per quest'ultima è necessaria l'usura apposita).

Caratteristiche

- **Alimentazione:** 400 V trifase.
- **Performance di taglio:** qualità di taglio fino a 40 mm.
- **Potente:** corrente massima di taglio di 120 A al 60% (a 40 °C).
- **Scricatura:** ottima alternativa ai normali processi di scricatura con elettrodi di grafite.
- **Modalità di taglio e griglie:** con restart automatico.



Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10



DATI TECNICI:

	SHARP 40 C
Alimentazione trifase	400 V +/- 10% 50-60 HZ
Corrente max assorbita	16.8 A
Gamma di corrente	10 - 120 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	60% 120 A 100% 100 A
Corrente efficace	11.5 A
Pressione max funzionamento	6 (5 di funzionamento) bar
Portata max funzionamento	200 l/min
Taglio di qualità	40 mm
Taglio di separazione	45 mm
Classe di assorbimento	H
Tensione a vuoto	300 V
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	720 x 310 x 430 mm
Peso	35 kg
Modello torcia	PT 100

DA ORDINARE:

Solo generatore	W000377015
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	W000371687
Torcia PT 100 6 metri	W000278170
Torcia PT 100 15 metri	W000371687
Trolley	W000372274



Torcia PT 100



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



Spina Trifase

Capacità di taglio (su acciaio)

di qualità	di separazione
40 mm	45 mm



- 1 Selezione del processo: Taglio tradizionale - taglio griglie - scricatura. Pressione aria
- 2 Regolazione corrente da taglio
- 3 Display
- 4 Interruttore di accensione



Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 79

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 25 MC WT

SHARP 25 M è un impianto per taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220 V / 230 V / 380 V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 3 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 80 A al 40% a 40 °C.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.

Capacità di taglio (su acciaio)		
di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	20 mm	25 mm

DATI TECNICI:

	SHARP 25 MC
Alimentazione trifase	220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita	49 / 47 / 28,5 / 27 A
Corrente efficace	31 / 29,5 / 18 / 17 A
Potenza assorbita	15KVA -9KW
Tensione a vuoto	230V
Consumo aria compressa	180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente	30 - 80 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	40% 80 A 60% 50 A 100% 30 A
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	500 x 855 x 705 mm
Peso	80 kg

DA ORDINARE

Solo generatore	W000278037
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	W000371687
Torcia PT 100 6 metri	W000278170
Torcia PT 100 15 metri*	W000371687

* Necessita di una pressione minima in ingresso di 7 bar



Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10



GENERATORI PER TAGLIO PLASMA



- 1 Indicatore di guasto
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Attacco centralizzato
- 4 Selettore potenza di taglio
- 5 Presa di massa.



Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

SHARP 40 MC WT

SHARP 40 M è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220V / 230V / 380V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 4 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 120 A al 50% a 40 °C.
- **Innesco:** arco d'innescio pulito con tecnologia blow-back.

Capacità di taglio (su acciaio)

di contatto	di qualità	di separazione
8 mm	35 mm	40 mm

DATI TECNICI:

	SHARP 25 MC
Alimentazione trifase	220 / 230 / 380 / 400 V +/-10
Corrente max assorbita	73 / 70 / 42 / 40 A
Corrente efficace	52 / 50 / 30 / 28 A
Potenza assorbita	25KVA -15,5KW
Tensione a vuoto	230V
Consumo aria compressa	180 l/min - 5 bars
Gamma di corrente	35 - 120 A
Rapporto d'intermittenza a 40°C	50% 120 A 75% 85 A 100% 50 A
Indice protezione	IP 23S
Dimensioni	500 x 855 x 705 mm
Peso	125 kg

DA ORDINARE

Solo generatore	W000278038
ACCESSORI/RICAMBI	
Compasso	W000371687
Torcia PT 100 6 metri	W000278170
Torcia PT 100 15 metri*	W000371687

* Necessita di una pressione minima in ingresso di 7 bar



Torcia PT 100



TRASFORMATORE

Norme

EN 60974-1
EN 60974-7
EN 60974.10

GARANZIA
2 ANNI



COMPATIBILE CON
MOTOGENERATORE



- 1 Indicatore di guasto
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Torcia di taglio
- 4 Selettore potenza di taglio
- 5 Presa di massa.

2007-019

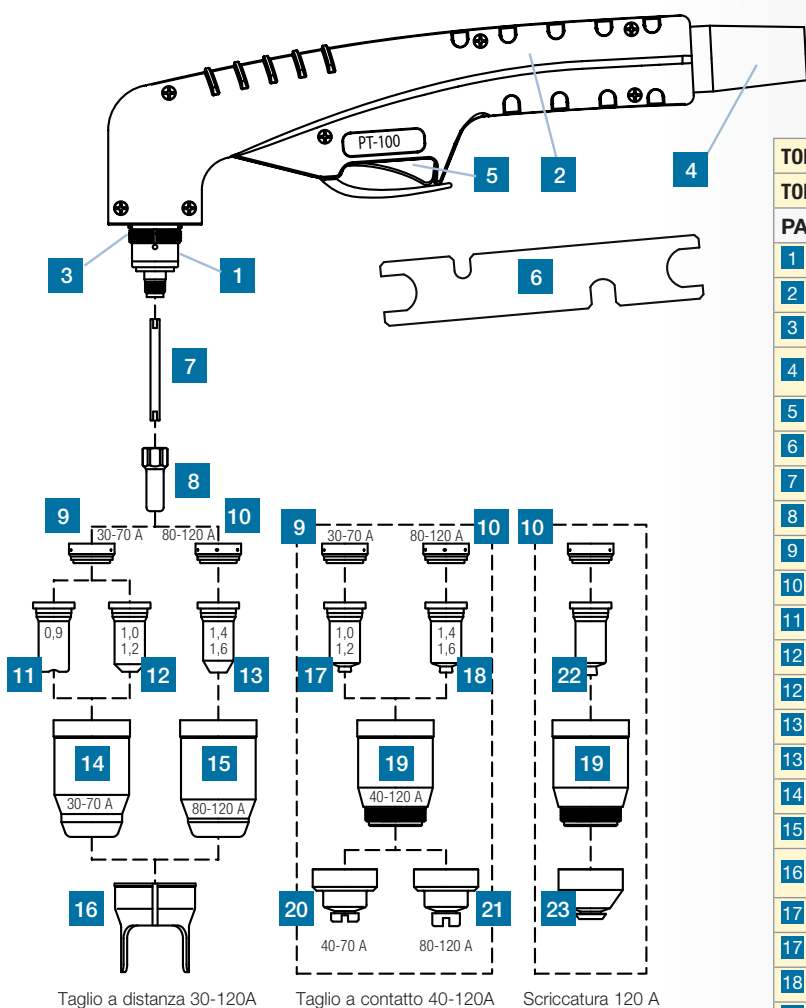


Per torce e pezzi d'usura
vedi pagina 79

Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza.

TORCIA PT 100



TORCIA COMPLETA PT 100 6 MT	W000278170
TORCIA COMPLETA PT 100 15 MT	W000371687
PARTI DI USURA TORCIA PT 100	
1 CORPO TORCIA PT 100	W000278466
2 IMPUGNATURA	W000278631
3 ANELLO O-RING PT 100	W000278465
4 FASCIO CAVI CON ATTACCO CENTRALIZZATO	W000278467
5 INTERRUTTORE	W000278630
6 CHIAVE PT	W000274862
7 TUBO PER RAFFREDDAMENTO	W000278408
8 ELETTRODO PT 100	W000278409
9 DIFFUSORE 30-70A	W000278446
10 DIFFUSORE 80-120A	W000278447
11 UGELLO 0,9 TAGLIO A DISTANZA	W000278448
12 UGELLO 1,0 TAGLIO A DISTANZA	W000278449
12 UGELLO 1,2 TAGLIO A DISTANZA	W000278450
13 UGELLO 1,4 TAGLIO A DISTANZA	W000278451
13 UGELLO 1,6 TAGLIO A DISTANZA	W000278452
14 CAPP 30-70A DISTANZA	W000278458
15 CAPP 80-120A DISTANZA	W000278460
16 COLLARE DI PROTEZIONE TAGLIO A DISTANZA	W000278464
17 UGELLO 1,0 TAGLIO A CONTATTO	W000278453
17 UGELLO 1,2 TAGLIO A CONTATTO	W000278454
18 UGELLO 1,4 TAGLIO A CONTATTO	W000278455
19 UGELLO 1,6 TAGLIO A CONTATTO	W000278457
19 PORTA CAPP PER TAGLIO A CONTATTO	W000278461
20 CAPP 40-70A CONTATTO	W000278462
21 CAPP 80-120A CONTATTO	W000278463
22 UGELLO 120A SCRICCATURA	W000372420
23 CAPP SCRICCATURA	W000372421
24 CONNETTORE ATTACCO CENTRALIZZATO	W000276319
25 COMPASSO PER PT 100	W000372708



Consumabili

ELETTRODI RIVESTITI

Elettrodi per la saldatura di acciai inossidabili

■ SPEEDARC	pag.	82
■ RAPIDARC	pag.	83
■ RESISTARC	pag.	84
■ INOXARC 308 L	pag.	85
■ INOXARC 316 L	pag.	86
■ INOXARC R 312	pag.	87
■ MANGANARC 600	pag.	88
■ CASTARC	pag.	89
■ Small Pack	pag.	90

FILI PIENI

Fili pieni per la saldatura di acciai al carbonio

■ STEELMIG G3	pag.	89
■ GALVAMIG	pag.	90

Fili pieni per la saldatura di acciai inox

■ WL 308 L Si	pag.	93
■ WL 309 L Si	pag.	93
■ WL 316 L Si	pag.	93
■ INOXMIG 307	pag.	93

Fili pieni per alluminio e ricariche

■ WL ALMG 5	pag.	94
■ HARDMIG 600	pag.	94

Fili pieni per la saldatura di leghe di rame e brasatura

■ COPPERMIG	pag.	95
■ AUTOMIG	pag.	95

SPEEDARC

Caratteristiche generali:

Elettrodo molto versatile per tutte le principali applicazioni.
Può saldare in tutte le posizioni tranne la verticale discendente.
Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Applicazioni principali:

- Hobbistica
- Manutenzioni generali
- Veloci riparazioni

Norme
EN 499 : E 380 R 12
AWS A 5.1 : E 6013


TIPI DI ACCIAI SALDABILI :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP) A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	St 33.1 - Ust 37.2 St 37.3 - St 44 - HI - HII	A 283 - A 442

Posizioni di saldatura :



Corrente :



Tipo di rivestimento :

- Rutile

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) 0 °C
490 - 600	> 430	> 24	> 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Ø (mm)	(mm)	kg /1000	Quant.		Codice
2.0	300	11.8	323	969	W000287021
2.5	300	16.0	237	711	W000287023
3.2	350	41.8	139	417	W000287026
4.0	450	64.5	92	276	W000287027

RAPIDARC

Caratteristiche generali:

Elettrodo versatile per tutte le principali applicazioni.

Può saldare in tutte le posizioni.

Ottimo innesco d'arco anche su superfici leggermente arrugginite o preparate male.

Applicazioni principali:

- Carpenteria generale
- Manutenzioni generale
- Veloci riparazioni

Norme

EN ISO 2560-A : E 380 RC 11

AWS A 5.1 : E 6013



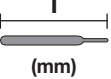
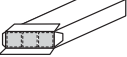
TIPI DI ACCIAI SALDABILI :

AFNOR	DIN	ASTM	EN
A 33 - A 34 - E 24 - E 28	St 33.1 - Ust 37.2	A 283 - A 442	S 235 JR - S 235 JO
E 30 - A 37 (CP) - A 42 (CP)	St 37.3 - St 44 -		S 185 - S 275 JR
A 48 (CP) - A 50 (CP) - X 52	HI - HII		P 235 GH - P 265 GH

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)
			0 °C
480 - 550	≥ 380	≥ 22	≥ 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant.		Codice
					
2.0	350	11.3	370	1110	W000258173
2.5	350	17.3	260	780	W000258174
3.2	350	26.9	160	480	W000258175

Posizioni di saldatura :



Corrente :



Tipo di rivestimento :

- Rutile - Cellulosico.

RESISTARC

Caratteristiche generali:

Elettrodo per applicazioni che richiedono importanti caratteristiche meccaniche.

Rivestimento basico con polvere di ferro ed elevato rendimento per applicazioni a bassa temperatura.

Fusione dolce con un ottimo aspetto del cordone.

Eccellente innesco d'arco.

Applicazioni principali:

- Serbatoi
- Costruzioni navali
- Attrezzature di sollevamento
- Strutture in generale

Norme

EN 499 : E 42 4 B 42 H 10

AWS A 5.1 : E 7018-1



TIPI DI ACCIAI SALDABILI :

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30 E 36 - A 50 A 37 (CP.AP.FP) A 42 (CP.AP.FP) A 48 (CP.AP) A 52 (CP.AP) E 355 R - A 510 (CP.AP) A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	ST 33 - 37 - 44 - 52 ST 50.2 ST E 36 HI - HII - HIV 17 Mn 4 AST 35 - 41 - 45 - 52 TT ST 41.	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570 A 572 Gr 50 - A 573 - A 588 A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414 A 442 - A 515 - A 516. UNI : Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52 Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410 460 - 510

APPROVATO : TÜV

Posizioni di saldatura :



Corrente :



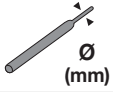
Tipo di rivestimento :

- Basico con polvere di ferro.

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1) :

Rottura (MPa)	Snervamento (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)	
			- 20 °C	- 40 °C
510 - 640	> 430	> 24	> 80	> 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant.		Codice
					
2.0	300	12.4	282	864	W000287053
2.5	300	18.9	185	555	W000287054
3.2	450	46.7	117	351	W000287057
4.0	450	67.8	81	243	W000287059

INOXARC 308 L

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 304 e 304L (18-8 e 18-10). Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.

La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.

Applicazioni principali:

- Costruzioni di recipienti/serbatoi
- Caldareria
- Carpenteria generica in acciaio inox



Norme

EN 1600: E 19 9 L R 12

AWS A 5.4: E 308 L - 17

Posizioni di saldatura:



Corrente:



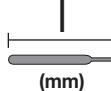
Tipo di rivestimento:

- Rutile

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm ²)	Snervamento (N/mm ²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J)
			+20 °C
> 560	> 320	> 30	> 47

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
								
2.0	300	11.0	310	930	W000258199 (W000287075)	325	975	W000377244
2.5	300	17.4	195	585	W000258200 (W000287076)	205	615	W000377243
3.2	350	35.1	115	345	W000258201 (W000287077)	120	360	W000377242

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

INOXARC 316 L

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo alla saldatura di acciai inox del tipo AISI 316L. Si caratterizza per l'estrema facilità di utilizzo e per l'ottimo aspetto del cordone.

La rimozione della scoria non presenta nessuna difficoltà limitando così le operazioni di pulizia dopo saldatura.

Ottima resistenza alla corrosione anche in ambienti particolarmente aggressivi.

Applicazioni principali:

- Industria alimentare
- Costruzioni di recipienti per latte e industria enologica
- Installazioni farmaceutiche
- Carpenteria generica in acciaio inox

Norme

EN 1600: E 19 12 3 L R 12

AWS A 5.4: E 316 L - 17



Posizioni di saldatura:



Corrente:



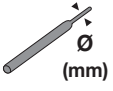
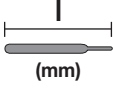
Tipo di rivestimento:

- Rutile.

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm ²)	Snervamento (N/mm ²)	Allungamento A 5 (%)	Tenacità KV (J)
			+20 °C
≥ 500	≥ 300	≥ 25	≥ 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
								
2.0	300	11.3	320	960	W000258204 (W000287083)	335	1005	W000377241
2.5	300	18	190	570	W000258205 (W000287084)	200	600	W000377245
3.2	350	35	115	345	W000258206 (W000287085)	120	360	W000377246

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

INOXARC R 312

Caratteristiche generali:

Elettrodo che deposita una lega del tipo inox 312, idoneo per la saldatura di acciai dissimili, acciai da bonifica ed in generale di materiali difficilmente saldabili o dove sia sconosciuta la natura del materiale da saldare.

La fusione di presenta dolce e ben governabile, generando un cordone di saldatura di ottimo aspetto.

Applicazioni principali:

- Lavori di riparazione di manufatti in acciaio
- Saldature dissimile tra acciaio al carbonio e acciaio inox
- Acciai da bonifica
- Acciai al 13% di manganese
- Acciai difficilmente saldabili
- Strati cuscinetto per riporti duri


Norme
EN 1600: E 29 9 R 12
AWS A 5.4: E 312 - 16

Posizioni di saldatura:



Corrente:



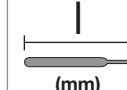
Tipo di rivestimento:

- Rutile.

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

Rottura (N/mm ²)	Snervamento (N/mm ²)	Allungamento A 5 (%)
> 720	> 600	> 22

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
								
2.5	300	18.3	195	585	W000287092	205	615	W000258208
3.2	350	36.4	115	345	W000287093	120	360	W000258209

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

MANGANARC 600

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo all'esecuzione di riporti anti usura.

Eccellente resistenza all'abrasione e agli shock improvvisi quali urti.

Trova applicazione nella ricarica di parti di scavatori, attrezzi agricoli, utensili.

Applicazioni principali:

- Macchine movimento terra
- Agricoltura

Durezza del deposito: 550-650 HV10



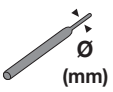
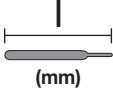
Corrente:



Tipo di rivestimento:

- Rutile.

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

 $\varnothing$ (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice nuovo)		Codice Nuovo*
								
3.2	450	40.7	135	405	W000287104	140	420	W000258214
4.0	450	61.6	90	270	W000287105	95	285	W000258215

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

CASTARC

Caratteristiche generali:

Elettrodo idoneo alla saldatura, riparazione e riporto delle ghise in generale.

Ottimo anche per la giunzione delle ghise con acciai al carbonio.

Elettrodi confezionati sotto vuoto per evitare ripresa di umidità.

Applicazioni principali:

- Saldatura di ghise
- Riparazione di getti di fusione
- Tubazioni

Norme

AWS A5.15: ENiFe-CI



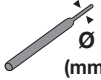
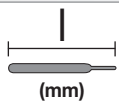
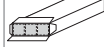
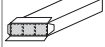
Corrente:



Tipo di rivestimento:

- Graffitico-Basico

INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

 Ø (mm)	 (mm)	 kg /1000	Quant. (Codice vecchio)		Codice Vecchio	Quant. (Codice vecchio)		Codice Nuovo*
								
2.5	350	19.1	110	660	W000287098	115	690	W000258211
3.2	350	31.1	70	420	W000287099	70	420	W000258212

* Fornibile dopo esaurimento vecchio codice

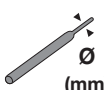
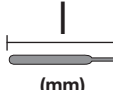
ELETTRODI PER RIPORTI DURI ANTIUSURA

Small pack

**SPEEDARC
RAPIDARC
RESISTARC
INOXARC 316 L
INOXARC 312
MANGANARC 600
CASTARC**



INFORMAZIONI PER L'ORDINE:

	 Ø (mm)	 (mm)	Quant.		Codice
					
SPEEDARC	2.00	350	70	840	W000287030
SPEEDARC	2.50	350	50	600	W000287031
SPEEDARC	3.20	350	30	360	W000287032
RAPIDARC	2.00	350	60	720	W000287007
RAPIDARC	2.50	350	38	456	W000287008
RAPIDARC	3.20	350	24	288	W000287009
RESISTARC	2.00	300	60	720	W000287061
RESISTARC	2.50	300	40	480	W000287062
RESISTARC	3.20	350	25	300	W000287064
INOXARC 316L	2.00	300	50	600	W000377250 (W000287088)
INOXARC 316L	2.50	300	30	360	W000377248 (W000287089)
INOXARC R 312	2.50	300	28	336	W000287095
CASTARC	2.50	350	26	312	W000287101
CASTARC	3.20	350	12	144	W000287102
MANGANARC 600	3.20	450	20	240	W000287107

STEELMIG G3

Caratteristiche generali:

Filo pieno per uso generale.
Ampia gamma di applicazioni grazie ai numerosi diametri.
Filo di elevata qualità.
Eccellente punto di fusione, buon allungamento

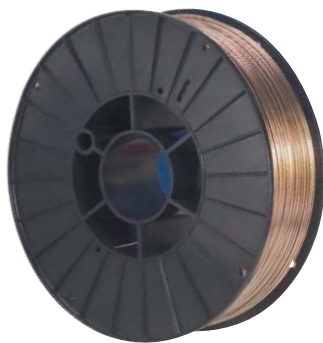
Applicazioni principali:

- Veicoli da trasporto
- Veicoli terrestri
- Costruzioni meccaniche
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole
- Carpenteria

Norme

ISO 14 341- A: G 42 2 M G 3 Si 1

AWS A 5.18: ER 70 S-6

**ECCELLENTE
QUALITÀ DI FUSIONE**


Bobina in plastica Ø 200



Bobina metallica Ø 300

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 20 °C
Con Ar/CO ₂	500 - 640	≥ 420	≥ 24	≥ 65

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.6	200	plastica	random	5	W000282561
0.8	200	plastica	random	5	W000282567
	300	metallico	spira spira	16	W000273848
1.0	300	metallico	spira spira	16	W000273849
1.2	300	metallico	spira spira	16	W000273851

TIPI DI ACCIAI SALDABILI:

AFNOR

A 33 - A 34 - A 37 - 42
48 (CP AP) E 24 - E 26
E 28 - E 30 - E 36 (4)

DIN

St 33.1 - Ust 37.2
St 44 (2.3) - HI - HII

ASTM

A 283 (B.C.D)
A 442 (55 - 60)

GALVAMIG

Caratteristiche generali :

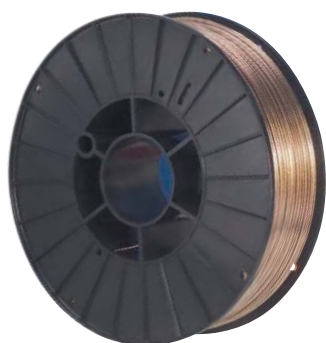
Filo pieno per la saldatura di lamiere galvanizzate e zincate.
Ottimo comportamento su lamierini d'acciaio.

Applicazioni principali:

- Industria Automobilistica
- Piccoli fissaggi
- Piccole riparazioni macchine agricole

Norme

ISO 14 341- A: G 2 Ti



Bobina in plastica Ø 200



Bobina metallica Ø 300

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO:

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 0 °C
Con Ar/CO ₂	570 - 650	≥ 420	≥ 22	≥ 90

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	Codice
0.6	200	plastica	random	5	W000282836
0.8	200	plastica	random	5	W000282838
	300	metallico	spira-spira	16	W000282843
1.0	300	metallico	spira-spira	16	W000282847

WL 308 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili tipo AISI 304.
Non utilizzato per uso alimentare

Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Industria farmaceutica
- Caldareria

Norme

EN 12072: G 19 9 L Si

AWS A 5.9: ER 308 L Si



WL 309 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili austenitici tipo AISI 309 e per la saldatura di materiali dissimili e difficilmente saldabili, come acciaio al carbonio con acciaio inossidabile. L'alta percentuale di silicio migliora la stabilità d'arco e la saldabilità. Questo permette di ottenere cordoni di buon aspetto superficiale.

Applicazioni principali:

- Industria chimica
- Produzione automobili
- Caldareria

Norme

EN ISO 14343-A: G 23 12 L Si

AWS A 5.9: ER 309 L Si

WL 316 L Si

Caratteristiche generali:

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili 316 L.
Largamente utilizzato nell'industria alimentare

Applicazioni principali:

- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Trattamento liquidi organici per uso alimentare

Norme

EN ISO 14343-A: G 19 12 3L Si

AWS A 5.9: ER 316 L Si

INOXMIG 307

Caratteristiche generali:

Filo pieno legato al Ni-Cr-Mn per saldatura di acciai inossidabili o per saldature eterogenee di acciai inossidabili austenitici con acciai basso o non legati. Indicato per strati cuscinetto e strati intermedi di placcature.

Applicazioni principali:

- Industria Automobilistica
- Ricarica placcatura
- Industria macchine agricole
- Acciai da corazza

Norme

EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn

AWS A 5.9: ER 307

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma NFA 81-314) :

	Rottura Rp (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) + 20 °C
WL 308 L Si con gas M 11 (Ar + O ₂)	≥ 520	≥ 350	≥ 35	≥ 47
WL 309 L Si con gas M 11 (Ar + O ₂)	≥ 580	≥ 400	≥ 30	≥ 47
WL 316 L Si con gas M 11 (Ar + O ₂)	≥ 510	≥ 350	≥ 30	≥ 47
INOXMIG 307 con gas M 11 (Ar + O ₂)	≥ 590	≥ 400	≥ 30	≥ 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO :

Diam (mm)	BOBINE				CODICI			
	Ø (mm)	Tipo	avvolgimento	Peso Kg	WL 308 L Si	WL 309 L Si	WL 316 L Si	INOXMIG 307
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283672	W000283674	W000283676	W000283105
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W000283144	W000283148	W000283152	W000283106
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283146	W000283150	W000283154	W000283107
1.6	300	metallico	spira-spira	15	-	-	-	W000283108

WL ALMG 5

Caratteristiche generali :

Filo pieno per saldatura di alluminio e sue leghe con tenore massimo di Mg 5%.
Adatto per la saldatura di tutte le normali leghe di alluminio commerciale.
Buone proprietà meccaniche, adatto per riparazioni.

Applicazioni principali:

- Industria automobilistica
- Industria navale e ferroviaria
- Trasporto

Norme

EN ISO 18273: S Al 5356

AWS A 5.10: ER 5356

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d
Con Argon ₂	≥ 240	≥ 110	> 18

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.0	300	metallico	spira-spira	7	W000283689
1.2	300	metallico	spira-spira	7	W000283690



HARDMIG 600

Caratteristiche generali:

Filo pieno per ricarica di parti sottoposte ad abrasione
Elevata resistenza all'usura. Durezza come saldato 620 HB.
Per alcune applicazioni si consiglia l'utilizzo di uno strato
cuscinetto con InoxMig 307

Applicazioni principali:

- Ricarica

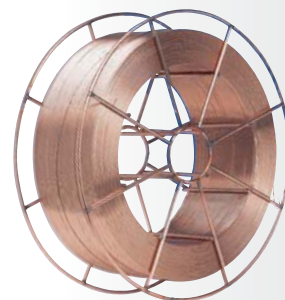
PER RICARICHE DURE

Norme

EN 14700: SFE 8

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283293



COPPERMIG

Caratteristiche generali :

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame - alluminio.

Eccellente per la brasatura. Utilizzabile per ricariche su acciaio al carbonio, fusioni.

Applicazioni principali:

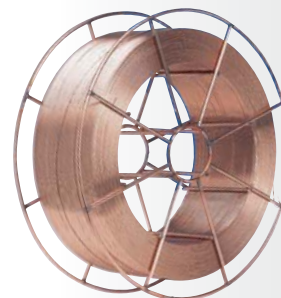
- Costruzioni navali
- Industria automobilistica
- Caldareria con spessori sottili
- Materiali con resistenza alla corrosione salina

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
Con M 13 (Ar + O ₂)	≥ 410	≥ 200	≥ 45	~ 90

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283243
1.0	300	metallico	spira-spira	15	W000283244
1.2	300	metallico	spira-spira	15	W000283245



AUTOMIG

Caratteristiche generali:

Filo pieno dedicato alla saldatura di leghe rame-silicio, rame zinco e lamiere galvanizzate. Eccellente per la brasatura e per ricariche di parti soggette a corrosione

Applicazioni principali:

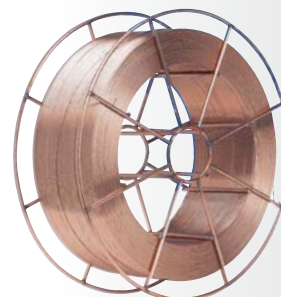
- Saldatura e saldobrasature lamiere galvanizzate
- Industria automobilistica
- Saldatura manufatti artistici

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO (norma EN 1579-1):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Durezza HB
As Welded (Gas test: 100% Ar)	≥ 100	330-370	≥ 40	80-90

INFORMAZIONI DI IMBALLO:

Diam (mm)	BOBINE				Codice
	Diam (mm)	Tipo	Avvolgimento	Peso (kg)	
0.8	300	metallico	spira-spira	15	W000283243



STEELTIG G2

Caratteristiche principali:

STEELTIG G2 for welding mild and structural steels.

Applicazioni principali:

- Fabbricazione e riparazione.
- Prima penetrazione, passata di radice.
- Saldatura su spessori sottili

**Classification
G2**

EN 1668: W 42 4 W 2 Si

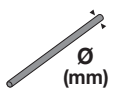
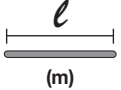
AWS A 5.18: ER 70 S-3



CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN 1668):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J) - 20 °C
Con Ar/CO ₂	500 - 640	< 420	< 20	< 47

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt , confezionate in tubi da 5kg

 Ø (mm)	 l (m)	 kg	STEELTIG G2
			Codice
1.6	1	5	W000283298
2.0	1	5	W000283299
2.4	1	5	W000283300

WL ROD 308L

WL ROD 316L

Caratteristiche principali:

WL ROD 308L for welding standard stainless steels.

WL ROD 316L for welding stainless steels for the food industry.

Applicazioni principali:

- Industria alimentare, chimica e farmaceutica.
- Prima penetrazione, passata di radice.
- Saldatura dell'acciaio inossidabile su spessori sottili.
- Saldatura di tubi e tubazioni.

Classification
308L

AWS A 5.9: ER 308 L Si

Classification
316L

AWS A 5.9: ER 316 L Si

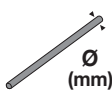
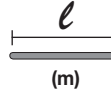
2012-596

ELETTRODI PER LA SALDATURA DI ACCIAI INOSSIDABILI

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN 12072):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d	Tenacità KV (J)
				+ 20 °C
WL ROD 308L Ar	> 520	> 350	> 35	> 50
WL ROD 316L Ar/CO ₂	> 510	> 310	> 30	> 50

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt, confezionate in tubi da 5kg

 Ø (mm)	 ℓ (m)	 kg	WL ROD 308 L	WL ROD 316 L
			Codice	Codice
1.2	1	5	W000274504	W000274503
1.6	1	5	W000283609	W000283606
2.0	1	5	W000283610	W000283607
2.4	1	5	W000283611	W000283608

WL ROD ALMG 5

Applicazioni principali:

- Tutti i tipi di riparazione.
- Industria chimica e farmaceutica.
- Applicazioni automotive.
- Alluminio e leghe di alluminio fino al 5% Mg.
- Elevata resistenza alla corrosione marina.

Classification

R 5356

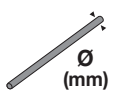
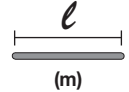


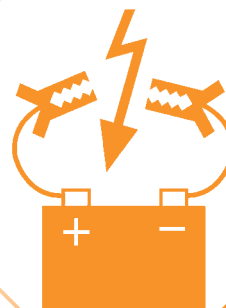
2012-554

CARATTERISTICHE MECCANICHE SU TUTTO MATERIALE DEPOSITATO (secondo EN ISO 18273):

	Rottura Rm (MPa)	Snervamento Rp (MPa)	Allungamento A% 5d
Con Ar	≥ 240	≥ 110	≥ 17

INFORMAZIONI DI IMBALLO: bacchette lunghe 1 mt , confezionate in tubi da 5kg

 Ø (mm)	 l (m)	 kg	WL ROD ALMG 5
			Codice
1.6	1	5	W000274505
2.0	1	5	W000283698
2.4	1	5	W000283699
3.2	1	5	W000283700



Carica Batteria/Avviatori

Introduzione	pag. 100
---------------------	----------

CARICA BATTERIA AUTOMATICI

■ I CHARGER portatile e automatico	pag. 103
■ ID CHARGER portatile automatico con display	pag. 104
■ CYBER 20 automatico con ciclo di lavoro elevato	pag. 105

CARICA BATTERIA TRADIZIONALI

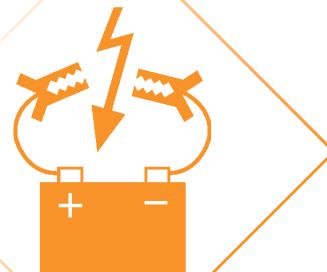
■ FAST portatili professionali	pag. 106
---------------------------------------	----------

CARICA BATTERIA E AVVIATORI

■ START avviatori portatili professionali	pag. 107
■ VELOX avviatori professionali carrellati	pag. 108
■ CR avviatori professionali carrellati	pag. 109
■ CYBER BOOST avviatori professionali autoamatici	pag. 110

AVVIATORI D'EMERGENZA

■ PPS 18 - PPS 30 - PPS 70	pag. 111
-----------------------------------	----------



	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
I CHARGER 1.5						
I CHARGER 5.3						
ID CHARGER 9.0						
ID CHARGER 15						
ID CHARGER 22						
CYBER 20						
FAST 7						
FAST 10 / FAST 18						
FAST 25 / FAST 30						
START 220/320.2 / VELOX 220/320						
START 420.2 2 / VELOX 420.2						
START 520.2 2 / VELOX 520.2 / CYBER BOOST 600						
VELOX 650 CRA 900 / CYBER BOOST 1000						
VELOX 1200 / CRA 2000.2						
PPS 18						
PPS 30						
PPS 70						

	Carica Batteria automatici		Carica Batteria e avviatori
	Carica Batteria Tradizionali		Avviatori d'emergenza

Le batterie e l'avviamento

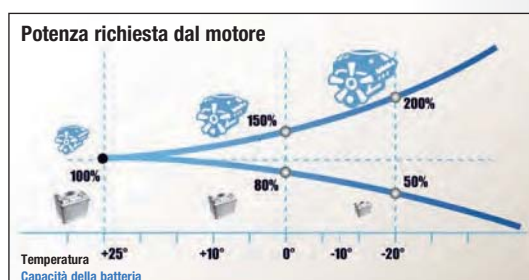
Si parta dal presupposto che nei veicoli moderni la batteria deve fornire alimentazione a una quantità sempre più elevata di accessori (radio, satellitari e condizionatori, sensori di pressione, impianti di illuminazione, tergicristalli, sbrinatori etc.).

Ciò aumenta la velocità con cui la batteria si scarica, e se il tragitto percorso non è sufficientemente lungo (casa luogo di lavoro ad esempio), l'energia fornita dall'alternatore non è sufficiente a ricaricarla pienamente soprattutto se la batteria non ha elevate prestazioni. In alcuni casi si può rimediare utilizzando una batteria con elevata capacità, ma una scarsa manutenzione da parte dell'utilizzatore porterà comunque inesorabilmente alla perdita di prestazioni.

Anche se le moderne batterie sono progettate per resistere alle situazioni climatiche più difficili, è inevitabile che d'inverno le prestazioni della batteria diminuiscano sia a causa di una riduzione delle reazioni chimiche interne,

sia per una maggiore richiesta di energia da parte del motorino di avviamento. Ecco perché il mancato avviamento del motore si verifica prevalentemente durante la stagione invernale.

Il grafico sottostante illustra l'evoluzione delle prestazioni al variare della temperatura.



Come funziona un avviatore tradizionale

L'avviamento di un veicolo per mezzo di un avviatore si rende necessario nel caso l'accumulatore non abbia energia sufficiente per alimentare il motorino d'avviamento. In questo caso si può prelevare l'energia necessaria utilizzando l'avviatore collegato alla rete elettrica e predisponendolo per la funzione d'avviamento. Per definire quale avviatore è adeguato alle esigenze della nostra batteria è sufficiente individuare, sulla targa applicata sulla batteria, i valori riportati alla voce

“CORRENTE DI SCARICA RAPIDA A FREDDO” e confrontarli con i valori riportati alla voce “Corrente di avviamento 1 Volt/C EN 60335-2-29” sull'avviatore; i valori devono essere simili.

Questo nel caso in cui la batteria sia completamente scarica. Se invece la batteria viene preventivamente caricata si può scegliere un avviatore meno potente.



GLOSSARIO

Cos'è una batteria?

La batteria è un accumulatore in grado di immagazzinare energia elettrica, fornita durante la sua carica da un generatore di corrente continua, sotto forma di energia chimica e restituita, nella fase di scarica, sotto forma di energia elettrica a corrente continua.

Questo processo di immagazzinamento e resa di energia si ripete per tutta la vita della batteria.

I principali parametri che definiscono le batterie e le loro prestazioni sono:

- **Tensione nominale**
- **Capacità nominale**
- **Corrente di scarica rapida (a -18 °C).**

sono indicate nella targa dati che accompagna ogni batteria:

12V	55Ah	540A
		
TENSIONE NOMINALE	CAPACITÀ NOMINALE	CORRENTE DI SCARICA RAPIDA

■ Tensione nominale (V)

La differenza di potenziale misurata ai poli della batteria, a circuito aperto, dopo un tempo di stabilizzazione minimo di 4 ore.

■ Capacità (Ah)

La quantità di carica che può essere ottenuta scaricando un accumulatore ad un determinato regime (corrente) di scarica fino a una tensione prestabilita.

■ Corrente di scarica rapida (A)

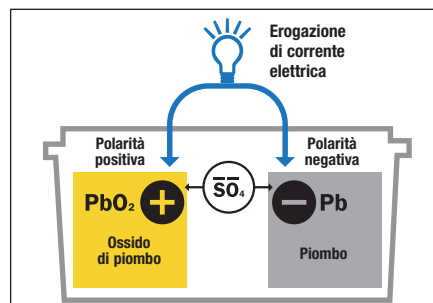
indicazione della potenza che è in grado di erogare la batteria. La valutazione si ottiene scaricando una batteria completamente carica a -18°C con corrente costante prestabilita.

Perché si scarica una batteria?

- 1 Inutilizzazione prolungata della vettura.
- 2 Avviamenti difficoltosi o ripetuti.
- 3 Utilizzo dell'auto per brevi percorsi che non consentono la ricarica della batteria.
- 4 Inefficienza della dinamo o dell'alternatore.
- 5 Accensione per lunghi periodi di lampade o altre parti dell'impianto elettrico a vettura spenta.

Per tutte queste cause si rende necessario verificare la batteria evitando così partenze difficoltose che concorrono a diminuire la durata. Può accadere che la batteria non sia in grado di immagazzinare energia; mancanza di manutenzione o utilizzo non corretto ne sono le principali cause. In questo caso uno o più elementi della batteria sono in cortocircuito: l'operazione di ricarica è quindi inutile e l'unica soluzione è la sostituzione della batteria.

Carica di una batteria



La carica di una batteria può essere effettuata in tempi diversi a seconda della portata della batteria stessa, del suo stato di carica e della corrente che vogliamo far erogare all'apparecchio.

Si definiscono lente le cariche effettuate con correnti piuttosto basse e comunque non superiori a circa 1/10 della portata della batteria.

Si definiscono rapide le cariche effettuate con correnti più alte, circa 1/5 della portata dell'accumulatore, e nelle quali, per evitare eccessivi riscaldamento della batteria, il tempo di carica è generalmente controllato da un temporizzatore.

Le cariche lente sono preferibili per garantire una superiore durata della batteria evitando l'inconveniente del surriscaldamento. È da notare che l'esatto stato di carica delle batterie può essere determinato solo usando un densimetro in grado di misurare la densità specifica dell'elettrolito. I valori di densità di soluto, indicativamente, sono:

(Kg/l a 20°C):

- 1.28 = batteria carica;
- 1.21 = batteria semicarica;
- 1.14 = batteria scarica.

Il tempo di carica della batteria può variare in funzione di:

- 1 Condizioni ambientali (Freddo/Caldo);
- 2 Stato della batteria (Scarica/Moltoscarica);
- 3 Vetustà della batteria (Vecchia/Nuova).

Consumo di energia elettrica in un'auto

Ventilatori

Condizionamento d'aria

Autoradio

Riscaldamento motore

Riscaldamento misto

Raffreddamento alternatore

Impianto d'illuminazione

Riscaldamento catalizzatore

Tergicristalli

Spruzzatori riscaldati

Sedili riscaldati

Serrature riscaldate

Sensori di pressione

Sistema d'allarme

Sbrinatori

Specchietti riscaldati

Ventilatori

Sistema satellitare

Sistemi vari di rilevamento





BATTERY CHARGERS AND BOOSTERS FOR ALL TYPE OF BATTERY

>> BATTERY CHRGERS

FAST professional

>> AUTOMATIC BATTERY CHARGERS

I CHARGER extra portable automatic

ID CHARGER automatic with display

CYBER microprocessor

>> BOOSTERS AND BATTERY CHARGERS

START portable

VELOX with wheels

CRA professional

CYBERBOOST microprocessor

>> EMERGENCY BOOSTER

PPS 18 - PPS 30 - PPS 70



FULL ENERGY



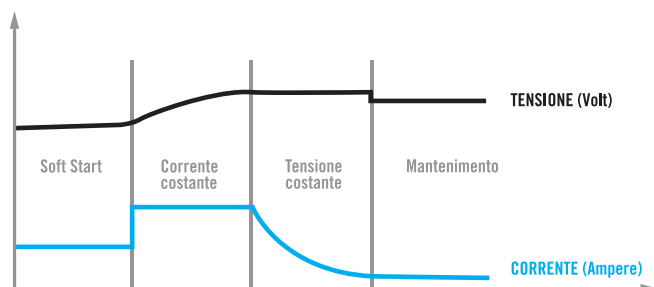
CARICABATTERIE PORTATILI

I CHARGER

Gli I-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore.

Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi.

Quattro fasi per ottimizzare il processo di carica.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatterie tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.



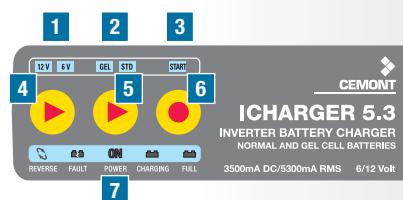
VELOCI E
AUTOMATICI

Norme

EN 60335-1-2
EN 55014-1-2



CARICA BATTERIA PORTATILI



- 1 Led tensione di carica.
- 2 Led tipo di batteria.
- 3 Led avvio carica.
- 4 Selettore tensione di carica.
- 5 Selettore tipo di batteria.
- 6 Consenso avvio carica.
- 7 Led



Dotazione standard:

- cavi con pinze, anelli e accendisigari
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	ICHARGER 1.5	ICHARGER 5.3*	ICHARGER 9.0*
ALIMENTAZIONE	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph	230 - 240V -1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	6/12 V	6/12 V	12 V
POTENZA ASSORBITA	21 W	65 W	180 W
POSIZIONI DI CARICA	-	2	2
CORRENTE ASSORBITA	0,25 A	0,7 A	0,9 A
CORRENTE DI CARICA	1 A	3,5 A	6 A
CAPACITÀ NOMINALE DI RIFERIMENTO	35 Ah	120 Ah	225 Ah
DIMENSIONI	55x32x130	75x40x160	90x50x210
PESO	0,40 Kg	0,55 Kg	0,70 Kg

PER ORDINARE:

W000276803

W000275878

W000276654

Applicazioni I CHARGER

	20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah	150 Ah	200 Ah	240 Ah
I CHARGER 1.5						
I CHARGER 5.3						
ID CHARGER 9.0						

* pinze, anelli, accendisigari

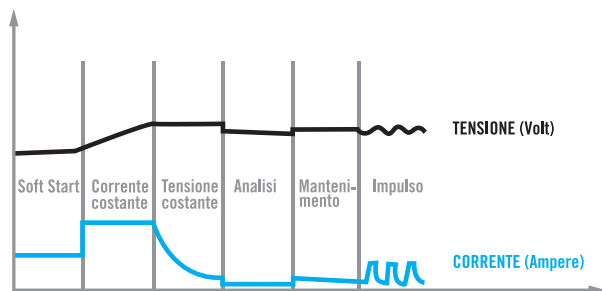


CARICABATTERIE PORTATILI

ID CHARGER

Gli ID-Charger sono carica batterie intelligenti a tecnologia inverter muniti di microprocessore. Grazie alle funzioni di mantenimento possono rimanere collegati alla batteria per lunghi periodi. Il display digitale consente un costante controllo di tutti i parametri di carica.

Ciclo di carica completo, 5 fasi per ogni tipo di batteria.



Vantaggi

- **Veloce:** il tempo di carica è inferiore a quello dei caricabatterie tradizionali.
- **Universale:** Ideale per tutti i tipi di batterie.
- **Intelligente:** Massima sicurezza per l'elettronica del veicolo.
- **Display:** Il display digitale consente la visualizzazione dei parametri di carica.
- **Multicorrente:** Tre livelli di carica: lenta, normale, veloce.
- **Compensazione della temperatura:** Corrente di carica in funzione della temperatura della batteria.
- **Pronto all'uso:** Collega e carica.
- **Sicuro:** Protetto contro l'inversione di polarità, sovraccarichi e cortocircuiti.
- **Portatile:** Leggero, compatto, impermeabile classe di protezione IP65.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	IDCHARGER 15	IDCHARGER 22
ALIMENTAZIONE	230 - 240V - 1ph	230 - 240V - 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	12 V	12 V
POTENZA ASSORBITA	460 W	460 W
POSIZIONI DI CARICA	3	3
CORRENTE ASSORBITA	2 A	2,5 A
CORRENTE DI CARICA	10 A	15 A
CAPACITÀ NOMINALE DI RIFERIMENTO	300 Ah	400 Ah
DIMENSIONI	250x175x150	250x175x150
PESO	1,5 Kg	1,5 Kg

PER ORDINARE:

	W000276655	W000276656
--	------------	------------

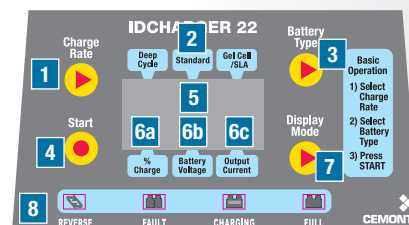
Applicazioni ID CHARGER

							
20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah			150 Ah	200 Ah	240 Ah
ID CHARGER 15							
ID CHARGER 22							



**AUTOMATICO
PER TUTTI I
TIPI DI BATTERIA**

Norma
EN 60335-1-2
EN 55014-1-2



- 1 Pulsante selezione regime di carica
- 2 Led selezione batteria
- 3 Pulsante selezione batteria
- 4 Pulsante avvio carica
- 5 Display
- 6 Led modo visualizzazione
- 6a Percentuale di carica
- 6b Tensione di carica
- 6c Corrente di carica
- 7 Pulsante modo visualizzazione
- 8 Led di allarme

Dotazione standard:

- cavi con pinze di collegamento,
- libretto di sicurezza, uso e manutenzione.



CARICABATTERIE PORTATILI

CYBER 20



Il **Cyber 20** è un caricabatteria dal ciclo di lavoro elevato con il processo di carica ottimizzato da un microprocessore. La carica intelligente lo rende adatto ai moderni veicoli che hanno a bordo svariati dispositivi elettronici.

- Nessun picco di tensione o corrente per cui nessun danno al computer di bordo.
- Non è necessaria rimuovere la batteria durante la carica.
- Funzione mantenimento.
- Amperometro e voltmetro digitale.

CARATTERISTICA I > U:

I > Durante questa fase il caricabatteria riconosce lo stato della batteria e automaticamente inizia il processo di carica in due fasi senza pericoli di surriscaldamento.

U > Durante la carica la tensione viene limitata per evitare l'ebollizione della batteria.

PROTEZIONI:

- Protezione termostatica
- Protezione contro l'inversione di polarità, sovraccarico e corto circuito.
- Protezione contro i picchi di tensione e corrente che possono danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo.
- Spegnimento automatico quando la carica è terminata
- Lettura dello stato della batteria.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	CYBER 20
ALIMENTAZIONE	230 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	6-12-24 V
POTENZA ASSORBITA	1000 W
CORRENTE MEDIA DI CARICA	20 A
MASSIMA BATTERIA RICARICABILE	200 Ah
DIMENSIONI	310x190x290 mm
PESO	12 Kg

PER ORDINARE:

W000267900

Applicazioni CYBER 20



AUTOMATICO CON CONTROLLO DIGITALE

Norma

EN 60335-1-2

EN 55014-1-2

CARICA BATTERIA PORTATILI

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manua d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.



CARICABATTERIE PORTATILI

FAST

Carica batteria monofase potenti, ideali per caricare le grandi batterie da 12/24. La loro robusta struttura in metallo li rende ideali per qualsiasi ambiente di lavoro. Munito di: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi, protezione termica.



**VEICOLI PESANTI
E COMMERCIALI**



Norma

EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manua d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	FAST 7	FAST 10	FAST 18	FAST 25	FAST 30
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA	12 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
POTENZA ASSORBITA	200 W	200 W	460 W	460 W	980 W
POSIZIONI DI CARICA	2	2	3	3	3
CORRENTE ASSORBITA	0,86 A	0,86 A	2 A	2 A	3,4 A
CORRENTE DI CARICA EFFICACE	7 A	10 A (12 V) - 8 A (24 V)	15 A (12 V) - 18 A (24 V)	17 A (12 V) - 25 A (24 V)	22 A (12 V) - 30 A (24 V)
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	5 A	8 A (12 V) - 5 A (24 V)	10 A (12 V) - 13 A (24 V)	12 A (12 V) - 16 A (24 V)	15 A (12 V) - 25 A (24 V)
CAPACITÀ NOMINALE DI RIFERIMENTO	90 Ah	120 Ah	190 Ah	240 Ah	490 Ah
DIMENSIONI	320 x 230 x 195 mm	330 x 230 x 220 mm	345 x 235 x 225 mm	345 x 235 x 225 mm	370 x 250 x 250 mm
PESO	4 Kg	5 Kg	7,5 Kg	13,5 Kg	15 Kg

PER ORDINARE:

	W000268307	W000268308	W000268309	W000268310	W000268311
--	------------	------------	------------	------------	------------

Applicazioni FAST

							
20 Ah	60 Ah	90 - 100 Ah			150 Ah	200 Ah	240 Ah
FAST 7							
FAST 10 / FAST 18							
FAST 25 / FAST 30							



CARICABATTERIE PORTATILI

START

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenza: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.



AVVIATORI PROFESSIONALI PORTATILI



2008-238



Norma

EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

2008-236

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARICA BATTERIA PORTATILI

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	START 220.2	START 320.2	START 420.2	START 520.2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	24 A	32 A	38 A	45 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	20 A	28 A	34 A	40 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	200 A	300 A	400 A	500 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	180 A	230 A	280 A	300 A
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	0,6 / 6,5 kW	0,9 / 8 kW	1 / 8,4 kW	1,3 / 10 kW
CAPACITÀ NOMINALE	265 Ah	355 Ah	430 Ah	560 Ah
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	20 Ah	20 - 35 Ah	35 - 50 Ah	45 - 65 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	20 - 45 Ah	45 - 65 Ah	65 - 100 Ah	80 - 150 Ah
DIMENSIONI	345 x 210 x 280 mm	345 x 210 x 280 mm	345 x 210 x 280 mm	280 x 460 x 260 mm
PESO	10 Kg	10 Kg	13 Kg	16 Kg
FUSIBILE	1 x 80 A	2 x 50 A	2 x 50 A	2 x 100 A

PER ORDINARE:

	W000267887	W000267888	W000267889	W000267891
--	------------	------------	------------	------------

Applicazioni START



START 220/320.2						
START 420.2 2						
START 520.2 2						



CARICABATTERIE E AVVIATORI

VELOX

Caricabatteria/avviatori potenti

per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli.

Un gamma di prodotti adatta a soddisfare qualsiasi esigenza: scooter, motociclette, automobili, trattori, campers, vans, camion con motori diesel. Sono progettati per: carica normale, carica veloce, avviamento. Munito di con: amperometro per il controllo della carica, protezione contro l'inversioni di polarità e sovraccarichi.

I modelli sono muniti di comando a distanza.



CARRELLATI



Norma

EN 60335-1-2

EN 55014-1-2

Dotazione Standard::

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manua d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	VELOX 220.2	VELOX 320.2	VELOX 420.2	VELOX 520.2	VELOX 650 CD2	VELOX 1200T-CD2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 V 1ph	230 - 400 V 3ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	24 A	32 A	38 A	45 A	66 A	165 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	20 A	28 A	34 A	40 A	60 A	160 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	200 A	300 A	400 A	500 A	650 A	1250 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	180 A	230 A	280 A	300 A	400 A	1000 A
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	0,6 / 6,5 kW	0,9 / 8 kW	1 / 8,4 kW	1,3 / 10 kW	1,8 / 15 kW	5 / 29 kW
CAPACITÀ NOMINALE	265 Ah	355 Ah	430 Ah	560 Ah	700 Ah	2200 Ah
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	20 Ah	20 - 35 Ah	35 - 50 Ah	45 - 65 Ah	65 - 120 Ah	120 - 200 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	20 - 45 Ah	45 - 65 Ah	65 - 100 Ah	80 - 150 Ah	150 - 240 Ah	240 Ah
DIMENSIONI (mm)	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	360 x 670 x 380	350 x 750 x 320	350 x 750 x 320	470 x 800 x 360
PESO	13 Kg	15 Kg	15 Kg	21 Kg	24 Kg	43 Kg
FUSIBILE	1 x 80 A	2 x 50 A	2 x 50 A	2 x 100 A	2 x 100 A	4 x 100 A

PER ORDINARE:

	W000267892	W000267893	W000267894	W000267895	W000267896	W000267897
--	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Applicazioni VELOX



VELOX 220 / 320						
VELOX 420.2						
VELOX 520.2						
VELOX 650						
VELOX 1200						



CARICABATTERIE E AVVIATORI

CR

Caricabatteria/avviatori potenti per la ricarica di batterie e l'avviamento dei veicoli. Particolarmente adatti per grandi veicoli come trattori, camion etc. Munito di: amperometro, voltmetro cavi isolati DIN 72553, protezione contro l'inversioni di polarità.



DEDICATO ALLE OFFICINE



Norma

EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

CARICA BATTERIA CARRELLATI

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	CRA 900CD	CRT 2000.2
ALIMENTAZIONE	230 V 1ph	230 - 400 V 3ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	6-12-24 V	12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	47-79-51 A	145-135 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	31-87-70 A	140-125 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 0 VOLT	500 (6 V) - 770 (12 V) 885 (24 V)	2000 (12 V) 1750 (24 V)
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	310 (6 V) - 560 (12 V) 570 (24 V)	1500 (12 V) 1500 (24 V)
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	3/20 kW	3,6/37 kW
CAPACITÀ NOMINALE	540 (6 V) 1140 (12 V)	2400 (12 V) 1870 (24 V)
BATTERIE AVVIABILI MIN/MAX	80 - 150 Ah	240 Ah
BATTERIE AVVIABILI CON PRECARICA MIN/MAX	200 - 240 Ah	240 Ah
DIMENSIONI	570 x 900 x 520 mm	570 x 900 x 520 mm
PESO	49 Kg	68 Kg
FUSIBILE	3 x 100 A	7 x 100 A

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

PER ORDINARE:

	W000267898	W000267899
--	------------	------------

Applicazioni CRA



CRA 900						
CRT 2000.2						



CARICABATTERIE E AVVIATORI

CYBER BOOST



Caricabatterie/avviatore con processo di carica e avviamento controllato da un microprocessore.

Tre modalità di funzionamento: carica,avviamento, stand-by.

Progettato per caricare e avviare i seguenti tipi di batteria:
batterie al piombo con elettrolita liquido, batteria al piombo con gel, ricombinate,sigillate e non sigillate

- Protezione totale contro i picchi di corrente e tensione durante il processo di carica e di avviamento, eliminato il pericolo di danneggiare l'elettronica a bordo del veicolo
- Non è necessario rimuovere la batteria quando durante il processo di carica avviamento
- Amperometro e voltmetro digitale
- Procedura di avviamento totalmente controllato da un microprocessore che controllo automaticamente tutti i parametri
- Scelta automatica dei parametri di carica in base al tipo di batteria da caricare.
- La carica è effettuata con tensione e corrente costante con due opzioni: carica normale e carica veloce.
- Funzione di mantenimento a carica ultimata.



Norma

EN 60335-1-2
EN 55014-1-2

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	CYBER BOOST 600	CYBER BOOST 1000
ALIMENTAZIONE	230 1ph	230 1ph
FREQUENZA	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
TENSIONE DI CARICA E DI AVVIAMENTO	6-12-24 V	6-12-24 V
CORRENTE DI CARICA RMS	32 A	52 A
CORRENTE DI CARICA MEDIA EN 60335-2-29	30 A	40 A
CORRENTE DI AVVIAMENTO 1 VOLT/C EN 60335-2-29	200 (12 V) 150 (24 V)	400 (12 V) 300 (24 V)
MASSIMA POTENZA ASSORBITA CARICA/AVVIAMENTO	4 kW	11 kW
MAX BATTERIE RICARICABILI	300	500
DIMENSIONI	330 x 270 x 500 mm	330 x 270 x 500 mm

PER ORDINARE:

	W000267901	W000267902
OPZIONI		
Carrello	190100114	

Dotazione Standard:

- Set di pinze isolate,
- Cavo d'alimentazione,
- Manula d'uso e manutenzione,
- Manuale di sicurezza.

Applicazioni CYBER BOOST



CYBER BOOST 600							
CYBER BOOST 1000							


**AVVIATORI
PORTATILI**

AVVIATORI D'EMERGENZA PPS 18 - PPS 30 - PPS 70

PPS 18

Avviatore 12V per impieghi professionali, idoneo per concessionari e assistenza stradale.

- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
 - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
 - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
 - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
 - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 1400 Ampere.

PPS 30

Avviatore 12V per impieghi professionali, idoneo per concessionari, assistenza stradale e agricoltura.

- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
 - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
 - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
 - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
 - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 3500 Ampere.

PPS 70

Avviatore 12V / 24V per impieghi professionali pesanti, idoneo per avviamento di veicoli industriali senza batteria o con batteria molto scarica.

- Alta qualità di tutti i materiali impiegati;
- Cavi SUPERFLEX;
 - Conduttività elevatissima per migliori prestazioni;
 - Doppio isolamento per maggiore sicurezza;
 - Flessibilità massima anche a temperature inferiori a 0°C;
 - Alta resistenza ad usura e pieghe;
- Contatti pinze in ottone massiccio;
- Prese di selezione tensione "tipo Anderson";
- Fusibili ceramici a protezione della batteria del veicolo;
- Presa accendisigari;
- Spunto di 7000 Ampere a 12V e 3500 Ampere a 24V.

Norma

EN 60335-1
EN 61558-1
EN 55014-1
EN 55014-2

CARATTERISTICHE TECNICHE:

	PPS 18	PPS 30	PPS 70
TENSIONE DI UTILIZZO	12 V	12 V	12-24 V
CORRENTE DI SPUNTO	1400 A. p	3500 A. p	7000/3500 A. p
BATTERIA INTERNA	12 V 14 Ah	12 V 23 Ah	12 V 46 Ah 24 V 23 Ah
CORRENTE D'AVVIAMENTO	250 A	1150 A	2300 A
TENSIONE DI RICARICA	230 V	230 V	230 V
ALIMENTAZIONE DI RICARICA	12 V 1,5 Ah	12 V 1,5 Ah	12 V 4 Ah
TENSIONE DI CARICA	max 14,9 V	max 14,9 V	max 14,9 V / 25,2 V
FUSIBILE ESTERNO 500 A	-	-	1
TERMO CONTATTORE 20 A	-	✓	✓
NUMERO DI BATTERIE	1	1	2
PROTEZIONE SOVRATENSIONE	-	✓	✓
BATTERIA SIGILLATA	✓	✓	✓
SCOCOA IN ABS ANTIURTO	✓	✓	✓
CARICATORE AUTOMATICO	✓	✓	✓
CAVI DI RICARICA	✓	✓	✓
PINZE ISOLATE	✓	✓	✓
DIAMETRO CAVI	25 mm ²	25 mm ²	50 mm ²
LUNGHEZZA CAVI	64 cm	110 cm	165 cm
DIMENSIONI (LXPXH)	240x130x260 mm	270x210x340 mm	300x270x340 mm
PESO	5,8 Kg	10,5 Kg	19 Kg

PER ORDINARE:

	W000374864	W000372610	W000372611
--	------------	------------	------------



PPS 18						
PPS 30						
PPS 70						



WELDLINE

PRODOTTI E ACCESSORI PER LA SALDATURA

WELDLINE è il marchio del gruppo Air Liquide Welding che offre una vasta gamma di prodotti e accessori per applicazioni di saldatura (cavi, morsetti di massa, torce e martelline, spray) nonché dispositivi di protezione individuale per saldatori e dispositivi di protezione collettiva (guanti, vestiti, occhiali, maschere, tende...).

www.weldline-alw.com

**RICHIEDI
IL CATALOGO
COMPLETO
AL TUO
AGENTE DI
ZONA**





Accessori Weldline

POSIZIONATORI MAGNETICI

■ Posizionatori magnetici MAGSWITCH	pag. 114
-------------------------------------	----------

MASCHERE A MANO

■ WELMASK e PROARC	pag. 116
--------------------	----------

MASCHERE OPTOELETTRICHE

■ CHAMELEON 3 V0	pag. 118
■ CHAMELEON 3 F	pag. 119
■ CHAMELEON 4V+ 2500	pag. 120

GUANTI PER SALDATURA

■ UNIVERSEL	pag. 121
■ STOPCALOR	pag. 121
■ STOPCALOR +	pag. 122
■ STOPCALOR ALU	pag. 122

PINZE PORTAELETTRODI E MORSETTI

■ HOBBY 200	pag. 123
■ CAIMY 200	pag. 123
■ Pinze portaelettrodi a testa aperta	pag. 124
■ Pinze portaelettrodi a testa chiusa	pag. 125
■ Morsetti uso normale	pag. 126

CAVI E CONNETTORI

■ Cavi	pag. 127
■ Connettori	pag. 128

FORNI

■ WELDRY PW 8 e PW 5 / WELDRY MW	pag. 129
----------------------------------	----------



MAGSWITCH

Morsetti di massa e posizionatori magnetici con controllo del magnetismo

COSA SONO

I Magswitch sono dei magneti permanenti che permettono di controllare il magnetismo (on-off), con una semplice rotazione della manopola, senza far uso di corrente.

Il magnetismo si può dunque disattivare con una semplice rotazione.

A COSA SERVONO

- Fissare le lamiere in fase di preparazione (bloccaggio)
- Spostare le lamiere calde o taglienti
- Fissare tubi o pezzi da molare



**Magnetismo
attivabile/disattivabile
tramite manopola**

Una volta disinserito, la superficie si pulisce da eventuali residui metallici. Non richiede quindi particolari operazioni di pulizia e l'efficienza rimane **SEMPRE massima**.



VANTAGGI/BENEFICI

Maggiore produttività per due ragioni:

- 1) Non si deve più perdere del tempo utile nel fissare e bloccare le lamiere
- 2) Non è più necessario usare staffe, viti o altro che possa rovinare le lamiere e richiedere un intervento successivo di molatura o smerigliatura

Inoltre:

- 3) Hanno una dimensione compatta
- 4) Sono veloci e facili da usare
- 5) Sono sicuri (si usano meno le mani per spostare le lamiere calde e taglienti)
- 6) Hanno una durata illimitata rispetto ai tradizionali magneti
- 7) Possono essere usati su superfici piane che tonde
- 8) Hanno una elevata capacità di attrazione



**Il magnetismo
NON è disattivabile**

La superficie si sporca con residui metallici durante i vari utilizzi. Richiede quindi particolari e costanti operazioni di pulizia. In caso contrario, l'efficienza **PEGGIORA** ad ogni utilizzo.

Nome	Codice	Dimensione (mm)			Peso (kg)	Tenuta su acciai di spessore (kg)	Corrente di saldatura (A)	Funzionalità e benefici
		H	W	D				
1 Magnetic ground clamp 300	W000373781	155	104	67	0,3	40	300 A	approntamento veloce
2 Magnetic ground clamp 600	W000373782	180	155	77	0,8	89	600 A	
3 Mini Multi Angle	W000373783	76	76	32	0,18	40	N/A	incredibilmente forte
4 Mini Multi Angle/ 300A ground	W000373784	95	89	44	0,36	67	300 A	
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	W000373785	221	193	81	1,13	178	N/A	blocca tutti i profili piatti
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	W000373786	160	200	125	4,25	446	N/A	
7 Mag Square 150	W000373787	169	96	53	0,3	67	N/A	posizionamento con forte tenuta
8 Mag Square 600	W000373788	215	190	80	1,5	268	N/A	
9 Pivot Angle 200	W000373789	250	180	65	1,72	90	N/A	da 22 a 270 gradi
10 Hand Lifter 60 m Manual	W000373790	260	180	100	0,64	27	N/A	per il sollevamento manuale di pezzi in acciaio di piccole dimensioni
11 Hand Lifter 60 CE, Cordless electric	W000373791	254	178	102	1,45	27	N/A	per rimuovere parti e sezioni tagliate



**ACCESSORI
WELDLINE**



ACCESSORI WELDLINE





Maschera a mano WELMASK

- Vetrorresina
- Un pomello scorrevole l'apre
- 424 gr
- Finestra da 100 x 25 mm

DA ORDINARE:

A) WELMASK FO Apribile all'impugnatura In fibra di vetro Finestra 110 x 90 mm	W000011123
B) WELMASK F In materiale termoplastico Finestra 75 x 98 mm	W000011121


A

B

Maschera a mano PROARC

- Schermi in fibra di cellulosa, con trattamento superficiale opaco antiriflesso,
- Leggeri e resistenti, con impugnatura anatomica e maneggevole.
- Finestra portavetro 98x75 mm (vetri esclusi).

DA ORDINARE:

PROARC 20 Schermo a mano piatto, compatto e leggero	W000212369
PROARC 25 Schermo a mano curvo rinforzato, pratico nell'utilizzo	W000212370
PROARC 30 Schermo a mano curvo rinforzato, con ampi ripari laterali	W000212371


PROARC 20
PROARC 25
PROARC 30



Casco passivo TP

- Casco termoplastico
- Basso prezzo
- Finestra unica 108 x 51, 98 x 75 mm o 110 x 90 mm
- Copricapo regolabile "B"
- Consegnato senza vetro
- 420 gr

DA ORDINARE:

Casco passivo TP Finestra 110 x 90 mm	W000011113
Casco passivo TP Finestra 98 x 75 mm	W000011114



2007-833

ACCESSORI WELDLINE

Casco passivo FG

- Vetoresina rinforzata
- Copricapo "B" regolabile
- Consegnato senza finestra
- 414 gr

DA ORDINARE:

Casco passivo FG Finestra 105 x 50 mm o 108 x 51 mm	W000011103
Casco passivo FG Finestra 110 x 90 mm	W000011104



2007-832



Maschera optoelettronica CHAMELEON 3 VO

**EN 175
EN 379**
Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso
- Poggiatesta a cremagliera regolabile
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66
- Regolazione sensibilità e regolazione del parametro Delay
- Garanzia: 2 anni
- Variabile 9-13
- Solo per procedimento Mig- Mag, ed elettrodo (MMA)

PER SALDATURA MMA E MIG


	DIN VARIABILE 4/9-13
DIMENSIONE	110 x 90 x 10 mm
CAMPO VISIONE	97 x 40 mm
TINTA CHIARA	DIN 4
TINTA OSCURATA	Variabile da 9 a 13
TEMPO DI REAZIONE	0,08 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO REGOLABILE DA	0,1 a 1,0 sec
DUE SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	
MODALITÀ GRINDING	No
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	2 pile alcaline
CELLULA SOLARE	Si


DA ORDINARE:

CHAMELEON 3VO Adatta per saldatura MMA e MIG-MAG - Protezione DIN 9-13 variabile	W000276910
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	A richiesta
Vetro protezione esterno	W000261983
Vetro protezione interno: misure (121 x 93) (108 x 51)	W000010629
Poggiatesta	W000261986
Kit regolazione poggiatesta	W000261987
Fascetta antisudore	W000261999
Cuscino comfort	W000261991



Maschera optoelettronica CHAMELEON 3F

**EN 175
EN 379**
Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso;
- Poggiatesta a cremagliera regolabile, completo di cuscino di appoggio;
- Consegnata con 5 vetri di protezione esterna e 3 vetri interni;
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66;
- Regolazione sensibilità;
- Regolazione del parametro di ritardo;
- Garanzia 2 anni.

PER SALDATURA MMA E MIG


	FISSA DIN 3/11
DIMENSIONE	110 x 90 x 5 mm
CAMPO VISIONE	94x35 mm
TINTA CHIARA	DIN 3
TINTA OSCURATA	DIN 11
TEMPO DI REAZIONE	0,27 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO	0.12 sec
SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	2
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	LITIO
CELLULA SOLARE	Si
GARANZIA	2 ANNI
MARCATURA	CE - EN 379


ACCESSORI WELDLINE
DA ORDINARE:

CHAMELEON 3F Adatta per saldatura MIG ed Elettrodo - Peso 410 gr. - Protezione DIN 11 fissa	W000261351
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	W000260973
Casco	W000260975
Vetro protezione esterno misure (121x93)	W000261983
Vetro protezione interno misure (108x51)	W000010629
Poggiatesta	W000261986
Kit regolazione poggiatesta	W000261987
Fascetta antisudore	W000261999
Cuscino comfort	W000261991



Maschera optoelettronica CHAMELEON 4V+ 2500

EN 175
EN 379

Caratteristiche:

- Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso
- Poggiatesta a cremagliera regolabile, completo di cuscino di appoggio
- Consegnata con 5 vetri di protezione esterna e 3 vetri interni
- Casco realizzato in materiale composito Nylon 66
- Regolazione sensibilità
- Regolazione del parametro di ritardo
- Garanzia 2 anni
- Auto-start: non è più necessario premere il pulsante di start prima di saldare
- Reset: in caso di malfunzionamento per variati condizioni di luminosità il tasto reset permette di riportare i parametri di filtraggio alle condizioni iniziali
- Cassetta digitale
- Pulsante esterno per la regolazione del grinding

PER SALDATURA
MMA, MIG E TIG

PULSANTE ESTERNO
PER LA REGOLAZIONE
DEL GRINDING


	CHAMALEON 4V+ 2500
TIPO	DIN VARIABILE 4/9-13
DIMENSIONE	110 x 90 x 10 mm
CAMPO VISIONE	97 x 40 mm
TINTA CHIARA	DIN 4
TINTA OSCURATA	Variabile da 9 a 13
TEMPO DI REAZIONE	0,05 ms
RITORNO ALLO STATO CHIARO REGOLABILE DA	0,1 a 1,0 sec
REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITÀ	SI
SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	3
MODALITÀ GRINDING	SI con pulsante esterno
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	Si
TIPO DI BATTERIE	LITIO
CELLULA SOLARE	Si
GARANZIA	2 ANNI
MARCATURA	CE - EN 379

DA ORDINARE:

CHAMELEON 4V+ 2500 - Adatta per saldatura MIG, Elettrodo, TIG e molatura Peso 410 gr. - Protezione DIN 9-13 variabile	W000372475
PARTI DI RICAMBIO	
Filtro optoelettronico	W000372461
Vetro protezione esterno misure (114X137)	W000261993
Vetro protezione interno misure (106x63)	W000261994
Poggiatesta + Kit regolazione poggiatesta	W000373091
Fascetta antisudore	W000261999
Supporto vetro esterno	W000373136
Guarnizione esterna	W000261992

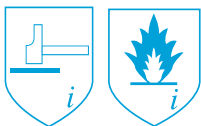


UNIVERSEL

I guanti per la saldatura UNIVERSEL sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG ed hanno un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Palmo, dito indice e interno del pollice in pelle fiore naturale per una maggior sensibilità, conciato con sali di cromo (sostanze minerali)
- Rinforzo in pelle fiore delle cuciture sulla punta del pollice e alla base dei dorsi delle dita
- Dorso del guanto e polsino sono fatti in crosta naturale, lunghezza 150 mm (+/- 5 mm) e spessore di 1,3 mm
- Protezione delle arterie in pelle fiore
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi di saldatura)
- Passamano di finitura rossa
- Taglia disponibile: 10



Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 5.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.



DA ORDINARE:

Guanti UNIVERSEL

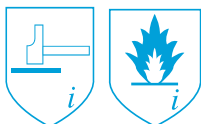
W000010417

STOPCALOR

I guanti per la saldatura STOPCALOR sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

Descrizione tecnica:

- Guanti a 5 dita
- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Interamente in prima crosta di groppone di colore rosso e trattato anticalore, spessore 1,3 mm (+/- 0,2 mm)
- Cuciture eseguite in filo para-aramide (resistenti alla fiamma ed agli spruzzi)
- Mano interamente foderata in mollettone
- Dorso in un unico pezzo
- Taglia disponibile: 10



Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 5.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.



DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR

W000010418


**ACCESSORI
WELDLINE**

STOPCALOR +

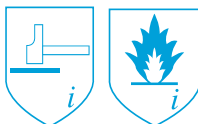
I guanti per la saldatura STOPCALOR + sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante le normali applicazioni nei processi MMA/MIG/MAG e la manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C. Il palmo in pelle fiore naturale offre una maggior sensibilità.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Guanto in crosta di colore blu spessa 1,2 mm (+/- 0,2 mm)
- Palmo in pelle fiore naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali) per una flessibilità superiore
- Cuciture in fibra aramidica resistente agli spruzzi
- Il dorso è in un pezzo unico
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 3.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

**EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A**


DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR +

W000010419

STOPCALOR ALU

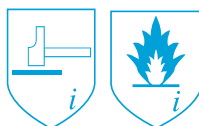
I guanti per la saldatura STOPCALOR ALU sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante pesanti applicazioni di saldatura nei processi MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Palmo in pelle rossa trattata con ritardante di fiamma conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Polsino interno in crosta naturale e doppia cucitura di cotone
- Polsino esterno e dorso della mano in un unico pezzo in tessuto Kevlar con parte alluminata.
- Cuciture in filo di para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi) e rinforzate con crosta
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 355 mm (size 10) (+/- 5 mm)
- Rifiniti con orlatura rossa
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza: 3.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

**EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A**


DA ORDINARE:

Guanti STOPCALOR

W000010420



Pinza portaelettrodi HOBBY 200

	
Massimo	Massimo
4.0	25

A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
200	25	4.0	135	Disegno industriale per uso DIY. Isolamento classe: B.

DA ORDINARE:

HOBBY 200

W000010575



ACCESSORI WELDLINE

Pinza portaelettrodi per uso leggero CAIMY 200

	
Massimo	Massimo
3.2	25

A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
200	25	3.2	220	Piccolo strumento professionale per lavori leggeri. Isolamento classe: B

DA ORDINARE:

CAIMY 200

W000010576





Pinze portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva **CAIMAN / SAMSON ECO**

CAIMAN 200
CAIMAN 400
CAIMAN 600
SAMSON ECO 300
SAMSON ECO 500



 mm Massimo	 mm ² Massimo
3.2	25
5.0	50
6.3	70
6.3	70
8.0	95

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm ²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
CAIMAN 200	W000010567	200	25	3.2	370	Economica Impugnatura in poliammide, rinforzata con fibra di vetro. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
CAIMAN 400	W000010568	300	50	5.0	425	
CAIMAN 600	W000010569	400	70	6.3	500	
SAMSON ECO 300	W000010622	300	70	6.3	450	Versione leggera. Isolamento classe: A.
SAMSON ECO 500	W000010623	500	95	8.0	530	



Pinze portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva **SEGURA / COBRA / OPTIMUS**

SEGURA 300
SEGURA 400
SEGURA 600
COBRA
OPTIMUS 300
OPTIMUS 400
OPTIMUS 500



 mm Massimo	 mm ² Massimo
4.0	35
5.0	50
6.3	70
6.3	50
6.3	70
8.0	95
8.0	95

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm ²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
SEGURA 300	W000010570	300	35	4.0	415	Modelli economici. Impugnatura di nylon. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
SEGURA 400	W000010571	300	50	5.0	570	
SEGURA 600	W000010572	400	70	6.3	590	
COBRA	W000010039	300	50	6.3	420	Leggera e multiuso. Isolamento classe: A.
OPTIMUS 300	W000010410	300	70	6.3	460	Porta elettrodo di alta qualità. Uso intensivo e presa potente sugli elettrodi. Progetto specifico per lavori pesanti con impugnatura confortevole. Isolamento classe: A
OPTIMUS 400	W000010411	400	95	8.0	560	
OPTIMUS 500	W000010412	500	95	8.0	520	



Morsetti HIPPO / CROCODILE / WELVADA

La scelta di un morsetto segue parecchi criteri

- Dipende innanzitutto dall'ampere massimo che state usando
- Poi è importante il tipo di contatto. Per l'impiego leggero o uso normale sono perfetti i morsetti in acciaio tipo HIPPO, o i morsetti di ottone tipo CROCODILE. Per impieghi pesanti o uso intensivo, potete scegliere dai tipi MUSCLOR, DRAGON.
- Infine il tipo MAGNETIC è l'ideale per parti grandi di componenti e il ROTARY per l'uso pesante dove il cavo gira attorno al morsetto.

		Amperaggio massimo (A)	Apertura ganaschia (mm)
HIPPO 200		200	38
HIPPO 400		400	50
HIPPO 600		600	50
CROCODILE 200		300	38
CROCODILE 600		600	38
WELVADA 35		350	
WELVADA 36		500	
WELVADA 37		600	

DA ORDINARE:

		A (35%)	Ø cavo (mm²)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
HIPPO 200	W000010579	200	25	208	Morsetti economici d'acciaio.
HIPPO 400	W000010580	400	70	362	
HIPPO 600	W000010597	600	70	376	
CROCODILE 200	W000010577	300	50	405	Morsetti di ottone. Ganasce in ottone. Ottima superficie di contatto.
CROCODILE 600	W000010578	600	95	634	
WELVADA 35	W000335178	350	50	230	Morsetto di massa interamente in ottone. Collegamento contatti con treccia di rame
WELVADA 36	W000335178	500	95	400	
WELVADA 37	W000335178	600	95	410	



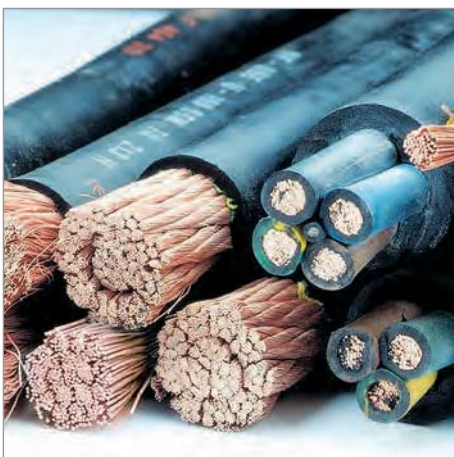
CAVI

COSA DICE LA NORMATIVA?

I cavi in saldatura – ossia i cavi usati dall'impianto al morsetto e dall'impianto alla pinza portaelettrodi – DEVONO essere in gomma.

SEI SICURO CHE STAI UTILIZZANDO UN CAVO IN GOMMA E NON IN PVC?

Un cavo è in gomma solo se è marcato: IEMME<Q<HAR HD1N2D



IL CAVO WELDLINE È UN CAVO DI QUALITÀ PERCHÉ:

- 1 La quantità di rame rispecchia effettivamente il diametro nominale dichiarato;
- 2 C'è un elevato numero di filamenti. Più numerosi e più sottili sono i fili, maggiore è la morbidezza del cavo e maggiore è la conducibilità dello stesso;
- 3 Rispetta la normativa dei cavi in saldatura (gomma).
- 4 È marcato IEMME<Q<HAR HD1N2D

PROVA ANCHE TU LA QUALITÀ DEL CAVO WELDLINE!! FLESSIBILITÀ E SICUREZZA GARANTITA!

Cavi secondari



I cavi secondari di saldatura sono cavi in rame rivestiti in gomma che collegano il generatore di corrente alla massa e alla pinza/torcia di saldatura. L'indicazione della corrente è la massima utilizzabile in conformità alle raccomandazioni CEI 287. Per lunghezze superiori ai 10 metri è necessario aumentare la sezione del cavo.

DA ORDINARE:

CAVO GOMMA 16 mm ² PORTATA 150 A	W000260274
CAVO GOMMA 25 mm ² PORTATA 200 A	W000260275
CAVO GOMMA 35 mm ² PORTATA 250 A	W000260276
CAVO GOMMA 50 mm ² PORTATA 300 A	W000260277
CAVO GOMMA 70 mm ² PORTATA 380 A	W000260278
CAVO GOMMA 95 mm ² PORTATA 465 A	W000260279



CONNETTORI

Connettori tipo DINSE

Specifici per cavi di saldatura.

Costruiti in ottone e rivestiti con materiale ad alto isolamento.



DA ORDINARE:

CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 10-25 mm ² 250 A	W000010559
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 35-50 mm ² 400 A	W000010560
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 70-95 mm ² 600 A	W000010561
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 10-25 mm ² 250 A	W000010562
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 35-50 mm ² 400 A	W000010563
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 70-95 mm ² 600 A	W000010564

Capicorda di cavi

Specifici per cavi di saldatura.



DA ORDINARE:

CAPOCORDA DIAM. 6 mm PER CAVO 0-6 mm ²	W000010094
CAPOCORDA DIAM. 10 mm PER CAVO 6-25 mm ²	W000010095
CAPOCORDA DIAM. 14 mm PER CAVO 25-50 mm ²	W000010096
CAPOCORDA DIAM. 18 mm PER CAVO 50-100 mm ²	W000010640



WELDRY PW 8 e PW 15

Fornetti portatili

**EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1**

I fornetti portatili PW8 e PW15 sono necessari per la conservazione degli elettrodi vicino al luogo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura. I fornetti portatili PW8 e PW15 sono dotati di un'impugnatura, utile per spostarli. Contengono anche un cestello estraibile che evita perdite di calore. I fornetti PW8 e PW15 sono dotati di un termostato regolabile interno.

**A richiesta: altri modelli
senza termostato; con termometro;
con alimentazione diversa;
in acciaio inossidabile o finitura.**

	WELDRY PW8	WELDRY PW15
Capacità (n. di elettrodi)	100 elettrodi Ø 3.25 mm	200 elettrodi Ø 3.25 mm
Temperatura massima	180 °C - 200 °C	
Potenza	0.13 kW	10.275 kW
Capacità	5 kg	10 kg
Alimentazione	Single-phase 230 V - 50/60 Hz	
Dimensioni interne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensioni esterne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Peso netto	5 kg	8 kg
Dimensioni dell'imballaggio	160 x 210 x 640 mm	210 x 240 x 660 mm
Peso lordo	6 kg	9 kg

DA ORDINARE:

W000120427

W000120428



ACCESSORI WELDLINE

WELDRY MW

Forni di mantenimento per elettrodi MMA

I forni MW vengono usati per conservare il trattamento degli elettrodi dopo il ciclo di essiccazione e prima del processo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura. Dotati di un pannello digitale di controllo e due termoregolatori regolabili per l'aria e di protezione degli elementi di riscaldamento, posizionati sul lato frontale del forno.



	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Numero di mensole	2	4	6
Capacità di ciascuna mensola	1500 elettrodi	1500 elettrodi	1500 elettrodi
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 300 °C		
Potenza	2.7 kW	2.7 kW	4.5 kW
Capacità (peso e numero di elettrodi)	135 kg - 3 000 el. Ø 3.25 mm	270 kg - 6 000 el. Ø 3.25 mm	405 kg - 9 000 el. Ø 3.25 mm
Alimentazione	Monofase 230 V - 50/60 Hz		Trifase 380 V - 50/60 Hz
Dimensioni interne	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensioni esterne	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 760 mm
Peso netto	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensioni dell'imballaggio	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 780 mm
Peso lordo	95 kg	135 kg	160 kg

DA ORDINARE:

W000120430

W000120431

W000120454

TRATTAMENTO ARIA

SOLUZIONI PER L'ESTRAZIONE DEI FUMI DI SALDATURA

SOLUZIONI

- > Impianti centralizzati di aspirazione
- > Aspiratori fissi, portatili e carrellati
- > Sistemi depurazione PUSH-PULL, DILUTER
- > Cappe aspiranti ad alta efficienza
- > Bracci aspiranti ergonomici
- > Nuove torce di saldatura con aspirazione integrata
- > Sistemi di aspirazione automatici per risparmio energetico

SERVIZI

- > Consulenza per la scelta della migliore soluzione tecnica
- > Progettazione ed installazione di soluzioni centralizzate di aspirazione con torce aspiranti, bracci o altri dispositivi.

**RICHIEDI
IL CATALOGO
COMPLETO
AL TUO
AGENTE DI
ZONA**





Aspiratori di fumi

LE POSSIBILI SOLUZIONI

pag. 132

INSTALLAZIONI PORTATILI

- Unità portatile 0,23 PA

pag. 134

INSTALLAZIONI MOBILI

- Sistemi di aspirazione per autofficine
- ROLLER MINI 100 e ROLLER MEDIUM 150
- MIN WELD e MID WELD
- Torce aspiranti
- Ventilatori MNF
- Ventilatori FAN 28/35/42
- Bracci aspiranti PICKFUME e EASY PICKFUME
- Filtro carrellato elettrostatico AZUR 1.3E
- Filtro meccanico carrellato MECAZUR 1.8M
- Unità moduli MOBIFILTER 50M
- Unità moduli MOBIFILTER 1300E

pag. 135

pag. 136

pag. 137

pag. 138

pag. 142

pag. 143

pag. 144

pag. 146

pag. 147

pag. 148

pag. 149

SISTEMI DI ASPIRAZIONE

- Sistema aspirante centralizzato a controllo totale

pag. 150



ASPIRAZIONE DEI FUMI: LE POSSIBILI SOLUZIONI.

Una scala da 1 a 4 che indica i livelli di efficacia dei sistemi di aspirazione dei fumi di saldatura. Dal più efficiente e completo (1) al sistema più flessibile (4) qualora non sia possibile applicare una delle altre soluzioni.



La migliore soluzione ai fumi di saldatura è la realizzazione, quando tecnicamente possibile, di un impianto centralizzato di aspirazione che permette:

- l'aspirazione localizzata sul punto di saldatura come previsto dall'art. 28 D. Leg. n° 81/2008;
- il convogliamento dei fumi tramite tubazioni ad un filtro centralizzato autopulente ad alta efficienza specifico per fumi saldatura con successiva emissione in atmosfera;
- l'emissione in atmosfera dell'aria trattata nel rispetto del nuovo Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n°152 "Norme in materia ambientale" (pubblicato Gazzetta Ufficiale n.88 del 14 aprile 2006 e successivi emendamenti).



Quando la postazione di saldatura è localizzata in un'area ben definita è possibile installare un semplice ed efficace sistema aspirante e filtrante di tipo pensile.



Quando la postazione di saldatura, per la tipologia del manufatto e del tipo di attività dell'azienda, non sia localizzabile in un'area ben definita è ammesso l'utilizzo di sistemi carrellati e filtranti, dopo parere positivo degli enti locali competenti.



Per tutte le attività di saldatura in cui non sia possibile raggiungere il punto di saldatura in modo efficace con altri metodi di aspirazione. Facilmente collegabili a sistemi centralizzati.

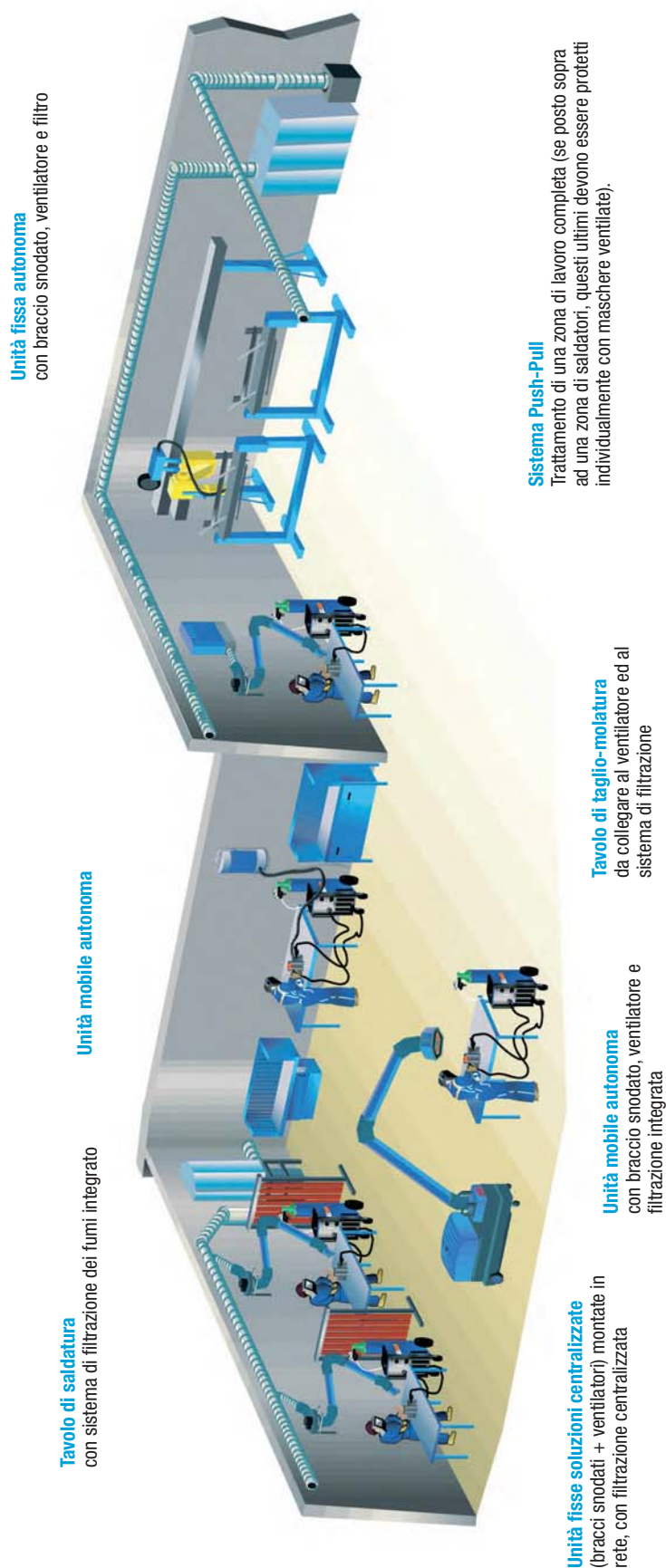
NOTA

Per le soluzioni 2-3-4 è necessario ricordare che l'aspirazione localizzata deve essere sempre integrata con un'efficace ventilazione generale forzata che garantisca un adeguato ricambio d'aria nei locali in cui avviene la saldatura.



ASPIRAZIONE FUMI

ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA



Unità fissa autonoma
con braccio snodato, ventilatore e filtro

Unità mobile autonoma

Tavolo di saldatura
con sistema di filtrazione dei fumi integrato

Sistema Push-Pull
Trattamento di una zona di lavoro completa (se posto sopra ad una zona di saldatori, questi ultimi devono essere protetti individualmente con maschere ventilate).

Tavolo di taglio-molatura
da collegare al ventilatore ed al sistema di filtrazione

Unità mobile autonoma
con braccio snodato, ventilatore e filtrazione integrata

Unità fisse soluzioni centralizzate
(bracci snodati + ventilatori) montate in rete, con filtrazione centralizzata

**PER CONSULENZE SPECIFICHE CONTATTARE LA NOSTRA RETE VENDITA
ULTERIORI PRODOTTI DISPONIBILI NEL CATALOGO ASPIRAZIONE**



ASPIRAZIONE FUMI

Unità portatile 0,23 PA



Filtro Dura-H superficie 12m²



Tubo flessibile l=5m diam.45mm



Filtro HEPA classe H12



Bocchetta ad imbuto



Bocchetta a fessura



Ugello terminale ad aspirazione anulare per applicazione su torce standard



Connessione tubo per smaltimento fumi all'esterno (saldatura inox)



Staffa di fissaggio a muro



Filtro a carboni attivi

L'aspiratore portatile 0,23 PA è un aspiratore per fumi di saldatura dal disegno innovativo compatto e facile da usare.

È particolarmente adatto a lavori di saldatura a banco, in aree chiuse e in luoghi non facilmente accessibili con grandi aspiratori.

Caratteristiche e vantaggi:

- leggerezza e maneggevolezza grazie al peso ridotto e alle ruote fornite di serie
- sistema di avvio/arresto automatico per un pratico impiego durante la saldatura
- tecnologia di filtrazione Dura-H con filtro da 12 m² di superficie per una grande autonomia di lavoro
- filtro HEPA classe H12 posto sulla presa di scarico che garantisce alta efficienza i filtrazione (99,9%)
- presa di scarico con dispositivo antirumore intelligente per la riduzione del rumore senza incidere sul raffreddamento del motore
- due potenti motori a due velocità di aspirazione che garantiscono bassi livelli di rumorosità e una riduzione degli interventi di manutenzioni.

L'aspiratore MANGIAFUMI PHV è fornito di serie con:

- filtro Dura-H con superficie filtrante 12 m² con prefiltro parascintille integrato
- filtro HEPA classe H12
- sistema di avvio/arresto automatico
- set di ruote
- tubo di estrazione 2,5m diam. 45mm
- 2 set di spazzole motore

DATI TECNICI:

Motori installati	2
Potenza	2 x 1kW
Alimentazione elettrica	230V 1ph 50Hz
Portata d'aria max	Posizione 1 160m ³ /h Posizione 2 230m ³ /h
Tipo filtro principale con parascintille	Dura-H con 12m ² di superficie
Tipo filtro finale	HEPA (classe H)
Efficienza	99,9%
Peso	15 kg
Livello rumorosità	70dB (A)
Dimensioni	420 x 360 x 730 mm

DA ORDINARE:

Aspiratore portatile per fumi di saldatura 0,23 PA	W000340023
ACCESSORI	
Tubo flessibile l=5m diam.45mm	W000340002
Bocchetta a fessura EN40	W000340005
Bocchetta ad imbuto EN20	W000340004
Connessione CP45	W000340022
Connessione tubo per smaltimento fumi all'esterno (saldatura inox) HCH 45	W000340006
Ugello terminale ad aspirazione anulare per applicazione su torce standard con tubo 2,5m NKC	0928333
Filtro a carboni attivi FAC HV	0928334
Staffa di fissaggio a muro MBH	W000340003
Filtri di ricambio	
Filtro Dura-H 12m ² superficie	0928327
Filtro HEPA classe H12	0928328



ALW CAR UNIT M

**PER I PREZZI E LE OFFERTE
CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE**

**ASPIRAZIONE
FUMI**

Caratteristiche

- Elettroaspiratore mobile completi di interruttore e bocchetta in acciaio inox montata su asta regolabile in altezza e inclinazione, adatto per prova veicolo in moto

Caratteristiche tecniche

- Fornibile in versione
 - 100-S aspiratore da 1900 m³/h – 0,75 kW – 1 HP 230/400 V trifase 50 HZ.
 - 150-S aspiratore da 2800 m³/h – 1,1 kW – 1,5 HP 230/400 V trifase 50 HZ.

DA ORDINARE:

ALW CAR UNIT M	Consultarci
ACCESSORI OBBLIGATORI	
Tubazione armata in tessuto di vetro spalmato con pvc e spirale in acciaio armonico anch'essa in pvc. Temperatura di esercizio -20°C + 110°C. Diametro 150 mm lunghezza 10 mt.	Consultarci
Fascette stringitubo per tubo Ø150	Consultarci



ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA

ALW ECOCARSYSTEM-B-1

Caratteristiche

- Kit per aspirazione gas di scarico per veicoli di media- piccola cilindrata composto da:
 - canalina in estruso di alluminio.
 - supporti scorrevoli universali.
 - flange di chiusura e di uscita.
 - set di accessori per il montaggio dell'aspiratore direttamente sulla canalina.
 - elettroaspiratore in lamiera d'acciaio kW 0,75 – 1 HP 230/400 V trifase – 50HZ
 - carrello scorrevole.
 - tubazione flessibile serie top resistente fino a + 200°C, diametro 100 mm, lunghezza 7,5 mt.
 - bocchetta in gomma con tappo BGT 100/140.

- fascette e copri fascette.
- sostegno tubo con fune nautica e manicotto in gomma con moschettone.
- Fornibile nelle seguenti lunghezze: 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 metri.

NB: sono escluse dal kit le staffe di fissaggio.

DA ORDINARE:

ECOCARSYS-B-1	Consultarci
ACCESSORI	
Bilanceri	Consultarci



ALW ECOCARSYSTEM-B-2

Caratteristiche

- Kit per aspirazione gas di scarico per veicoli di media- piccola cilindrata composto da:
 - canalina in estruso di alluminio.
 - supporti scorrevoli universali.
 - flange di chiusura e di uscita.
 - set di accessori per il montaggio dell'aspiratore direttamente sulla canalina.
 - elettroaspiratore in lamiera d'acciaio kW 0,75 – 1 HP 230/400 V trifase – 50HZ.
 - n. 2 carrelli scorrevoli.
 - tubazioni flessibili serie top resistente fino a + 200°C, diametro 100 mm, lunghezza 7,5 mt.

- bocchette in gomma con tappo BGT 100/140.
- fascette e copri fascette.
- sostegni tubi con fune nautica e manicotti in gomma con moschettone.
- Fornibile nelle seguenti lunghezze: 6 - 9 - 12 - 15 - 18 - 21 metri.

NB: sono escluse dal kit le staffe di fissaggio.

DA ORDINARE:

ECOCARSYS-B-2	Consultarci
ACCESSORI	
Bilanceri	Consultarci




**ASPIRAZIONE
FUMI**

ROLLER MINI 100 da 7,5 a 10 metri

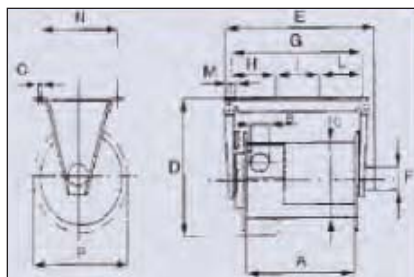
PER I PREZZI E LE OFFERTE
CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE

Vantaggi

Arrotolatore meccanico a molla con ritorno automatico 7,5-10 metri così composto:

- Staffa speciale sagomata in ferro verniciato per ancoraggio a muro o a colonna secondo le necessità.
- Fine corsa registrabile secondo le esigenze.
- Tubazione armata con spirale in nylon Ø 100 ad alta resistenza antiusura e antischiacciamento fino a temperatura 200°. Particolarmente consigliata per la sua grande flessibilità, leggerezza e resistenza.
- BOCCHETTA STANDARD IN DOTAZIONE: FRO ALWBG 100/140 bocchetta conica in gomma antigraffio con ingresso per sonda Diam. 35mm e griglia anti intrusione.

Peso: 53 Kg. (senza tubo)



Misure	
A = 850 mm	H = 305 mm
B = Ø 100 mm	I = 304 mm
C = Ø 350 mm	L = 305 mm
D = 676 mm	M = 30 mm
E = 970 mm	N = 311 mm
F = Ø 100 mm	O = 12 mm
G = 914 mm	P = Ø 580 mm



DA ORDINARE:

ROLLER MINI 100

Consultarci

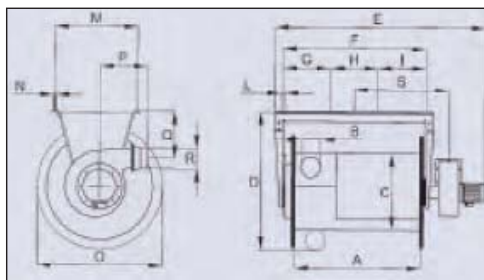
ROLLER MEDIUM 150 da 7,5 a 13 metri M150

Vantaggi

Arrotolatore meccanico a molla con ritorno automatico da 7,5 a 10 metri così composto:

- staffa speciale sagomata in ferro verniciato per ancoraggio a muro o a colonna secondo le necessità.
- Fine corsa registrabile secondo le esigenze
- Tubazione armata con spirale in nylon Ø 150 ad alta resistenza antiusura e antischiacciamento fino a temperatura 200°. Particolarmente consigliata per la sua grande flessibilità, leggerezza e resistenza.
- BOCCHETTA STANDARD IN DOTAZIONE: FRO ALWBG 150/200 bocchetta conica in gomma antigraffio con ingresso per sonda Diam. 35mm e griglia anti intrusione
- Motore con:
 - Aspiratore da 2400m³/h in uscita libera; 1400m³/h 1000 Pa con tubo compreso dato indicativi di progetto.
 - 2.800 giri/min
 - Costituito da motore da 1,1 kw
 - 230/400V trifase 50Hz
 - Rumorosità 72 dBA
 - USCITA TUBAZIONE Ø 180

Peso: 75Kg (senza tubo)



Misure	
A = 960 mm	L = 40 mm
B = Ø 150 mm	M = 444 mm
C = Ø 450 mm	N = 12 mm
D = 845 mm	O = Ø 780 mm
E = 1600 mm	P = 280 mm
F = 1096 mm	Q = 350 mm
G = 365 mm	R = Ø 180 mm
H = 366 mm	S = 735 mm
I = 365 mm	Potenza = 1,1 KW



DA ORDINARE:

ROLLER MEDIUM 150

Consultarci


ASPIRAZIONE FUMI

Postazione MIN WELD

Questa postazione è costituita da:

- Unità aspiro-filtrante di tipo monofase 230Vac 2x900W o trifase da 1,5 KW automatica con 4 livelli di depurazione: depolverazione, prefiltrazione al 95% 10 micron, microfiltrazione 98% 0.3 micron, filtrazione chimica con carboni attivi (1kg);
- Carrello porta apparecchiature, da un braccio porta-torcia da 2,5m;
- Braccio bilanciato portatorcia;
- Torcia aspirante da 150 a 350 A (vedere modelli su pagina torce).

Caratteristiche tecniche

- Incremento del 10-15% di arco acceso;
- Riduzione del 40-60% dei costi di manutenzione torce e affini;
- Riduzione del 30-35% dei costi annui di energia (minor aria espulsa 80-130mc/h);
- Recupero dell'investimento in 20-24 mesi;
- Eccezionale campo di lavoro;
- Attivazione automatica dell'aspirazione all'innesco dell'arco;
- Captazione dei fumi in tutte le posizioni;
- Protezione della zona di respiro (TLV 1,5/1,8 mg/m³);
- Perfetto scorrimento del filo anche con diametro da 0,8;
- Annullamento del maggior peso della torcia;
- Perfetta stabilità del braccio;
- Nessun costo d'installazione;
- Collegabile all'esterno o in condotta per lo scarico dei fumi con apposito pannello opzionale;



Dati tecnici

Portata	110-220 m3h
Rumorosità	74dba
Dimensioni	b340 h430 p750
Peso finito	30kg
Ciclo lavoro	60% per motore monofase a 230 V 100% con motore trifase

DA ORDINARE:

Unità filtrante monofase 2*900W	W000275059
Unità filtrante trifase da 1,5 KW	W000275058
Braccio MIN WELDING	W000261845
Carrello	W000275057
PARTI DI RICAMBIO	
Cartuccia filtro MINIWELD 289*390	W000276445
Cartuccia filtro MINIWELD 180*375	W000276446
Pannello filtro carboni attivi MINIWELD	W000276447

Postazione MID WELD

Ambito di applicazione

- unità aspiro-filtrante di tipo trifase 400V 2,2 KW o 3 KW automatica con grado di filtrazione in Classe 10, abbattimento 98% a 0,3 micron;
- braccio di supporto porta-traino;
- torcia aspirante da 350-500 A (vedere modelli su pagina torce).

Caratteristiche tecniche

- Incremento del 10-15% di arco acceso;
- Riduzione del 40-60% dei costi di manutenzione torce e affini;
- Riduzione del 30-35% dei costi annui di energia (minor aria espulsa 80-130mc/h);
- Recupero dell'investimento in 20-28 mesi;
- Eccezionale campo di lavoro;
- Attivazione automatica dell'aspirazione all'innesco dell'arco;
- Captazione dei fumi in tutte le posizioni;
- Protezione della zona di respiro (TLV 1,5/1,8 mg/m³);
- Perfetto scorrimento del filo anche con diametro da 0,8;
- Annullamento del maggior peso della torcia;
- Perfetta stabilità del braccio;
- Collegabile all'esterno o in condotta per lo scarico dei fumi con apposito pannello opzionale.

Dati tecnici

Portata	200-220 m3h
Rumorosità	72dba
Dimensioni	b490 h880 p650
Peso finito	79kg
Ciclo lavoro	continuo



DA ORDINARE:

Unità filtrante trifase da 2,2 KW filo animato	W000274828
Unità filtrante trifase da 3,0 KW filo animato	Consultarci
Braccio MID WELDING	W000261846
PARTI DI RICAMBIO	
Cartuccia filtro MIDWELD 195*370	W000276441
Pannello filtro assoluto MIDWELD 305*68	W000276443
Pannello filtro carboni attivi MIDWELD	W000276444



ASPIRAZIONE FUMI

TORCE ASPIRANTI WST

La gamma WST è innanzitutto una gamma di torce di saldatura con una captazione efficace dei fumi.

Questa captazione viene ottenuta grazie ad un elevato flusso di aspirazione con una minima perdita di carico grazie ad un accurato studio aeraulico delle torce.

- Gli elementi isolanti sono realizzati con materiali speciali allo scopo di assicurare la maggiore longevità alle parti attive della torcia anche sotto a gravosi carichi di lavoro e al tempo stesso ridurre gli interventi di manutenzione e le discontinuità.
- Il corpo torcia è isolato elettricamente dal resto della torcia al fine di prevenire contatti accidentali, dovuti all'aspirazione di trucioli o altro, e quindi il danneggiamento delle parti interne della torcia.
- Un raccordo rivoluzionario girevole metallico conferisce alla torcia una ottimale aspirazione, in quanto non crea strozzature, ma soprattutto offre un'ineguagliabile maneggevolezza della torcia.



- Una nuova impugnatura della torcia per una manovrabilità ed una maneggevolezza senza precedenti per torce di questa potenza.
- Le torce, uniche nel loro genere, sono realizzate con il cavo coassiale raffreddato ad acqua. Questo garantisce il massimo della leggerezza della torcia ma ancor di più un eccezionale carico di lavoro (duty cycle 100%).
- La piena e totale conformità alla norma EN60974-7 per effetto del totale isolamento delle parti elettriche all'interno del tubo d'aspirazione fa di questa torcia l'avanguardia nella sicurezza, nell'igiene e nell'ergonomia per le attività di saldatura.

Una gamma concepita "per il saldatore" grazie all'ergonomia, la leggerezza, la robustezza, l'efficacia di saldatura e captazione.

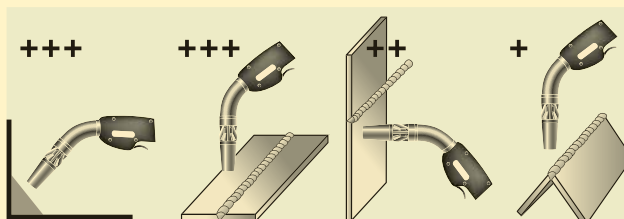
Per ottimizzare l'efficacia di captazione, bisogna seguire alcune regole di buon senso:

- Il flusso di gas di protezione:

Una troppo elevata portata del gas, l'ideale sono 10-14 lt, svolge un'azione antagonista all'aspirazione nel senso che spinge e allontana i fumi dalla zona di captazione disperdendoli così nell'ambiente.



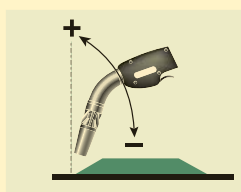
- La posizione di saldatura e del tipo di giunto saldato,



- L'alimentazione gas:

Consigliamo di effettuare la messa a punto del gas applicando a questo scopo un misuratore di portata direttamente all'ugello gas della torcia in modo da avere la lettura esatta della portata che dovrà essere tra i 10 e i 14 lt-m. Al momento dell'innesco dell'arco consigliamo di spuntare per far partire l'aspirazione in modo da evitare il pennacchio di fumo per effetto della sovrappressione del gas nella tubazione. Diversamente si possono utilizzare delle valvole livellatrici o smorzatrici del picco d'apertura gas.

- L'angolo della torcia in rapporto al bagno di fusione



- Gli antiaderenti:

Evitare o meglio ancora eliminare tutti i tipi di antiaderenti, ad acqua e non, ad esclusione di quelli a base ceramica, per evitare l'immediato intasamento del tubo di aspirazione e con relativo danneggiamento delle parti interne per effetto dell'inumidimento.



- In optional, una guaina ad alta resistenza anti-fuoco, anti-spruzzo e anti-taglio.



- Cappetta conica aggiuntiva per applicazioni che producono forti emissioni di fumi (fornita di serie).


ASPIRAZIONE FUMI

TORCE ASPIRANTI WST

ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA



WST 258

- 250 A con CO₂,
- 225 A con miscela,
- Cavo coassiale 25 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 22 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm.



WST 278TA

- 250 A con CO₂,
- 225 A con miscela,
- Cavo coassiale 15 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 24 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.



WST 308

- 300 A con CO₂,
- 265 A con miscela,
- Cavo coassiale 25 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm.



WST 358

- 350 A con CO₂,
- 310 A con miscela,
- Cavo coassiale 50 mm²,
- Lancia 60°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.



WST 408

- 400 A con CO₂,
- 350 A con miscela,
- Cavo coassiale 50 mm²,
- Lancia 60°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

DA ORDINARE:

Modello	Tubo contatto*	Ø Condotta	Ø Raccordo della torcia	Anello metallo	Fili utilizzabili in mm	Prestazioni aspirazione al raccordo torcia: misura effettuata nella nostra fabbrica	Codice
Torcia WST 258 3 m	M6 x 8/10	14 mm	40 mm	-	0,8* / 1,0	103 m ³ /h con 15400 Pa	W000273339
Torcia WST 258 4 m							W000273340
Torcia WST 258 5 m							W000273341
Torcia WST 278TA 3 m	M8 x10/10	16 mm	50 mm	✓	0,8* / 1,0	115 m ³ /h con 15400 Pa	W000273342
Torcia WST 278TA 4 m							W000273343
Torcia WST 278TA 5 m							W000273345
Torcia WST 308 3 m	M8 x 10/10	16 mm	50 mm	✓	0,8 / 1,0* / 1,2	126 m ³ /h con 13300 Pa	W000273346
Torcia WST 308 4 m							W000273347
Torcia WST 308 5 m							W000273348
Torcia WST 358 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓	0,8 / 1,0 / 1,2*	132 m ³ /h con 13300 Pa	W000273349
Torcia WST 358 4 m							W000273350
Torcia WST 358 5 m							W000273351
Torcia WST 408 3 m	M8 x 12/10	19 mm	50 mm	✓	0,8 / 1,0 / 1,2*	134 m ³ /h con 12900 Pa	W000273352
Torcia WST 408 4 m							W000273353
Torcia WST 408 5 m							W000273354

* Diametro del tubo contatto fornito di serie.

Tutte le torce fornite con cappetta aggiuntiva e utensile di pulitura. In optional guaina di protezione ad alta resistenza: W 000 265 919.


**ASPIRAZIONE
FUMI**

TORCE ASPIRANTI WST

WST 310W

- 300 A con CO₂,
- 265 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione mono-sezione: 40 mm

WST 358W

- 350 A con CO₂,
- 310 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 28 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 359W

- 420 A con CO₂,
- 380 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 45°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.

WST 408W

- 400 A con CO₂,
- 350 A con miscela,
- Cavo coassiale 20 mm²,
- Lancia 50°: Ø = 30 mm,
- Diametro del flessibile di aspirazione bi-sezione: 40/50 mm.



DA ORDINARE:

Modello	Tubo contatto*	Ø Condotta	Ø Raccordo della torcia	Anello metallo	Fili utilizzabili in mm	Prestazioni aspirazione al raccordo torcia: misura effettuata nella nostra fabbrica	Codice
Torcia WST 310W 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓		113 m ³ /h con 14560 Pa	W000372896
Torcia WST 310W 4 m							W000372898
Torcia WST 310W 5 m							W000372897
Torcia WST 310W LN 3m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓		113 m ³ /h con 14560 Pa	W000372899
Torcia WST 310W LN 4m							W000372900
Torcia WST 310W LN 5m							W000372901
Torcia WST 310W LN MS 3m							W000372902
Torcia WST 310W LN MS 4m							W000372903
Torcia WST 358W 5 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓	0,8 / 1,0 / 1,2*	132 m ³ /h con 13300 Pa	W000276905
Torcia WST 359W 3 m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓		110 m ³ /h con 13500 Pa	W000372904
Torcia WST 359W 4 m							W000372905
Torcia WST 359W 5 m							W000372906
Torcia WST 359W LN 3m	M8 x 12/10	16 mm	50 mm	✓		110 m ³ /h con 13500 Pa	W000372907
Torcia WST 359W LN 4m							W000372908
Torcia WST 359W LN 5m							W000372909
Torcia WST 359W LN MS 3m							W000372912
Torcia WST 359W LN MS 4m							W000372913
Torcia WST 408W 3 m	M8 x 12/10	19 mm	50 mm	✓	1,0 / 1,2* / 1,4	134 m ³ /h con 12360 Pa	W000273361
Torcia WST 408W 4 m							W000273362
Torcia WST 408W 5 m							W000273363

* Diametro del tubo contatto fornito di serie.

Tutte le torce fornite con cappetta aggiuntiva e utensile di pulitura. In optional guaina di protezione ad alta resistenza: W 000 265 919



Ventilatore portatile MNF

Ambito di applicazione

- L'aspiratore MNF è un ventilatore portatile per l'estrazione dei fumi di saldatura che può essere dotato di un flessibile di aspirazione con condotto di captazione e di uno o più flessibili di mandata.
- Può evacuare i fumi e le polveri leggere non esplosive prodotti in occasione di lavori di saldatura all'interno di tubi, serbatoi e altri spazi chiusi.

Caratteristiche tecniche

- L'aspiratore MNF viene consegnato assieme all'interruttore e al cavo di alimentazione L 5 m.
- Ventilatore FAN 28, motore: 0,75 kW.
- Portata di aspirazione: 1800 m³/h 600 Pa.
- Diametro ingresso/uscita ventilatore: 160 mm.
- Peso netto del solo ventilatore: 20 kg.
- Capacità di aspirazione:
 - 1300 m³/h con un flessibile di 5 m,
 - 1150 m³/h con un flessibile di 10 m.
- Al fine di garantire un posizionamento che sia il più vicino possibile al punto di emissione dei fumi, il condotto di captazione è immobilizzato nella posizione desiderata da un piede magnetico.



ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA



Flessibile di aspirazione con captatore

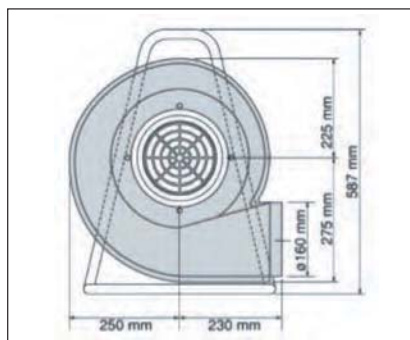
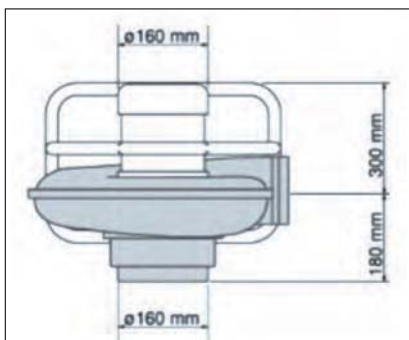


Flessibile prolunga e mandata

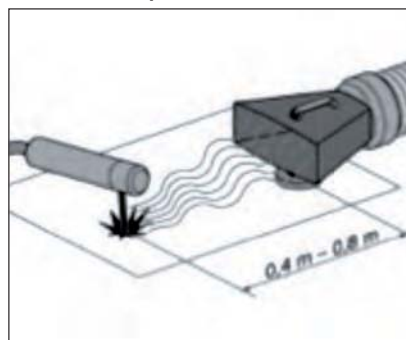
DA ORDINARE:

Ventilatori portatili MNF		
A	230 V x 1 ph 50 Hz	W000342072
	230 V x 3 ph 50 Hz	W000342070
	400 V x 3 ph 50 Hz	W000342071
Flessibili lunghezza 5 m per ventilatori MNF		
B	Flessibile di aspirazione con captatore antiusura	W000342073
C	Flessibile prolunga e mandata antiusura	W000342074
	Tubo flessibile non usurante	Consultarci

Dimensioni del ventilatore MNF



Distanza di captazione



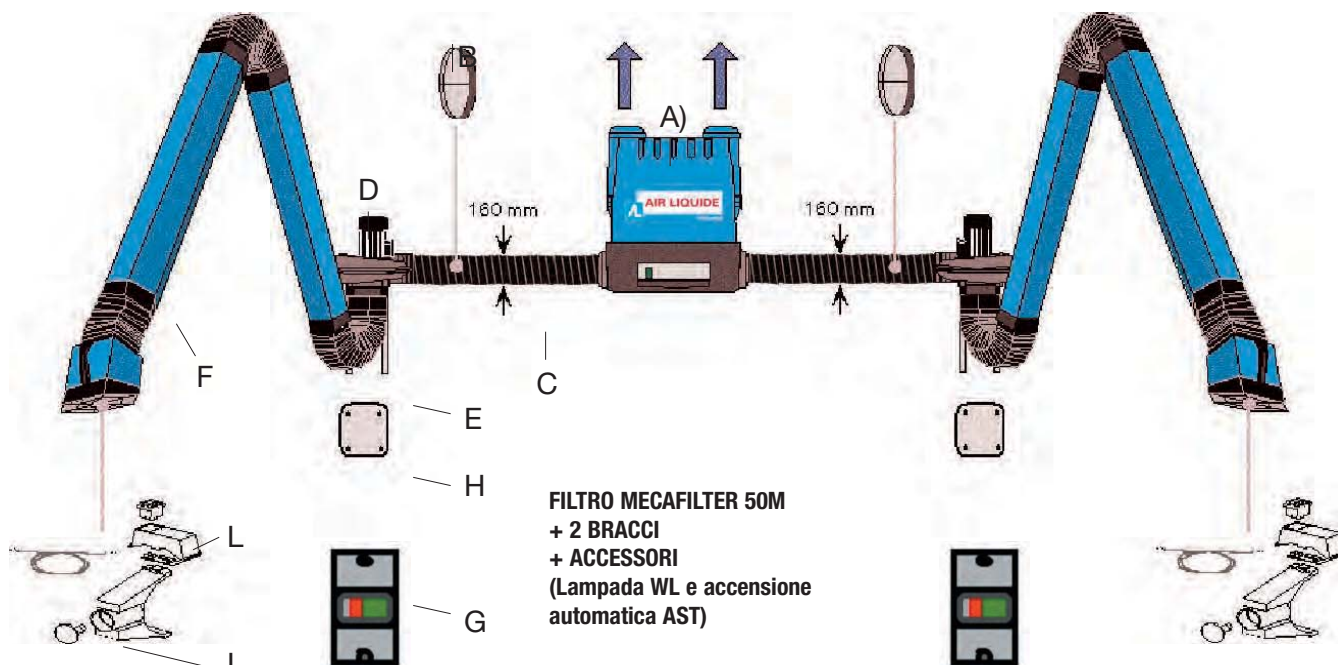


Filtro meccanico pensile MECAFILTER 50M

Per due postazioni di lavoro

Il filtro pensile MECAFILTER 50M può essere utilizzato anche per l'estrazione dei fumi per due postazioni di saldatura usate alternativamente e collegate come indicato nell'illustrazione sopra riportata. Per questo tipo di installazione è necessario prevedere, su ciascun ingresso del filtro (destro e sinistro), una valvola antiritorno. La valvola antiritorno dovrà essere installata direttamente sull'ingresso del filtro o collegata all'uscita del ventilatore. Per questa soluzione devono essere utilizzati il set lampada ed il set avvio/arresto automatico. Di seguito è riportata la tabella per la scelta dei prodotti necessari alla corretta composizione dell'impianto alternativo.

Capacità massima filtro 1800 m³/h



DA ORDINARE:

Riferimento	Quantità necessaria		Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
A	1	Filtro meccanico MECAFILTER 50M	W000342075	W000372016
B	2	Valvola antiritorno NRV	W000342082	W000342082
C	2	Kit collegamento CKS per FAN28	W000342083	W000342083
D	2	Elettroventilatore pensile da scegliere tra i modelli con diverse caratteristiche e tensione disponibili)	vedi pag 143	vedi pag 143
E	2	Staffa fissaggio a muro NMB (solo per bracci da 3-4 m)	W000342054	W000342054
F	2	Bracci aspiranti da scegliere tra i modelli disponibili	vedi pag 144	vedi pag 144
H	2	Control box CB	-	W000342055
I	2	Set lampada WL	W000342058	W000342058
L	2	Set avvio/arresto automatico AST	W000342059	W000342059
M	2	Relè termico NTR	400 V x 3 ph W000277097	W000277098
			230 V x 3 ph W000277098	W000277099
			230 V x 1 ph W000277099	-
N	2	Cavo di collegamento da 11 metri NCW	W000342057	W000342057
I + L	2	KIT assemblato ASF + WL	C40008199	C40008199



ASPIRAZIONE FUMI

ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA

Ventilatori unitari FAN 28/35/42

Ambito di applicazione

Particolarmente adatti ai sistemi murali con bracci PICKFUME/EASY PICKFUME.

Il **FAN 28** è utilizzato per tutti i tipi di bracci TELEPICKFUME, PICKFUME e EASY PICKFUME con o senza dispositivo di filtrazione. Indipendentemente dalle condizioni, garantisce una capacità di aspirazione eccezionale. La carcassa in polipropilene e la turbina in alluminio lo rendono di moderna costruzione.

Il **FAN 35** è particolarmente adatto ai sistemi murali con bracci PICKFUME/EASY PICKFUME con supporti Prolunga Mistral 2/4, con o senza filtrazione. È dotato di mensola di sostegno, di un raccordo Ø 200 mm (lato aspirazione) e di un raccordo Ø 160 mm (lato mandata).

Il **FAN 42** è particolarmente adatto ai sistemi murali con bracci PICKFUME/EASY PICKFUME con supporti Prolunga Mistral 2/4, con o senza filtrazione. È dotato di mensola di sostegno, di un raccordo Ø 200 mm (lato aspirazione) e di un raccordo Ø 160 mm (lato mandata).



CARATTERISTICHE TECNICHE:

	FAN 28	FAN 35	FAN 42
Potenza	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW
Velocità di rotazione	2800 tr/mm	2800 tr/mm	2800 tr/mm
Portata a vuoto	2400 m³/h	2700 m³/h	3000 m³/h
Capacità	da 1200 m³/h a 1200 Pa	da 1600 m³/h a 1200 Pa	da 2200 m³/h a 1200 Pa
Ø ingresso in mm	160/200 con NCF	200	200
Ø uscita in mm	160	160	160
Livello sonoro	69 db(A)	69 db(A)	72 db(A)
Peso	15 kg	35 kg	42 kg
Utilizzo	TELEPICKFUME, PICKFUME, EASY PICKFUME	TELEPICKFUME, PICKFUME, EASY PICKFUME	PICKFUME, EASY PICKFUME + PROLUNGHE A
	con o senza filtro unitario		

DA ORDINARE:

FAN 28 230 V - 1 ph	W000342065		
FAN 28 230 V - 3 ph	W000342048		
FAN 28 400 V - 3 ph	W000342052		
FAN 35 400 V - 3 ph		W000271084	
FAN 42 400 V - 3 ph			W000342033
COMPLEMENTI			
Mensola TNB		W000342051	
Mensola NMB		W000342054	
Adattatore NCF		W000342081	

DA ORDINARE:

Unità filtrante PENSILE (come sopra) MECAFILTER 50, può asservire una o due postazioni di saldatura. Possibilità di avvio/arresto automatico con apposito kit.	W000372016
Kit collegamento FAN	W000342083
Elettroventilatore FAN	a scelta
Staffa FAN TNB (braccio 2 mt)	W000342051
Staffa FAN NMB (braccio 3-4 mt)	W000342052
Interruttore protezione motore	a scelta pag. 143
Bracci	a scelta pag. 142
Postazione automatizzata	sommare
Set lampada avvio/arresto	W000341027
Captatore WCS	W000261420
Quarzo comando CB-WCS	W000279861
Control BOX	W000342055
KIT AST+WL	C40008199
Cavo 11 mt	W000342057
Relè termico	a scelta pag. 143



**ASPIRAZIONE
FUMI**

PICKFUME

Il braccio PICKFUME è un robusto braccio di aspirazione flessibile con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Il posizionamento del braccio è reso molto pratico mediante l'uso del sistema che disinserisce il blocco frizione quando il braccio viene sollevato. I bracci PICKFUME sono completati con una cappetta con sistema RotaHood per una efficace aspirazione dei fumi di saldatura.

DA ORDINARE:

PICKFUME 2 m	W000372009
PICKFUME 3 m	W000372010
PICKFUME 4 m	W000371987
A COMPLETAMENTO AGGIUNGERE STAFFE SOLO PER APPLICAZIONI MURALI	
Bracci 3/4 m NMB	W000342054
Braccio 2 m TNB	W000342051
PER BRACCI MONTATI SU IMPIANTI CENTRALIZZATI AGGIUNGERE	
Adattatore NCF	W000342081



EASY PICKFUME

I bracci aspiranti EASY PICKFUME sono i modelli più performanti della gamma.

Questi bracci utilizzano un sistema di equilibratura innovativo denominato BalanceWheel. Questo sistema offre al saldatore grande facilità di posizionamento e ne favorisce, di conseguenza, la produttività e riduce gli interventi di manutenzione. Naturalmente, i bracci di aspirazione EASY PICKFUME sono dotati anche del sistema RotaHood per un ottimo posizionamento della cappa di aspirazione.

DA ORDINARE:

EASY PICKFUME 3 m	W000372020
EASY PICKFUME 4 m	W000372022
A COMPLETAMENTO AGGIUNGERE STAFFE SOLO PER APPLICAZIONI MURALI	
Bracci 3/4 m NMB	W000342054
PER BRACCI MONTATI SU IMPIANTI CENTRALIZZATI AGGIUNGERE	
Adattatore NCF	W000342081

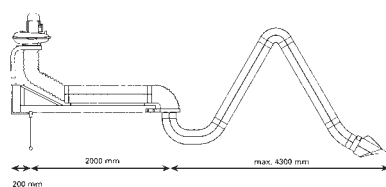




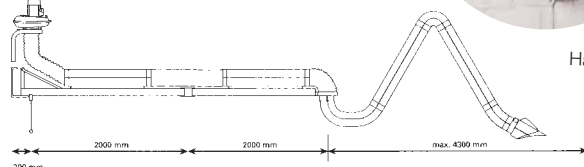
Prolunghe per bracci aspiranti



Quando il raggio d'azione di 3-4 m del braccio non è più sufficiente, è possibile utilizzare una prolunga da 2 o 4 m. Nella gamma Air Liquide sono disponibili le prolunghe MISTRAL 2 e sua estensione estremamente robuste e perfettamente idonee a sostenere i bracci di aspirazione PickFume e Easy PickFume. Il modello MISTRAL 2 completato con la sua estensione con braccio PickFume4 o Easy PickFume4 fornisce un raggio d'azione massimo di otto metri. Entrambe le prolunghe sono dotate del sistema HandyStop. Questo sistema permette di bloccare la prolunga nella posizione richiesta, facilitando così l'utilizzo del braccio di aspirazione.



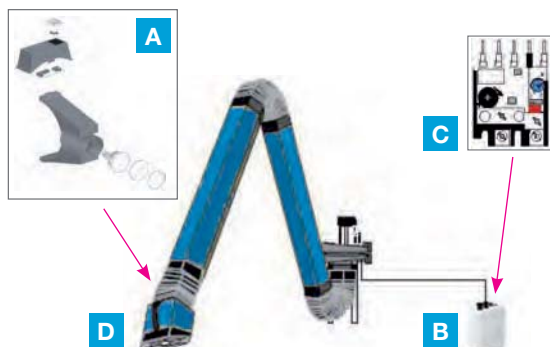
HandyStop®



DA ORDINARE:

	Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
Prolunga MISTRAL 2	W000342056	W000372018
Kit estensione 2m	W000341015	W000372017

Lampadina + avvio/arresto automatico WL+ AST



Ambito di applicazione

- I bracci T-FLEX, FLEX, ULTRAFLEX, TELEPICKFUME, PICKFUME e EASY PICKFUME possono essere dotati in optional di un comando avvio arresto automatico dell'aspirazione.
- Questa prima opzione WL + AST si compone di:
 - una lampada da lavoro 35W/24V e fotocellula fotosensibile che si montano direttamente nella cappa del braccio (A).
 - un quadro di comando CB (B) con relè termico adatto alla tensione di alimentazione del ventilatore (C).
 - un cavo di 11 metri fissato all'interno del braccio (D).

Caratteristiche avvio/arresto automatico WL+AST

- Il comando avvio/arresto automatico si avvia dal momento dell'apparizione dell'arco elettrico e si arresta 20 secondi dopo la fine dei lavori di saldatura. Il quadro fissato sulla cappa del braccio presenta 2 interruttori:
 - un interruttore comanda la lampada da lavoro.
 - l'altro interruttore comanda la partenza manuale o automatica.

DA ORDINARE:

B



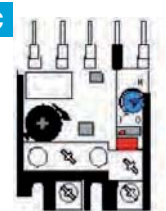
INTERRUTTORE PROTEZIONE MOTORE

Un interruttore automatico magnetotermico garantisce il comando avvio/arresto del motore e la sua protezione magnetotermica. Per conformità CE dell'installazione deve essere previsto un dispositivo di sezionamento e di isolamento in partenza di linea

Da scegliere in funzione dell'elettroventilatore

FAN 28	FAN 28	FAN 28	FAN 35/42
230V 1ph	230V 3ph	400V 3ph	400V 3ph
W000342079	W000342078	W000342079	W000342078

C



RELE' TERMICI A COMPLETAMENTO QUADRO COMANDO CB O CB/WCS

Da scegliere in funzione dell'elettroventilatore

FAN 28	FAN 28	FAN 28	FAN 35/42
230V 1ph	230V 3ph	400V 3ph	400V 3ph
W000277099	W000277098	W000277097	W000277098
			230V 3ph
			W000277099


**ASPIRAZIONE
FUMI**

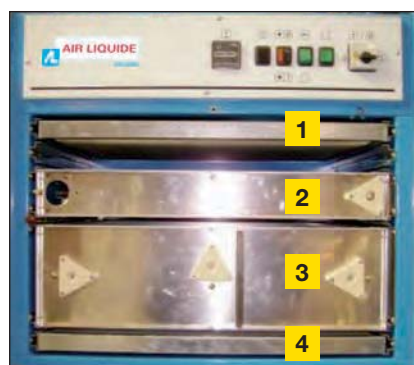
Filtro carrellato elettrostatico AZUR 1.3E

Ambito di applicazione

- Il filtro carrellato elettrostatico 1.3E è destinato principalmente ai fumi di saldatura degli acciai al carbonio, ai fumi su lamiera unte e alle particelle non esplosive.
- Grazie alla potenza di aspirazione e alla sua stabilità può essere dotato di 1 o 2 bracci POLIARTICOLATO o ECOFLEX di lunghezza di 3 o 4 m.

Nota: Dal momento che questo apparecchio filtra solo particelle solide, in saldatura, non dovrà essere utilizzato in ambienti non arieggiati.

Se si prevede un utilizzo permanente, preferire piuttosto una soluzione filtro fisso con captatore fisso o braccio e scarico all'esterno dell'edificio.

Caratteristiche tecniche


- La filtrazione si effettua in 3 fasi:
 - 1** Prefiltro metallico fine 50 micron
 - 2** Cella ionizzante 10.000 V
 - 3** Cella collettrice 12 m² 5.000 V
 - 4** In optional, filtro carbone attivo per ozono e odore
- Il filtro è provvisto di base di un allarme di saturazione filtro e di un contatore orario di funzionamento
- Alimentazione 3 Ph – 400 V – 50 Hz
- Potenza motore: 1.5 kW
- Portata a vuoto del ventilatore: 2800 m³/h
- Portata massima filtrata: 2250 m³/h
- Livello sonoro inferiore a 72 dB(A)

Funzionamento

- Messa in servizio manuale mediante interruttore posizionato sul pannello di comando. Durante il funzionamento l'interruttore è verde.
- Una spia arancione indica il funzionamento corretto delle celle di filtrazione.
- Il filtro è dotato di un contatore orario e di una spia arancione di saturazione del filtro. Quando la spia si accende, bisogna pulire i prefiltri e le celle ed eventualmente sostituirle.


Dimensioni

- Peso: 153 kg braccio escluso.
- Raggio d'azione dei bracci: da 2,5 a 3,5 m a seconda della lunghezza.


DA ORDINARE:

Filtro carrellato elettrostatico 1,3E	W000341040
A COMPLEMENTO DEL O DEI BRACCI	
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 3 m	W000341032
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 4 m	W000341033
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 3 m	W000341029
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 4 m	W000341031
PARTI D'USURA	
Prefiltro metallico	94008161
Cella ionizzante	94008162
Cella collettrice	94008159
Filtro carbone attivo	W000341043
Opzione avvio automatico	W000341044



**ASPIRAZIONE
FUMI**

Filtro meccanico carrellato MECAZUR 1.8M

Ambito di applicazione

- Il filtro meccanico carrellato MECAZUR1.8M a cassetto è previsto per l'aspirazione e la filtrazione dei fumi di saldatura e delle particelle secche non esplosive.
- Grazie alla potenza di aspirazione e alla sua stabilità può essere dotato di 1 o 2 bracci POLIARTICOLATI o ECOFLEX di lunghezza 3 o 4 m.

Nota: Dal momento che questo apparecchio filtra solo particelle solide, in saldatura, non dovrà essere utilizzato in ambienti non arieggiati.

Se si prevede un utilizzo permanente, preferire piuttosto una soluzione filtro fisso con captatore fisso o braccio con scarico all'esterno dell'edificio.

Caratteristiche tecniche

- La filtrazione si effettua in 3 fasi:
- Prefiltro metallico fine 50 micron
- Prefiltro metallico spesso
- Filtro semi assoluto
 - dimensioni 305 x 610 x 292 mm
 - superficie filtrante di 18.5 m²
 - efficienza di filtrazione > 95%, 90% per particelle di 0.2 micron
- Il filtro è provvisto di base di un allarme di saturazione filtro e di un contatore orario di funzionamento
- Alimentazione: 3 Ph – 400 V – 50 Hz
- Potenza motore: 2.2 KW
- Portata a vuoto del ventilatore: 2800 m³/h
- Portata massima filtrata: 2300 m³/h
- Livello sonoro inferiore a 72 dB(A)

Funzionamento

- Messa in funzione manuale mediante interruttore posizionato sul pannello di comando. Durante il funzionamento l'interruttore è verde.
- Il filtro è dotato di un contatore orario e di una spia arancione di saturazione del filtro fine. Quando la spia si accende, bisogna sostituire il filtro fine e pulire i prefiltri.



Dimensioni

- Peso: 110 kg braccio escluso
- Raggio d'azione dei bracci: 2.5 o 3.5 m a seconda della lunghezza



ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA

DA ORDINARE:

Filtro carrellato meccanico MECAZUR 1,8M	W000341028
A COMPLEMENTO DEL O DEI BRACCI	
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 3 m	W000341032
Braccio POLIARTICOLATO (1 o 2 bracci) 4 m	W000341033
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 3 m	W000341029
Braccio ECOFLEX (1 o 2 bracci) 4 m	W000341031
PARTI D'USURA	
Prefiltro metallico	94008240
Filtro fine	94008242
Filtro carbone attivo	W000341043



MOBIFILTER 50M

**TESTATO DELLA MEDICINA DEL LAVORO
DIP.TO DI MEDICINA E SANITÀ
DELL'UNIVERSITÀ DI VERONA**

**ASPIRAZIONE
FUMI**



Aspiratore carrellato con rivoluzionario filtro monouso costituito dalla cartuccia DuraFilter da 50 m² con speciale trattamento SurfacePlus.

L'aspiratore è di facile manutenzione, garantisce una maggiore durata del filtro rispetto ai sistemi tradizionali e viene fornito completo di indicatore di intasamento. Livello di rumorosità 69 dB (A). Grazie alle particolari soluzioni tecniche l'impianto, con una portata di 1250 m³/h ed una potenza assorbita di soli 0,75 kw, garantisce velocità di captazione di 0,5m/sec anche a più di 25 cm di distanza tra la bocchetta e il punto di saldatura. Questo garantisce a parità di risultati un minor consumo di energia elettrica e quindi un minor costo nel tempo. L'aspiratore è da completare con braccio aspirante a scelta.

Tensione di alimentazione	Potenza KW	Efficienza	Portata m ³ /h alla bocchetta	Ingombro cm	Peso kg
230V-50Hz-1ph	0,75	99,8%	1.250	121 x 90 x 81	108
400V-50Hz-3ph	0,75	99,8%	1.250	121 x 90 x 81	108

**DURAFILTER
FILTRO A LUNGA DURATA
SUPERFICIE 50 M²**



**BRACCIO ASPIRANTE
EASY PICKFUME
ULTRAFLESSIBILE CON
SISTEMA BREVETTATO
BALANCEWHEEL**



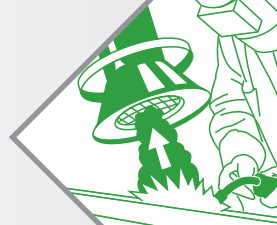
Aspiratore MOBIFILTER 50M + braccio aspirante



Aspiratore MOBIFILTER 50M + kit tubo flessibile

DA ORDINARE:

	Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 50M (senza braccio) - 230V - 1Ph - 50Hz	W000341006	W000371997
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 50M (senza braccio) 400V / 3ph / 50Hz	W000341005	W000371999
Braccio aspirante PICKFUME 3 m	W000342060	W000372010
Braccio aspirante PICKFUME 4 m	W000342053	W000371987
Braccio aspirante EASY PICKFUME 3 m	W000342061	W000372020
Braccio aspirante EASY PICKFUME 4 m	W000342047	W000372022
Kit tubo flessibile Ø 203 mm l = 5m completo di bocchetta magnetica	W000341002	W000341002
Estensione flessibile Ø 203 mm l = 5m per kit tubo flessibile	W000341003	W000341003
OPTIONAL		
Set lampada WL	W000342058	W000342058
Set Start/Stop automatico AST* (applicabile solo con set lampada)	W000342059	W000342059
Cavo per accessori NCW 4 m	W000341014	W000341014
* Scheda TRK-MFD per l'alimentazione del set WL e AST	0921964	0921964
PARTI DI RICAMBIO		
Filtro meccanico FCC50 DuraFilter con trattamento SurfacePlus	0923500	0923500
Prefiltro meccanico	0923511	0923511
Filtro a carboni attivi (opzionale)		40.007.113
Set tubi flessibili	W000261852	W000261852



MOBIFILTER 1300E

**TESTATO DELLA MEDICINA DEL LAVORO
DIP.TO DI MEDICINA E SANITÀ
DELL'UNIVERSITÀ DI VERONA**



Aspiratore carrellato con sistema di filtrazione elettrostatica composta da: prefiltro metallico, cella ionizzante, cella filtrante, post-filtro metallico.

È particolarmente indicato nella filtrazione di fumi emessi durante le operazioni di saldatura su pezzi trattati con olio. L'aspiratore è di facile manutenzione, viene fornito completo di indicatore di presenza alta tensione. Livello di rumorosità 69 dB (A). Grazie alle particolari soluzioni tecniche l'impianto, con una portata di 1300 m³/h ed una potenza assorbita di soli 0,75 kw, garantisce velocità di captazione di 0,5 m/sec anche a più di 25 cm di distanza tra la bocchetta e il punto di saldatura. Questo garantisce a parità di risultati un minor consumo di energia elettrica e quindi un minor costo nel tempo. L'aspiratore è da completare con braccio aspirante a scelta.

Tensione di alimentazione	Potenza KW	Efficienza	Portata m ³ /h alla bocchetta	Ingombro cm	Peso kg
230V-50Hz-1ph	0,75	99%	1.300	121 x 90 x 81	145
400V-50Hz-3ph	0,75	99%	1.300	121 x 90 x 81	145

DA ORDINARE:

	Codice vecchio (Versione Gialla)	Codice nuovo (Versione Blu)
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 1300E (senza braccio) 230V / 1ph / 50Hz	W000341013	W000372001
Aspiratore carrellato MOBIFILTER 1300E (senza braccio) 400V / 3ph / 50Hz	W000341012	W000372004
Braccio aspirante PICKFUME 3 m	W000342060	W000372010
Braccio aspirante PICKFUME 4 m	W000342053	W000371987
Braccio aspirante EASY PICKFUME 3 m	W000342061	W000372020
Braccio aspirante EASY PICKFUME 4 m	W000342047	W000372022
Kit tubo flessibile Ø 203 mm l = 5m completo di bocchetta magnetica	W000341002	W000341002
Estensione flessibile Ø 203 mm l = 5m per kit tubo flessibile	W000341003	W000341003
OPTIONAL		
Set lampada WL*	W000342058	W000342058
Set Start/Stop automatico AST* (applicabile solo con set lampada)	W000342059	W000342059
Cavo per accessori NCW 4 m	W000341014	W000341014
PARTI DI RICAMBIO		
Pre-post filtro metallico	0923503	0923503
Cella ionizzante	0923504	0923504
Cella filtrante	0923502	0923502
Post-filtro a carboni attivi	0923505	0923505
Set tubi flessibili		W000261852



Aspiratore MOBIFILTER 1300E + braccio aspirante



Aspiratore MOBIFILTER 1300E + kit tubo flessibile



Sistema aspirante centralizzato a controllo totale

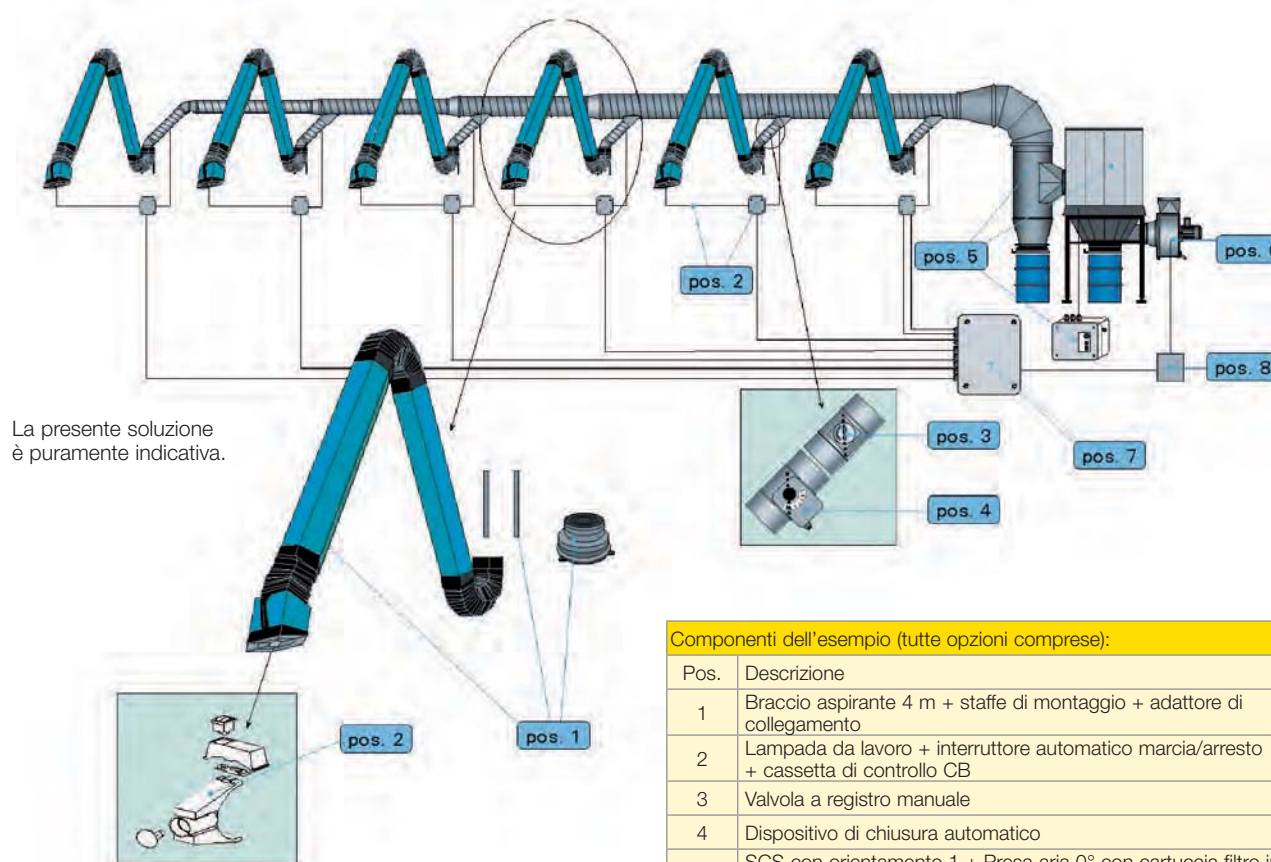
Ambito di applicazione

- La soluzione più completa nell'ambito dei sistemi di aspirazione centralizzati. L'impianto offre la possibilità di gestire automaticamente l'intero processo di aspirazione. Il risultato: prestazioni eccellenti e notevole risparmio sui costi di energia.
- Ciascun braccio aspirante dispone di un dispositivo di chiusura automatico (AD 200), che viene comandato dall'interruttore automatico marcia/arresto (AST) in combinazione con una cassetta di controllo e/o una luce di lavoro (WL) con comando sulla cappa ed una lampada da lavoro (CB). Il volume di aria aspirata (la capacità) del ventilatore centrale è gestito grazie ad un regolatore di frequenza. Mediante un'interfaccia (IF 15), in grado di gestire fino a 15 bracci aspiranti, il regolatore di frequenza registra il numero di bracci aspiranti in funzione in un dato momento. In questo modo viene garantito un volume di aspirazione costante fino ad un massimo di sei bracci aspiranti contemporaneamente in funzione con filtro. Anche il consumo di energia del ventilatore e lo scarico della dispendiosa aria calda all'esterno sono ridotti al minimo. In molti paesi i sistemi innovativi che contribuiscono al risparmio di energia ricevono aiuti finanziari a copertura degli investimenti.

- L'interruttore automatico AST apre l'AD 200 solo in presenza di un arco elettrico. Spesso il tempo di arco acceso o il tempo utile della saldatrice sul posto di lavoro è solo il 20-35% del tempo totale di lavoro. In caso di un numero superiore a sei bracci aspiranti è possibile fare uso di questa caratteristica mediante l'impiego dell'AST. In tal modo si crea un sistema flessibile che cresce e si adegua alle esigenze dell'azienda; In questo modo è possibile ampliare l'impianto esistente fino a 15 bracci aspiranti in combinazione con un unico o incrementare il fattore di contemporaneità cambiando il filtro e modello di ventilatore.
- Grazie all'applicazione di valvole a registro manuali (MD 200), inserite tra i bracci aspiranti e la tubazione centrale, il volume complessivo dell'aria aspirata può essere ripartito in modo uniforme.

Ambito di applicazione

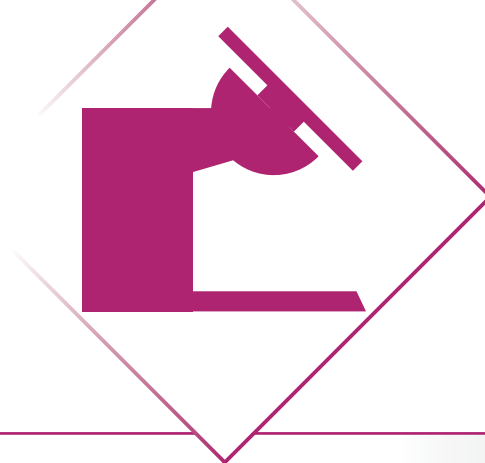
- Prestazioni eccellenti.
- Risparmio energetico.
- Volume di aspirazione costante per ogni braccio aspirante.
- In molti paesi diritto a contributo finanziario.
- Flessibilità.
- Adatto fino a 15 bracci aspiranti.



**PER I PREZZI E LE OFFERTE
CONTATTARE LA SEDE COMMERCIALE**

Componenti dell'esempio (tutte opzioni comprese):

Pos.	Descrizione
1	Braccio aspirante 4 m + staffe di montaggio + adattore di collegamento
2	Lampada da lavoro + interruttore automatico marcia/arresto + cassetta di controllo CB
3	Valvola a registro manuale
4	Dispositivo di chiusura automatico
5	SCS con orientamento 1 + Presa aria 0° con cartuccia filtro in cellulosa, preseparatore PSC e cassetta di controllo CB-SCS
6	Ventilatore centralizzato (400V/trifase/50Hz)
7	Interfaccia tra posto di lavoro e regolatore di frequenza
8	Regolatore di frequenza (non fabbricato da Euromate)



Automazione

TAVOLI POSIZIONATORI

■ Tavoli POSIMATIC e TPL	pag. 152
■ Bracci portatorcia	pag. 156
■ Configurazioni tipo	pag. 157

POSIZIONATORI A RULLI

■ X-ROTATOR 1T	pag. 161
■ ROTOMATIC ST2	pag. 162

CARRELLI PORTATILI PER TAGLIO TERMICO

■ PYROTOME-SE	pag. 163
■ TAGLIATUBI	pag. 166
■ Punte da taglio H1F	pag. 167
■ Punte da taglio IC	pag. 168

CARRELLI WELDYCAR

■ WELDYCAR NV	pag. 169
---------------	----------

Tavoli posizionatori POSIMATIC e TPL

I Tavoli Posizionatori si articolano in due gamme: POSIMATIC e TPL.

La gamma POSIMATIC è in grado di ruotare manufatti da 100 Kg a 3000 Kg ed è la soluzione ideale ed economica per la saldatura manuale o automatica **SENZA SORMONTO**.

La gamma TPL è in grado di ruotare manufatti da 50 Kg a 200 Kg ed è disponibile nella versione standard e nella versione automatico **CON SORMONTO**. Nella gamma sono presenti modelli dedicati per applicazioni TIG e MIG/MAG e diversi accessori a corredo.

Tavoli Posizionatori POSIMATIC e TPL									
Modello	Codice	Carico max (kg)	Momento flettente (m.kg) (C1)	Momento torcente (m.kg) (C2)	Velocità di rotazione (giri/min)	Altezza piatto da terra (mm)	Controllo	Diametro piatto (mm)	Sormonto
P1E	W000315254	100	25	2	0.2 - 5	385	Pedale	Ø 300	NO
P2E	W000315256	200	40	4	0.25 - 5	500	Pedale	Ø 400	NO
TPL 50	W000371641	50	8	4,5	0,6 - 6		Pedale	Ø 320	NO
TPL 50B	W000371640								NO
TPL 50M	W000371639								SI
TPL 50T	W000371638								SI
TPL 100	W000371637	100	15	7,5	0,3 - 3		Pedale	Ø 400	NO
TPL 100B	W000371636								NO
TPL 100M	W000371635								SI
TPL 100T	W000371634								SI
TPL 100M BP	W000371633								SI
TPL 100M CP	W000371632								SI
TPL 100M BP CP	W000371631								SI
TPL 150	W000371604	150	20	4,5	0,3 - 3		Pedale	Ø 400	NO
TPL 150M	W000371602								NO
TPL 150T	W000371601								SI
TPL 150M BP	W000371597								SI
TPL 150M CP	W000371596								SI
TPL 150M BP CP	W000371595								SI
TPL 200	W000371594	200	40	25	0,22 - 2,2		Pedale	Ø 650	NO
TPL 200M	W000371593								SI
TPL 200T	W000371592								SI
TPL 200M BP	W000371534								SI
TPL 200M CP	W000371533								SI
TPL 200M BP CP	W000371532								SI



POSIMATIC 1E 2E



PICCOLA AUTOMAZIONE

DATI TECNICI:

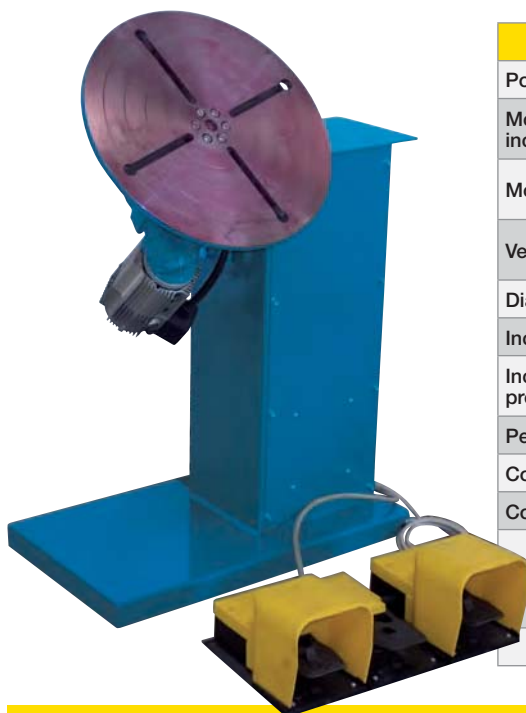
		POSIMATIC 1E	POSIMATIC 2E
Carico massimo	Kg	100	200
Momento flettente	m/kg	25	40
Momento torcente	m/kg	2	4
Velocità di rotazione	Giri/min	da 0,2 a 5	
Altezza	mm	385	500
Lunghezza	mm	397	650
Larghezza	mm	300	440
Controllo		Pedale	
Diametro piatto	mm	300	500
Distanza asse inclinato piatto	mm	75	70
Angolo inclinazione piatto	°	135	
Peso	kg	30	50
Tensione di alimentazione monofase	V	230 - 400	
Frequenza di rete	Hz	50 - 60	

DA ORDINARE:

Tavolo posizionatore	W000315254	W000315256
ACCESSORI		
Mandrino per diametri fino a 125mm	W000315315	
Adattatore per mandrino diametri fino a 125mm Posimatic 1E	W000275304	
Adattatore per mandrino diametri fino a 125mm Posimatic 2E	W000275305	
Mandrino per diametri fino a 250mm	W000274993	
Adattatore per mandrino diametri fino a 250mm Posimatic 1E	W000275310	
Adattatore per mandrino diametri fino a 250mm Posimatic 2E	W000275311	



TPL 50-100



		TPL 50	TPL 100	
Portata a tavola orizzontale	kg	50	100	
Momento flettente Mf dal fulcro inclinazione	kgm	8	15	
Momento torcente Mt	kgm	4,5	7,5 in manuale	5 in automat.
Velocità di rotazione	giri/min	da 0,6 a 6	0,3-3 in manuale	0,5-5 in automat.
Diametro tavola	mm	320	400	
Inclinazione tavola		manuale		
Inclinazione tavola di preposizionamento	°	0 - 90		
Peso tavola	kg	65	75	
Comandi applicazione manuale		su quadro e pedaliera 3 pedali		
Comandi applicazione automatica		su quadro e pedaliera 2 pedali		
Applicazione massa	A	250	400	
Tensione di alimentazione monofase	V	400		
Frequenza di rete	Hz	50 - 60		

DA ORDINARE:

Modello	Base	B	M	T	BP	CP	Descrizione	
TPL 50	■						TPL 50	W000371641
		■					TPL 50B	W000371640
			■				TPL 50M	W000371639
				■			TPL 50T	W000371638
TPL 100	■						TPL 100	W000371637
		■					TPL 100B	W000371636
			■				TPL 100M	W000371635
				■			TPL 100T	W000371634
			■		■		TPL 100M BP	W000371633
			■			■	TPL 100M CP	W000371632
			■		■	■	TPL 100M BP CP	W000371631

Su richiesta esecuzione con velocità di rotazione veloce.

BASE	Esecuzione base / Applicazione manuale	
B	Esecuzione da banco / Applicazione manuale	
M	Esecuzione con ciclo automatico MIG / Sormonto regolabile con temporizzatore	
T	Esecuzione con ciclo automatico TIG / Sormonto regolabile con temporizzatore Impostazione pausa iniziale formazione bagno, ritardo finale per crater filling.	
BP	Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura:	
	> Corsa verticale: 250 mm > Corsa trasversale: 250 mm	> Regolazione con volantino agente su cremagliera > Svincolo 30° con cilindro pneumatico
CP	Contropunta pneumatica:	
	> Distanza max 500 mm dalla tavola > Diametro rotante max 500 mm > Precisione (eccentricità 15/10 mm)	> Spinta kg 80 regolabile > Comando da pedale (impulsivo)



TPL 150-200



		TPL 150		TPL 200
Portata a tavola orizzontale	kg	150		200
Momento flettente Mf dal fulcro inclinazione	kgm	20		40
Momento torcente Mt	kgm	4,5 in manuale	5 in automat.	25
Velocità di rotazione	giri/min	0,3 -3 in manuale	0,5 -5 in automat.	0,22 -2,2
Diametro tavola	mm	400		650
Inclinazione tavola		manuale		
Inclinazione tavola di preposizionamento	°	0 - 135		
Peso tavola	kg	125		215
Comandi applicazione manuale		su quadro e pedaliere 3 pedali		
Comandi applicazione automatica		su quadro e pedaliere 2 pedali		
Applicazione massa	A	250		400
Tensione di alimentazione monofase	V	400		
Frequenza di rete	Hz	50 - 60		

PICCOLA AUTOMAZIONE

DA ORDINARE:

Modello	Base	M	T	BP	CP	Descrizione	
TPL 150	■					TPL 150	W000371604
		■				TPL 150M	W000371602
			■			TPL 150T	W000371601
		■		■		TPL 150M BP	W000371597
					■	TPL 150M CP	W000371596
				■	■	TPL 150M BP CP	W000371595
TPL 200	■					TPL 200	W000371594
		■				TPL 200M	W000371593
			■			TPL 200T	W000371592
		■		■		TPL 200M BP	W000371534
		■			■	TPL 200M CP	W000371533
		■		■	■	TPL 200M BP CP	W000371532

Su richiesta esecuzione con velocità di rotazione veloce.

BASE	Esecuzione base / Applicazione manuale	
B	Esecuzione da banco / Applicazione manuale	
M	Esecuzione con ciclo automatico MIG / Sormonto regolabile con temporizzatore	
T	Esecuzione con ciclo automatico TIG / Sormonto regolabile con temporizzatore Impostazione pausa iniziale formazione bagno, ritardo finale per crater filling.	
BP	Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura:	
	> Corsa verticale: 250 mm	> Regolazione con volantino agente su cremagliera
	> Corsa trasversale: 250 mm	> Svincolo 30° con cilindro pneumatico
CP	Contropunta pneumatica:	
	> Distanza max 500 mm dalla tavola	> Spinta kg 80 regolabile
	> Diametro rotante max 500 mm	> Comando da pedale (impulsivo)
	> Precisione (eccentricità 15/10 mm)	



BRACCIO PORTA TORCIA B

Braccio porta torcia ad accostamento manuale BTM.
Regolazione verticale di 270 mm, regolazione orizzontale di 250 mm mediante volantino e cremagliere.



BRACCIO PORTA TORCIA BP

Braccio porta torcia ad accostamento pneumatico BTP.
Il kit comprende: riduttore aria, filtro e cilindro pneumatico.
Regolazione verticale di 250 mm, regolazione orizzontale di 250 mm mediante volantino e cremagliere.



DA RICHIEDERE IN ABBINAMENTO ALLA TAVOLA ROTANTE

Configurazione tipo

PRECISA 420 S

+

TAVOLA ROTANTE TPL 200 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
 Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
 Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
 Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico



DA ORDINARE:

PRECISA 420 S	W000377017
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 200 M BP	W000371534

Configurazione tipo

PRECISA 420 SP

+

TAVOLA ROTANTE TPL 200 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
 Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
 Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
 Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico



DA ORDINARE:

PRECISA 420 SP	W000377016
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 200 M BP	W000371534

Configurazione tipo

PRECISA 420 S

+

TAVOLA ROTANTE TPL 100 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
 Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
 Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
 Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico



DA ORDINARE:

PRECISA 420 S	W000377017
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 100 M BP	W000371633



Configurazione tipo

PRECISA 420 SP

+

TAVOLA ROTANTE TPL 100 M BP

Esecuzione con ciclo automatico MIG, Sormonto regolabile con temporizzazione,
 Braccio porta torcia pneumatico per sostegno e movimento torcia di saldatura,
 Corsa verticale 250 mm, Corsa trasversale 250 mm,
 Regolazione con volantino su cremagliera, Svincolo 30° con cilindro pneumatico



DA ORDINARE:

PRECISA 420 SP	W000377016
Trainafilo TF 420	W000377035
Torcia WTT2 500 W 4 Mt.	W000277493
Gruppo di raffreddamento	W000273516
Fascio cavi acqua 5 Mt.	W000275899
Trolley II	W000279927
Maniglia per trolley	W000279930
Supporto trolley	W000279932
Posizionatore TPL 100 M BP	W000371633



X-ROTATOR 1T

Posizionatori per carichi fino a 2 tonnellate di portata massima su 2 sezioni

- Posizionatori a rulli folli concepiti per il supporto di tubi e corpi cilindrici in genere.
- La famiglia X Rotators è composta da 3 modelli aventi portate della singola sezione pari a 1t, 3t, e 6t.
- Il dispositivo a "parallelogramma" permette di mantenere l'asse di rotazione del pezzo a quota fissa indipendentemente dal diametro dei manufatti.
- La regolazione dell'apertura dei rulli avviene mediante leva manuale.
- Una scala graduata agevola la regolazione fine dei bracci porta rulli in funzione del diametro
- E' possibile accoppiare il posizionatore X Rotator a un posizionatore a tavola così da consentire la rotazione del manufatto.
- Utilizzo principale: saldatura e/o taglio di tubazioni
- Per il modello 1t è fornibile in opzione un carro folle per il corretto posizionamento dell' X Rotator lungo l'asse del pezzo.
- I modelli 3t e 6t sono forniti nella configurazione standard di carro folle con interasse binari pari a 1.650 mm.
- Il modello 1 t è dotato di rulli in poliuretano.
- I modelli 3t e 6t sono dotati di rulli in acciaio e in opzione in poliuretano.



DATI TECNICI:

		X-ROTATOR 1 T - Ø 20-600	X-ROTATOR 1 T - Ø 60-1020
Max portata su singola sezione:	Kg	1.000	
Max portata su 2 sezioni:	Kg	2.000	
Diametro minimo rotabile:	mm	20	60
Diametro massimo rotabile:	mm	600	1.020
Dimensione rulli (Ø x lung):	mm	Ø 160 x 50	
Materiale rulli	-	Poliuretano	
Altezza massima asse di rotazione	mm	555	750
Regolazione della distanza dei rulli	-	Slitta manuale	
Peso sezione:	Kg	70	100

DA ORDINARE:

X-ROTATOR 1T	W000277393	W000277394
Carro folle per sezione	W000274920	
Binario tratta da 6 m	W000315250	



ROTAMATIC ST2

Posizionatori a rulli per carichi fino a 30 tonnellate (sezione motorizzata + sezione folle accoppiata). La linea ST comprende diversi modelli che si adattano perfettamente alle varie applicazioni industriali.

- Singola motorizzazione per pezzi con sbilanciamento limitato.
- Doppia motorizzazione per pezzi con notevole sbilanciamento del peso.
- Regolazione dell'interasse a posizione fisse.
- La versione ST2MT è dedicata a pezzi di piccolo diametro ed è equipaggiata con un rullo pressore montato su un braccio che tiene in posizione il pezzo.
- I sistemi di trascinamento (motore e riduttore) sono dotati di protezione meccanica contro gli urti.
- KIT opzionale per applicazioni TIG e PLASMA che richiedono elevata precisione della velocità di rotazione (+/- 1%).

M Motore singolo



MT Motore singolo con braccio



W Doppio motore



F Sezione Folle



Modello		Portata (Sezione folle + motorizzata) (kg)	Portata singola sezione (kg)	Diametro virola (mm)	Velocità periferica (cm/min)	Dimensioni rulli (diam. x larg.) (mm)	Materiale rulli
ST2	MT	2.000	1.000	30 - 2.500	12 - 120	Ø 150 x 50	Poliuretano
	M						Poliuretano
	W						Poliuretano
	F						Poliamide

DA ORDINARE:

Modello	Kit sincro A	Kit display D	Kit regolazione R	Kit encoder C	Descrizione	Codice
2T F					ROTAMATIC ST 2F	W000315291
2T M					ROTAMATIC ST 2M	W000315289
	■				ROTAMATIC ST 2M A	W000272451
	■	■			ROTAMATIC ST 2M AD	W000272452
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2M ADR	W000272453
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2M ADRC	W000272454
2T MT					ROTAMATIC ST 2M T	W000315290
	■				ROTAMATIC ST 2MT A	W000272455
	■	■			ROTAMATIC ST 2MT AD	W000272456
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2MT ADR	W000272457
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2MT ADRC	W000272458
2T W					ROTAMATIC ST 2W	W000315288
	■				ROTAMATIC ST 2W A	W000272459
	■	■			ROTAMATIC ST 2W AD	W000272460
	■	■	■		ROTAMATIC ST 2W ADR	W000272461
	■	■	■	■	ROTAMATIC ST 2W ADRC	W000272462

Opzioni ST: Kit Auto (A): Sincronizzazione con impianto di saldatura (On/Off); Kit Display (D): Display digitale per la visualizzazione della velocità installato sul quadro elettrico; Kit Regolazione (R): Precisione della regolazione di velocità fino a +/- 1% (regolazione Plasma o TIG);

Kit Encoder (C): Encoder montato sulla ruota motorizzata.



PYROTOME-SE

Macchina motorizzata portatile per l'ossitaglio

Il PYROTOME-SE è una macchina motorizzata portatile multifunzionale con la regolazione di velocità elettronica ed una grande sicurezza di utilizzo (24V), adatto per impieghi intensivi e diversificati, anche in cantieri.

Caratteristiche principali

- Spessore ossitaglio: da 5 a 300 mm con cannello OXYCUT MACH;
- Velocità di taglio: da 10 a 125 cm/min. per ossitaglio;
- Peso del solo carrello: 11 kg.
- Comprende: supporto barra cremagliera; barra cremagliera; gruppo supporto cannello (cannello escluso); parafiamma; blocco gas; fascio tre tubi gas; trasformatore 220-24V.



	 Volt	 kVA	 cm	 kg
220V 1Ph 50 Hz	42 V	0,030	21 x 38 x 45	11

DA ORDINARE:

PYROTOME-SE	Macchina senza cannello completa di: supporto barra a cremagliera, barra a cremagliera, supporto cannello (cannello escluso), parafiamma, fascio 3 tubi gas, trasformatore 220-24V	W000138864
OXYCUT MACH CANNELLO TAGLIO PER PYROTOME-SE	Cannello OXYCUT funzionamento con Ossigeno/Acetilene	W000209446
	Cannello OXYCUT funzionamento con Ossigeno/Propano/Metano	W000209449

Il cannello da taglio è fornito separatamente senza punte.

Deve essere scelto secondo il gas impiegato.

Utilizza punte mod. 3S.

Diametro esterno camicia Ø 32 mm cremagliera tipo F ISO 5186.

Per le punte da taglio MACH-OXY vedi pag. 164





MACH-OXY PROPANO - METANO PUNTA INTERNA

DA ORDINARE:

Spessore 3÷10 mm (5 pz)	W000208485
Spessore 10÷25 mm (5 pz)	W000208486
Spessore 25÷50 mm (5 pz)	W000208487
Spessore 50÷80 mm (5 pz)	W000208488
Spessore 80÷120 mm (5 pz)	W000208489
Spessore 120÷200 mm (5 pz)	W000208490

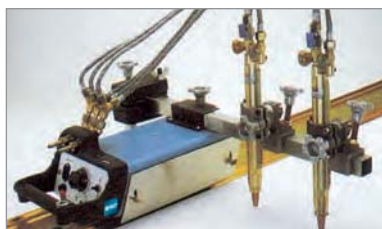
Spessore 200÷250 mm (5 pz)	W000208491
Spessore 250÷300 mm (5 pz)	W000208492
Spessore 300÷400 mm (5 pz)	W000208493
Spessore 3÷120 mm (5 pz)	W000208494
Spessore 120÷400 mm (5 pz)	W000208495

COMPASSO CON CONTRAPPESO

Compasso con contrappeso	0700310
Permette di eseguire tagli circolari da Ø 130 a 1500 mm.	



CANNELLO SUPPLEMENTARE



Supporto cannello	W000325586
Fascio tubi flex	W000325596
Kit raccordi ad Y	0700815
Cannello da taglio	vedi cannello OXYCUT MACH
Permette di realizzare tagli dritti e paralleli o cianfrini ad X con interasse compreso tra 90 e 710 mm.	

GUIDE LATERALI

Guide laterali. Permettono di guidare il PYROTOME-SE utilizzando un comune angolare da 40 x 40 mm	W000325584
Rotaia di scorrimento. Assicura una guida molto precisa. Ciascun elemento è concepito per essere facilmente unito ad altri elementi identici (1 = 2 metri).	W000325585



SUPPORTO ROTANTE BARRA

Supporto rotante barra	0700724
Permette di realizzare tagli dritti e paralleli o cianfrini ad X con interasse compreso tra 90 e 710 mm.	


AUTOMAZIONE

TAGLIATUBI

Macchine ossitaglio portatile

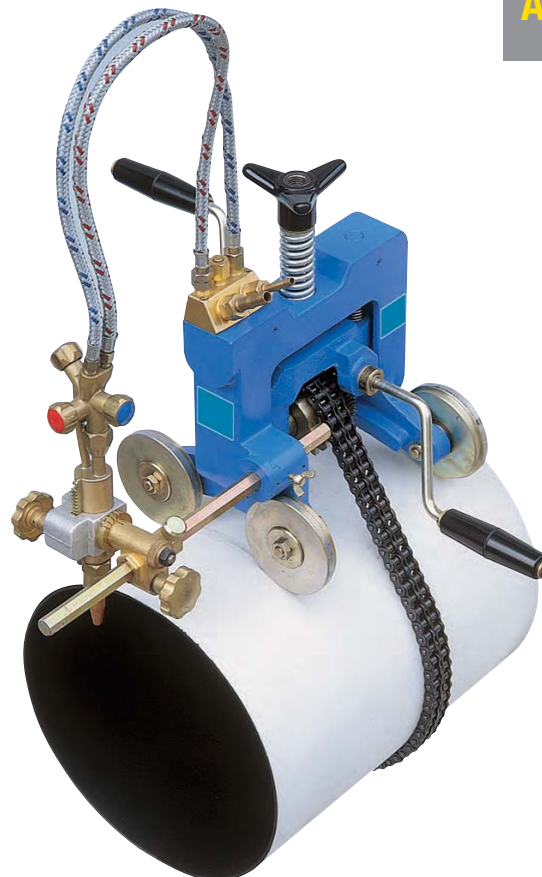
Particolarmente indicata per impieghi nei cantieri di allestimento condotte, oleodotti, metanodotti, acquedotti. È costruita in modo robusto per poter sopportare le severe condizioni d'uso richieste specialmente nei lavori all'aperto. È idonea per l'esecuzione di tagli:

- Diritti e a smusso a $\pm 45^\circ$ con macchina dotata di un cannello.
- A smusso a X e Y con macchina dotata di due cannelli e relativi accessori supplementari.

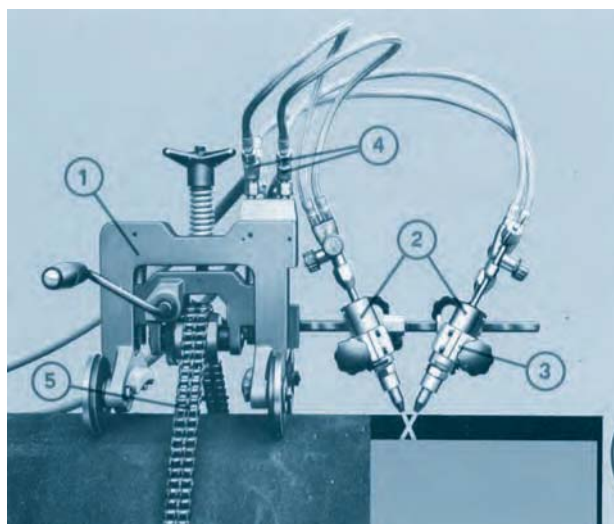
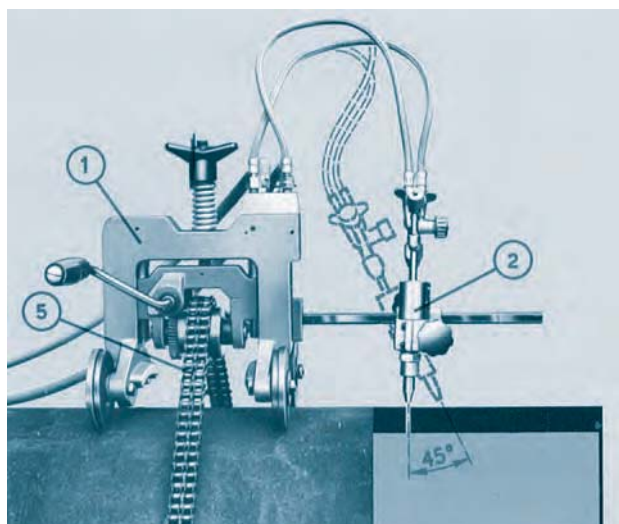
Caratteristiche principali

Consente l'applicazione di uno o due cannelli.
Può tagliare tubi con diametro esterno da 6" (150 mm) a 48" (1200 mm) dello spessore da 5 a 50 mm. Il posizionamento della macchina è agevolmente attuabile su tubi di diverso diametro variando la lunghezza della catena di ancoraggio e di guida.

Il meccanismo per l'avanzamento è composto da una vite senza fine comandata da una manovella a due impugnature che aziona una ruota rigidamente collegata con un doppio pignone in presa sulla catena.



PICCOLA AUTOMAZIONE



DA ORDINARE:

TAGLIATUBI

Macchina senza cannello completa di: catena, asta cremagliera, supporto cannello.
Da completare con cannello H1F o IC. Dimensioni: 25 x 36 x 25 cm

W000209422

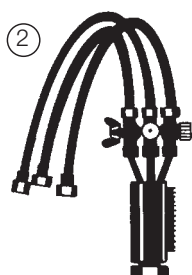
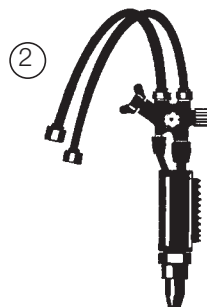


Cannello H1F

Acetilene	0507335
Flamal	0507350
Propano o Metano	0507343

Completo di rubinetti per la regolazione della fiamma di riscaldamento e del getto ossigeno, di tubi di alimentazione dei gas e di punta da 25 mm. Spessori di taglio da 5 a 150 mm. Utilizzare punte mod. H1F.

Per le punte da taglio H1F vedi pag. 167



PRATIC cannello IC

Cannello IC Funzionamento con Acetilene - Flamal - Propano - Metano	0507426
--	---------

Per le punte da taglio IC vedi pag. 168

Accessori

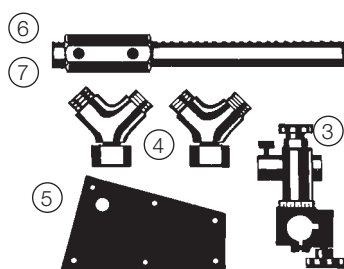
Asta-cremagliera Lunghezza 350 mm. Per tagli circolari e di strisce oltre le misure ottenibili con l'asta-cremagliera di corredo	W000325583
Giunto Per asta-cremagliera. Per il collegamento di più aste.	0700161



Asta-cremagliera



Giunto



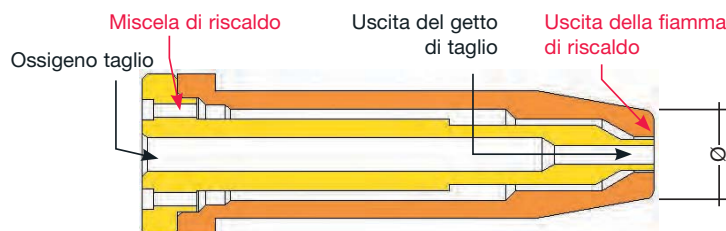
Conf. accessori per cannello supplementare

Per cannello H1F	0700245
Composizione: supportomobile, raccordo tubi Ossigeno, raccordi tubi Gas carburante, parafiamma destro, asta-cremagliera suppl., giunto per asta-cremagliera.	

Dati operativi del taglio Riferiti alle punte H1F. Pressione del gas combustibile 0,2÷0,5 bar.

Spessore	Velocità	Ampiezza	Pressione ossigeno	ACETILENE		FLAMAL		PROPANO		METANO	
				Consumo ossigeno	Consumo acetilene	Consumo ossigeno	Consumo tetrene	Consumo ossigeno	Consumo propano	Consumo ossigeno	Consumo metano
mm	cm/min	mm	bar	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h
10	70	1,2	2,5	1,75	0,25	2,30	0,25	2,7	0,3	2,5	0,50
25	50	1,6	3,0	3,50	0,50	4,10	0,33	4,6	0,4	4,5	0,75
50	35	2,5	3,5	5,75	0,65	6,60	0,45	7,0	0,5	6,8	0,90
75	30	3,2	3,5	8,00	0,75	8,75	0,50	9,4	0,6	9,0	1,00
100	20	4,0	4,0	10,00	0,80	11,00	0,60	12,0	0,7	11,4	1,20
150	15	4,5	4,5	13,00	1,00	14,00	0,65	15,2	0,8	14,7	1,35

PUNTE DA TAGLIO H1F



Le punte da taglio modello H1F sono costituite da due parti: una interna ed una esterna.

La parte esterna è solitamente in rame speciale per tutti i gas mentre la parte interna è in rame speciale per le versioni acetilene ed in ottone per tutti gli altri gas.

L'utilizzo di punte composte da due parti offre i seguenti vantaggi:

- Rende molto più veloce, pratica ed efficace la pulizia della punta e non richiede l'uso di alesatori ma semplicemente lo smontaggio delle due parti della punta;
- Permette un riscaldamento più concentrato ed efficace perché l'uscita della fiamma di riscaldamento è molto vicina al foro centrale del taglio. Inoltre la qualità della progettazione e della produzione SAF-FRO garantiscono: finiture superiori, assenza di bave di lavorazione, centratura sempre ottimale dei pezzi, materiali speciali resistenti al calore che permettono di ottenere riduzione dei tempi di riscaldamento, maggiore durata delle punte e riduzione dei rischi di ritorno di fiamma.

ACETILENE



H1F ACETILENE

DA ORDINARE:

10 mm	W000294050
25 mm	W000294051
50 mm	W000294052
75 mm	W000294053
100 mm	W000294054
150 mm	W000294055

PROPANO-METANO


H1F
PROPANO-METANO

DA ORDINARE:

10 mm	W000294062
25 mm	W000294063
50 mm	W000294064
75 mm	W000294065
100 mm	W000294066
150 mm	W000294067

FLAMAL 28

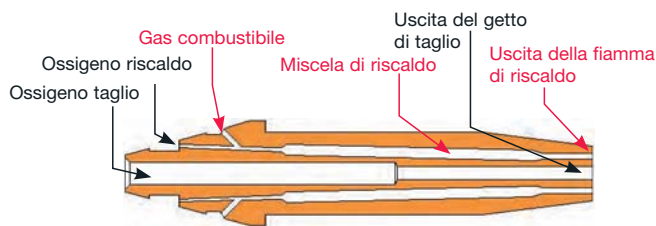


H1F FLAMAL

DA ORDINARE:

10 mm	W000294056
25 mm	W000294057
50 mm	W000294058
75 mm	W000294059
100 mm	W000294060
150 mm	W000294061

PUNTE DA TAGLIO IC



Le punte da taglio modello IC sono particolarmente resistenti ai ritorni di fiamma in quanto in esse avviene la miscelazione dell'Ossigeno con il gas combustibile. Con riscaldamento maggiore per una riduzione dei tempi di innesco del taglio.

mm	7/10	mm	3-10	O ₂ bar	1,5-2,5	Gas bar	0,5
	10/10		10-25		2,5-3,5		0,5
	12/10		25-50		2,5-3,5		0,5
	16/10		50-80		3,0-4,0		0,5
	20/10		80-120		4,0-5,0		0,5
	25/10		120-200		5,0-6,0		0,5
	30/10		200-300		6,0-8,0		0,5

ACETILENE

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in monoblocco di rame speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC ACETILENE



DA ORDINARE:

	Vecchio Codice (in esaurimento)	Codice
3-10 mm	-	W000262089
10-25 mm	0545251	W000262091
25-50 mm	0545269	W000262093
50-80 mm	-	W000262094
100 mm	0545277	-
80-120 mm	-	W000262095
120-200 mm	0545285	W000262096
200-300 mm	0545293	W000262097

PROPANO FLAMAL 28

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in rame ed ottone speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC PROPANO



DA ORDINARE:

	Vecchio Codice (in esaurimento)	Codice
3-10 mm	0545335	W000262098
10-25 mm	0545343	W000262099
25-50 mm	0545350	W000262100
50-80 mm	-	W000262101
100 mm	0545368	-
80-120 mm	-	W000262102
120-200 mm	0545376	W000262105
200-300 mm	0545384	W000262106

METANO

Punte da taglio a miscelazione interna. Realizzate in rame ed ottone speciale. Garantiscono elevata qualità di taglio ed elevata resistenza ai ritorni di fiamma.

PUNTA IC METANO



DA ORDINARE:

10 mm	0545426
25 mm	0545434
50 mm	0545442
100 mm	0545459
200 mm	0545467
300 mm	0545475

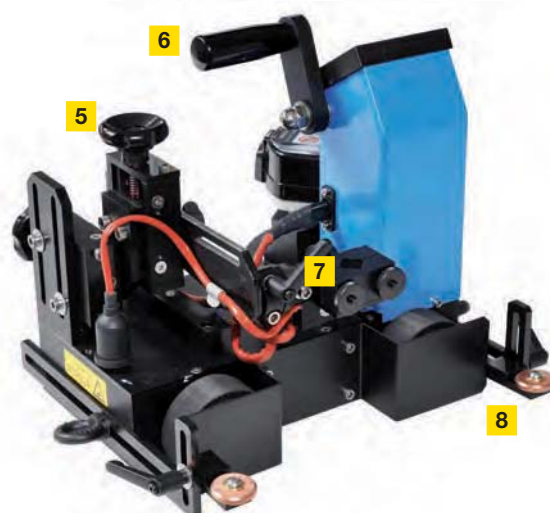


WELDYCAR NV

Autonomi, portatili, robusti e di facile manutenzione.

I carrelli WELDYCAR NV sono carrelli portatili ed autonomi, a 4 ruote motrici con dispositivo di ancoraggio a magneti permanente. Rappresentano la migliore soluzione ai problemi di produttività legati alla saldatura di pezzi difficili da manipolare.

- I carrelli portatili Weldycar a 4 ruote motrici, sono destinati alla meccanizzazione della saldatura Mig Mag.
- Sono completamente autonomi; dotati di batteria on-board che garantisce un funzionamento continuo di 6 ore (caricabile completamente in 65 minuti), possono completare qualsiasi impianto di saldatura manuale senza alcun collegamento addizionale.
- Operano in diverse posizioni: orizzontale, su piano inclinato e verticale.
- Il peso ridotto e la concezione robusta, unitamente alla semplicità di utilizzo e alla rapidità di messa in funzione, assicurano la qualità della saldatura automatica.
- La presenza di una fotocellula permette di sincronizzare lo spostamento automatico del carrello all'innesco dell'arco elettrico.
- Il posizionamento della torcia nel giunto avviene con grande flessibilità grazie a 2 guide ortogonali (corsa di 40 mm) ed a un giunto sferico di orientamento.
- Classe di protezione IP 235.



- 1** Pannello di controllo.
- 2** Batteria.
- 3** Leva base magnetica.
- 4** 4 ruote motrici.
- 5** Slitte regolazione torcia.
- 6** Manico di trasporto.
- 7** Supporto torcia.
- 8** Ruote in rame.

Modello	Autonomia senza oscillatore (h)	Autonomia con oscillatore (h)	Velocità di spostamento (mm/min)		Eprom	Dimensione rulli (mm)			Peso (Kg)	Corsa slitta ortogonale (mm x mm)
			min	max		lung	larg	alt		
WELDYCAR S NV	6	4	150	1.400	NO	250	300	260	25	40x40
WELDYCAR SP NV			150	1.400	SI					
WELDYCAR NV			50	700	NO					

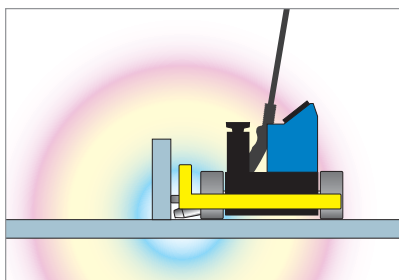
DA ORDINARE:

WELDYCAR S NV	Carrello automatizzato WELDYCAR. Velocità di spostamento: 15 a 140 cm/min (per applicazioni standard).	W000315588
WELDYCAR SP NV	Carrello automatizzato WELDYCAR completo di eprom di programmazione. Gestisce il funzionamento in modalità saldatura continua o discontinua.	W000315587
WELDYCAR NV	Carrello automatizzato WELDYCAR. Velocità di spostamento: 5 a 70 cm/min (destinato più in particolare alle applicazioni di saldatura in posizione verticale con oscillatore).	W000315589

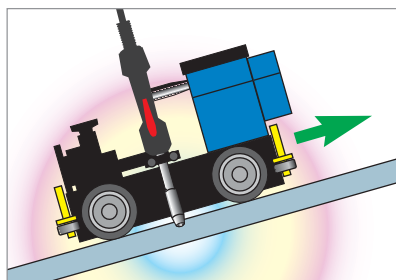
WELDYCAR NV

Saldatura su diverse superfici

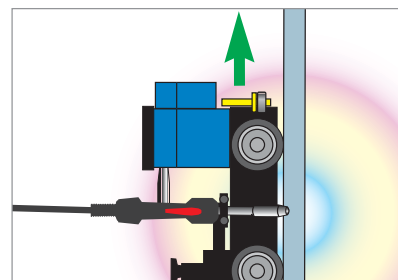
Le 4 ruote motrici ed il sistema di attrazione magnetica (forza 25 Kg) assicurano al carrello WELDYCAR la perfetta trazione in tutte le posizioni di saldatura.



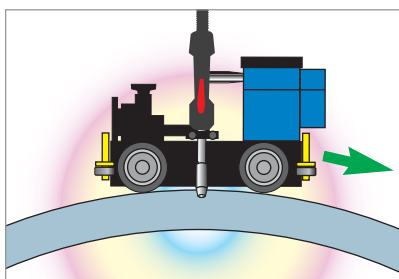
Saldatura piana



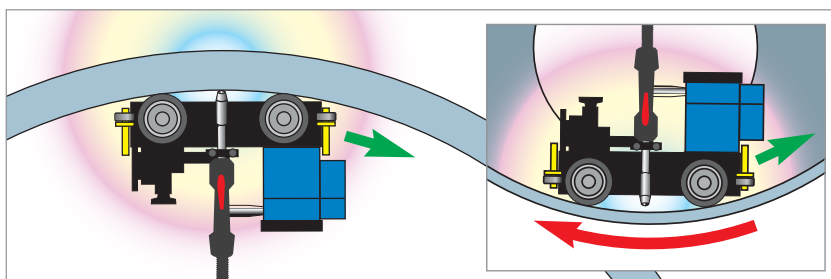
Piano inclinato



Saldatura verticale



Saldatura su parete cilindrica esterna con min di 2.000 mm.



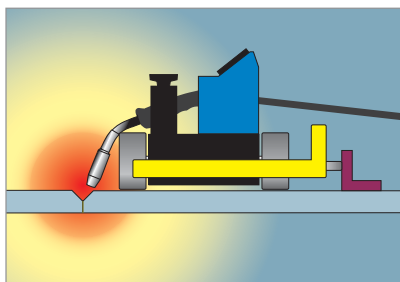
Saldatura su parete cilindrica interna con min di 3.000 mm.

Bracci di guida

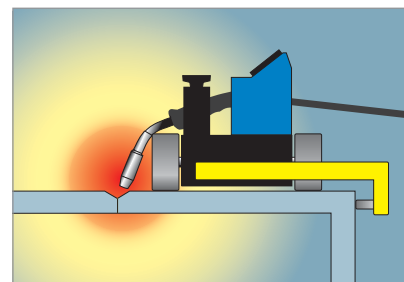
Il carrello WELDYCAR ha la possibilità di muoversi autonomamente senza l'ausilio di vie di corsa: il carrello è in grado di posizionarsi in maniera semplice e veloce nel rispetto del giunto che si vuole saldare.

Il carrello è guidato da due bracci regolabili completi di 2 ruote di riscontro.

Superficie da seguire sul lato opposto alla torcia

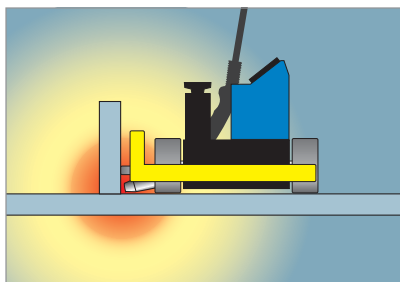


Guida su angolo o binario

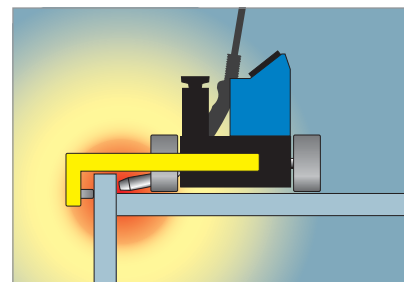


Guida su superficie verticale

Superficie da seguire sullo stesso lato della torcia



Guida su superficie verticale



Guida sull'esterno di una superficie verticale

1. Kit di protezione arco

Kit di protezione arco	3705638
Prevede un coperchio che integra la protezione dell'operatore contro l'irradiazione dell'arco ed un tubo per il collegamento di un dispositivo di aspirazione dei fumi di saldatura.	



2. Ruota in alluminio ALU-WHEEL

Opzione ruota in alluminio ALU-WHEEL	Su richiesta
Su superfici preriscaldate è raccomandato l'utilizzo di ruote in alluminio.	

3. Oscillatore meccanico

Oscillatore meccanico	W000315474
Consente la pendolazione della torcia a velocità ed ampiezza regolabili in funzionamento con visualizzazione dell'ampiezza su un indice graduato. E' possibile collegarlo rapidamente al carrello automatico WELDYCAR attraverso una presa Jack posta sul carrello stesso. - Frequenza di oscillazione: 0 a 100 colpi/min. - Peso: 2 kg. - Autonomia con funzionamento in continuo: 4 ore	



4. Oscillatore lineare: OSCI-WELDY

Oscillatore lineare: OSCI-WELDY	W000276068
Consente la pendolazione della torcia con una precisione di 0.1 mm. E' possibile preimpostare la frequenza, l'ampiezza, i tempi di arresto a fine corsa e l'offset dell'oscillazione. - Ampiezza oscillazione: 56 mm. - Peso: 2,7 kg. - Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore	

5. Inseguimento giunto TRACK-WELDY

Inseguimento giunto TRACK-WELDY	Su richiesta
Permette di inseguire il giunto lateralmente (manuale) e verticalmente (manuale o automatico). Il sistema è composto da due slitte elettriche ortogonali, aventi corsa pari a 56mm. - Lo spostamento laterale è comandato tramite joystick. - Lo spostamento verticale è comandato manualmente tramite joystick o automaticamente da un sensore di intensità. - Peso: 3,5 kg - Precisione movimento: 0,1 mm - Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore - E' consigliato per l'inseguimento giunto in piano La slitta orizzontale può essere utilizzata come pendolatore. In tal caso è possibile pre impostare la frequenza, l'ampiezza, i tempi di arresto a fine corsa e l'offset dell'oscillazione.	





6. Inseguimento giunto PROXY-WELDY

Inseguimento giunto PROXY-WELDY

Su richiesta

Permette di inseguire il giunto lateralmente e verticalmente tramite due sensori di prossimità induttivo.

Il sistema è composto da due slitte elettriche ortogonali, aventi corsa pari a 56mm. Le slitte possono essere gestite manualmente tramite joystick, o in modalità automatica attraverso il sensore indipendentemente l'una dall'altra.

- Peso: 3,5 kg
- Precisione movimento: 0,1 mm
- Autonomia con funzionamento in continuo: 2 ore
- E' consigliato per l'inseguimento giunto in angolo.

7. Rotaia Magnetica

Rotaia magnetica lunghezza 1.5m completa di 2 supporti

Su richiesta

Rotaia magnetica lunghezza 1.5m

Su richiesta

Il carrello è fissato alla rotaia tramite due braccia di supporto.

La singola rotaia è realizzata in acciaio temprato e ha lunghezza di 1.500 mm x 80 mm. Ciascuna prolunga è dotata di 11 magneti che permettono di fissarla ad una superficie piana in acciaio o su superficie cilindrica (diametro minimo 1.000 mm).



8. Supporto per 2 torce

Supporto per 2 torce

Su richiesta

Consente di installare sul carrello due torce di saldatura.

Il kit è costituito da un supporto addizionale, due slitte ortogonali manuali ed un dispositivo angolare per regolare l'inclinazione della torcia.

L'altezza massima del profilo verticale è pari a 200mm.

Su richiesta è fornibile un doppio connettore per la partenza saldatura.

9. Staffa di regolazione inclinazione torcia

Staffa di regolazione inclinazione torcia

Su richiesta

Questa opzione permette di posizionare angolarmente la torcia rispetto al giunto da saldare. Include la piastra e il sostegno della torcia.



Benvenuti in **www.cemont.it**

Qui troverete :

- catalogo completo e leaflet commerciali;
- soluzioni per i clienti
- informazione su nuovi prodotti
- presentazione della società

Auguriamo una buona consultazione sulle pagine del sito.



Dalla pagine della **documentazione tecnica** è possibile accedere:

- **Schede di sicurezza** e informazioni di carattere generale in materia di sicurezza in saldatura:
 - aggiornamenti sulla sicurezza;
 - consultazione online;
 - multilingua;
 - facile e semplice da usare;
- **Istruzioni per i manuali di sicurezza, uso e manutenzione (ISUM) visualizzati in molte lingue.**
Ricerca per nome del prodotto, codice di riferimento o parole chiave.



1. DEFINIZIONI

Nelle presenti Condizioni Generali di Vendita le seguenti parole avranno i seguenti significati:

“Condizioni” indica le condizioni di vendita qui contenute.

“Contratto” indica un contratto per la vendita di Prodotti, stipulato dalla parte venditrice (“Fornitore”) con soggetti terzi (“Clienti o Cliente”) a seguito del ricevimento da parte di questi ultimi della Conferma di un Ordine da parte del Fornitore.

“Fornitore” FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.

“Prodotti” indica i prodotti di consumo per saldatura e taglio di metalli, i prodotti fiamma, le macchine e gli impianti per la saldatura ed il taglio dei metalli, aspirazione fumi, ricambi, accessori e servizi venduti dal Fornitore, ovvero tutto quanto previsto da quest’ultimo nei propri cataloghi.

“Ordine” indica un ordine di acquisto di Prodotti trasmesso dal Cliente al Fornitore.

“Giorno lavorativo” indica qualunque giorno, dal lunedì al venerdì (compresi) non festivi.

“Conferma d’Ordine” indica la conferma dell’Ordine da parte del Fornitore inviata al Cliente.

2. GENERALITA'

2.1 Le presenti Condizioni annullano e sostituiscono ogni altra condizione di vendita del Fornitore. Eventuali accordi particolari (aventi ad oggetto, a titolo esemplificativo e non esaustivo, impianti automatici, prodotti speciali o su commessa) intervenuti con personale del Fornitore non saranno validi se non verranno espressamente specificati nella Conferma d’Ordine.

2.2 L’importo minimo dell’Ordine è di Euro 150.00 (ricambi esclusi).

2.3 In caso di annullamento dell’Ordine, il Fornitore potrà trattenere gli acconti già ricevuti e il Cliente dovrà pagare, a seguito di richiesta con raccomandata a.r., una penale pari al 15% del valore dell’Ordine, ferma la risarcibilità del danno ulteriore.

2.4 L’Ordine perderà efficacia se nel termine di 30 giorni non seguirà la Conferma d’Ordine.

2.5 Il Fornitore potrà a sua discrezione confermare in tutto o in parte l’Ordine; in ogni caso il Fornitore potrà rifiutare ordini non debitamente redatti o sottoscritti.

3. PREZZO E PAGAMENTO

3.1 Il prezzo dovuto dal Cliente per i Prodotti sarà quello indicato nella Conferma d’Ordine.

3.2 I termini di pagamento si considereranno sempre essenziali.

3.3 Nel caso in cui il Cliente risulti inadempiente alle condizioni di pagamento di cui sopra, fatto salvo il diritto alla risoluzione ed ogni altro diritto spettante in base alla legge o alle presenti Condizioni, il Fornitore si riserva il diritto di sospendere e/o interrompere immediatamente la fornitura di ulteriori Prodotti, senza alcuna conseguente responsabilità.

3.4 In aggiunta a quanto previsto al punto 3.3, in caso di inadempimento al pagamento del prezzo, il Fornitore avrà il diritto di compensare eventuali suoi debiti nei confronti del Cliente.

3.5 Su tutti gli importi rimasti insoluti dopo la scadenza del termine di pagamento saranno applicati interessi moratori nella misura e modalità previste dal decreto legislativo n. 231 del 23 Ottobre 2002.

3.6 Salvo diversa indicazione, i prezzi sono calcolati imballo compreso.

4. CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

4.1 Oltre a quanto previsto nei cataloghi, il Fornitore non garantisce la conformità dei prodotti a specifiche e/o standard particolari richiesti dal Cliente e non specificatamente accettati dal Fornitore.

5. CONSEGNA

5.1 La consegna si intende Franco Magazzino del Fornitore.

5.2 Nel caso in cui il trasporto dei Prodotti sia affidato al Fornitore, quest’ultimo avrà facoltà di scegliere la modalità per la consegna dei Prodotti. Il trasporto rimane comunque a rischio e spese del Cliente. Il Cliente verrà informato della disponibilità dei Prodotti con semplice avviso, anche telefonico.

5.3 All’arrivo dei Prodotti spetta al Cliente l’onere di verificarne lo stato, la natura e la conformità all’Ordine.

5.4 Qualsiasi perdita e/o danneggiamento rilevati all’arrivo dei Prodotti sugli imballi deve essere dichiarata immediatamente al trasportatore.

5.5 I reclami al Fornitore, per consegne eventualmente non conformi all’Ordine, devono essere formulati immediatamente e confermati per iscritto entro 3 giorni dal ricevimento dei Prodotti da parte del Cliente. In mancanza di tale reclamo il Fornitore sarà esonerato da qualsiasi obbligo nei confronti del Cliente.

6. TERMINI DI CONSEGNA

6.1 I termini di consegna indicati nella Conferma d’Ordine devono intendersi puramente indicativi in funzione delle previsioni di consegna effettuate al momento della stesura della Conferma d’Ordine; eventuali ritardi nella consegna dei Prodotti non comporteranno nessuna responsabilità per il Fornitore.

6.2 I termini di consegna si intendono come data di presa in carico dei prodotti da parte del trasportatore.

6.3 I termini di consegna si intendono sempre riferiti a Giorni Lavorativi.

7. GARANZIA

7.1 La durata della garanzia, salvo quanto diversamente previsto, a partire dalla data di consegna, è:

- per le macchine e gli impianti (generatori, alimentatori, macchine da taglio, attrezzature di saldatura e posizionamento);
 - 12 mesi per gli impianti di saldatura e taglio, nonché per gli impianti di aspirazione fumi (come da cataloghi del Fornitore);
 - 12 mesi per i componenti di installazione saldatura e taglio automatico e robotica;
 - 3 mesi per i pezzi di ricambio e per le torce;
- La durata della garanzia s’intende per turni giornalieri di utilizzo della macchina della durata di 8 ore;
- per i prodotti fiamma (cannelli, riduttori e materiali per la distribuzioni gas) (con l’esclusione dei manometri): 12 mesi dalla data di consegna;
- per gli accessori a catalogo (pinze porta elettrodi, schermi, maschere, dispositivi di protezione individuali e collettivi): 3 mesi dalla data di consegna;
- per le parti di ricambio, acquistate al di fuori del periodo di garanzia del materiale (schede, relè, strumenti di misura e simili): 3 mesi dalla data di consegna.

7.2 La garanzia non si applica né ai materiali di consumo, né alle parti d’usura (lampadine, fusibili, tubi passaggio corrente, ugelli guaine, fasci, tubi, tubi flessibili e simili).

7.3 La garanzia non si applica alle sostituzioni o riparazioni che risultassero conseguenti all'usura normale dei materiali, dal loro uso difettoso (in particolare in ambienti per i quali i Prodotti non fossero destinati), dal mancato rispetto delle istruzioni d'uso o di manutenzione, da difetti di manutenzione e/o improprio utilizzo (ovvero modifiche apportate senza il nostro consenso), dalla mancanza di vigilanza o di errato immagazzinamento o collocamento, da anomalie derivanti dall'utilizzo di parti di ricambio o di usura che non sono di origine del Fornitore e/o omologate dallo stesso.

7.4 Per poter invocare il beneficio della garanzia per vizi palesi il Cliente deve informare il Fornitore, entro 10 (dieci) giorni dal ricevimento della merce e per iscritto, dei difetti che egli attribuisce al Prodotto, fornendo tutte le giustificazioni al riguardo, il tutto accompagnato dai giustificativi d'acquisto. Per quanto riguarda i vizi occulti, il termine della denuncia scritta è di 10 (dieci) giorni dalla scoperta degli stessi.

7.5 Il Fornitore si impegna ad effettuare la riparazione e/o la sostituzione dei Prodotti e/o di componenti degli stessi per difetti, salvo quanto previsto all'articolo 7.3. Le spese di trasporto per la riconsegna al Fornitore dei Prodotti e/o delle componenti degli stessi per la riparazione e/o sostituzione saranno a carico del Cliente.

7.6 La garanzia cesserà qualora il Cliente effettui lui stesso, o faccia eseguire da terzi, senza il consenso scritto del Fornitore, le riparazioni o le modifiche sui Prodotti.

7.7 Gli interventi effettuati ai sensi della presente garanzia non implicano il prolungamento della medesima.

7.8 Al di fuori di quanto previsto dalle presenti Condizioni, ogni altra garanzia è esclusa nella misura massima consentita dalla legge.

8. RESTITUZIONE DI PRODOTTI

8.1 I Prodotti restituiti saranno accettati dal Fornitore solo dopo autorizzazione, scritta ed anticipata, dello stesso.

8.2 Il Fornitore si riserva di detrarre dal valore della merce resa eventuali spese di controllo, imballaggio, rimessa a magazzino, oneri amministrativi o di altro genere. Le spese di trasporto per la riconsegna al Fornitore dei Prodotti saranno a carico del Cliente.

8.3 I resi dovranno riferirsi a prodotti nuovi, non utilizzati e di produzione corrente.

8.4 L'accettazione del reso per errori di ordinazione, o per altre cause non imputabili al Fornitore, daranno luogo a un addebito del 15% per spese di ri-stoccaggio in funzione del valore d'acquisto della merce.

9. DIRITTI DI PROPRIETÀ INTELLETTUALE

9.1 Qualsiasi disegno, catalogo o documento tecnico inviato al Cliente, prima o dopo la conclusione del contratto, rimane in esclusiva proprietà del Fornitore e non potrà essere copiato, riprodotto, trasmesso o comunicato a terzi senza il consenso preventivo scritto del Fornitore, in quanto di natura strettamente confidenziale. La violazione di tale obbligo darà diritto al Fornitore di risolvere il Contratto e richiedere il risarcimento del danno subito.

10. RESPONSABILITÀ

10.1 I Prodotti sono consegnati unitamente a documenti e/o certificati che ne illustrano le caratteristiche, i termini e le modalità di utilizzo e di cui il Cliente riconosce l'importanza ai fini di un corretto impiego. Nei casi in cui i Prodotti, per qualsiasi ragione, siano consegnati senza detta documentazione, è fatto obbligo al Cliente di attenderne

il ricevimento prima del loro utilizzo. In caso contrario, è esclusa qualsiasi responsabilità del Fornitore per i danni e le conseguenze pregiudizievoli che ne dovessero derivare.

11. LIMITE DI RESPONSABILITÀ

11.1 Fermo quanto previsto all'articolo 4, all'articolo 7 ed all'articolo 10, e salvo quanto diversamente specificato nella Conferma d'Ordine, la responsabilità del Fornitore per inadempimento nell'esecuzione dell'Ordine e/o per danni riconducibili ai Prodotti di cui all'Ordine, non potrà eccedere l'importo pari a quanto pagato dal Cliente per l'acquisto dei Prodotti oggetto dell'Ordine. In nessun caso il Fornitore sarà responsabile per lucro cessante e/o per danni indiretti, quali, ad esempio, perdita d'uso e/o perdita di produzione subiti dal Cliente.

12. FORZA MAGGIORE

12.1 Il Fornitore potrà sospendere l'esecuzione dell'Ordine quando tale esecuzione sia resa impossibile o irragionevolmente onerosa da un impedimento imprevedibile indipendente dalla sua volontà quale ad esempio: sciopero, boicottaggio, serrata, incendio, guerra (dichiarata o meno), guerra civile, sommosse e rivoluzioni, requisizioni, embargo, interruzioni di energia, ritardi nella consegna di componenti di materie prime.

12.2 Il Fornitore dovrà comunicare al Cliente il verificarsi e la cessazione delle circostanze di forza maggiore.

13. FORO COMPETENTE

13.1 Per ogni controversia derivante dall'interpretazione e/o esecuzione dell'Ordine e/o delle presenti Condizioni sarà competente in via esclusiva il Foro di Verona.

Le caratteristiche, descrizioni e illustrazioni sono a titolo indicativo e non impegnano l'azienda. Possono essere modificate senza preavviso.

Rifiuti Elettrici e Elettronici

**Decreto RAEE: D.Lgs 25
Luglio 2005, n. 151**

Cosa sono?

I RAEE sono i Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche, ovvero Rifiuti di AEE. In pratica sono le Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche che a fine vita devono, secondo la nuova legislazione, essere smaltiti e trattati in un modo specifico.

Quali sono?

Dal 1 gennaio 2008, anche in Italia è in vigore il sistema per la raccolta separata del rifiuto elettrico ed elettronico RAEE, così come è già avvenuto o sta avvenendo nel resto dell'Europa. I rifiuti elettrici ed elettronici che devono essere smaltiti appartengono a una delle seguenti categorie:

- 1 **Grandi elettrodomestici**
(frigoriferi, lavatrici, ecc)
- 2 **Piccoli elettrodomestici**
(ferri da stiro, frullatori, sveglie, ecc);
- 3 **Apparecchiature informatiche e per telecomunicazioni**
(Pc, stampanti, fax, copiatrici, telefoni);
- 4 **Apparecchiature di consumo**
(radio, televisori, videocamere);
- 5 **Apparecchiature di illuminazione**
(lampadine, lampade)
- 6 **Strumenti elettrici/elettronici**
(trapani, seghe, saldatrici, ecc);
- 7 **Giocattoli e apparecchiature per sport e tempo libero** (videogiochi, treni, ecc);
- 8 **Dispositivi medici**
(apparecchi radioterapia, dialisi, ecc)
- 9 **Strumenti di monitoraggio e controllo**
(rilevatori fumo, calore, ecc);
- 10 **Distributori automatici**
(macchine cibi e bevande)

Come vengono trattati i rifiuti?

Il trattamento dei RAEE è svolto in centri adeguatamente attrezzati, autorizzati alla gestione dei rifiuti e adeguati al "Decreto RAEE", sfruttando le migliori tecniche disponibili. Le attività di trattamento prevedono varie fasi, indicativamente:

- > messa in sicurezza ovvero asportazione dei componenti pericolosi
- > smontaggio dei sotto-assiemi e separazione preliminare dei materiali
- > lavorazioni per il recupero dei materiali.

La finalità del decreto è quella di promuovere il reimpiego, riciclaggio e recupero dei RAEE, riducendone così la quantità da avviare a smaltimento.

Qual'è la responsabilità dei produttori?

La "Direttiva RAEE" è basata sul principio secondo il quale "chi inquina paga". Per ottemperare questo principio, il finanziamento e l'organizzazione della raccolta e del trattamento dei RAEE sono posti in capo ai fabbricanti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, a partire dalla data di entrata in vigore in Italia del "Decreto RAEE", il 1° gennaio 2008.

Quali sono i costi?

- > I costi di gestione del rifiuto sono **COMPLETAMENTE** a carico del produttore sulla base del principio di derivazione europea "chi inquina paga".
- > Il consumatore non dovrebbe sopportare alcun costo, tuttavia un articolo della legge (art.10 comma 2) esplicitamente, permette al Produttore di includere nel prezzo di vendita in modo esternalizzato o internalizzato l'Ecocontributo".

La scelta di CEMONT Spa è quella di esporre i prezzi di vendita con contributo RAEE incluso (internalizzato).

I rifiuti vanno trattati nello stesso modo?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Cosa sono i consorzi dei produttori?

Per rispondere alle richieste della normativa, i fabbricanti delle apparecchiature rientranti nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari.

Cemont Spa in qualità di Produttore di AEE si è associata ad ecoR'it, (in ottemperanza agli obblighi del D.Lgs 25/07/2005 n.151, è iscritta al Registro Nazionale dei Produttori di AEE), quale Sistema Collettivo di Raccolta finanziato dai Soci.

Maggiori informazioni sul consorzio e sul contenuto del decreto al seguente link: www.ecorit.it

Quali sono i RAEE legati alla saldatura e taglio?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Per quanto riguarda i prodotti per saldatura e taglio (elenco non esaustivo) sono esclusi (ad esempio):

gruppi elettrogeni esterni e motosaldatrici / utensili industriali fissi di grandi dimensioni / impianti saldatura e taglio automatici / impianti fissi aspirazione fumi / accessori non integrati quali torce, controlli remoti, carrelli / parti di ricambio / saldatrici a resistenza fisse.

RAEE DOMESTICI

- > Saldatrici monofase sotto 200 Ampere e loro accessori.
- > Maschere a cristalli liquidi.

RAEE PROFESSIONALI

- > Saldatrici ad arco sopra 200 Ampere e loro accessori (trainafile, sist. raffreddamento).
- > Apparecchi saldatura resistenza.
- > Maschere a cristalli liquidi.
- > Impianti mobili aspirazione fumo.
- > Impianti taglio plasma.
- > Equipaggiamenti esterni: es. proriscaudo gas.



Tale simbolo indica che l'apparecchiatura immessa sul mercato deve essere oggetto di raccolta separata.

Nota Bene:

Alla data della stampa il contesto normativo nazionale ed internazionale è ancora non totalmente chiarito e le modalità operative sono ancora in fase di definizione.



Contatti

CEMONT

Sede commerciale

Loc. Casalmenini

37010 Rivoli Veronese (VR) Italy

Tel.: +39 045 6208993

Fax: + 39 045 6200041

E-mail: info@cemont.it

web site: www.cemont.it



Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **80 Paesi** con **43.600 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.